



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 29561—2013

---

## 港口固定式起重机

Fixed-base crane for harbor

2013-07-19 发布

2014-01-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	4
4 型式分类与基本参数 .....	4
5 技术要求 .....	8
6 试验方法 .....	21
7 检验规则 .....	23
8 标志、包装、运输、贮存 .....	24
附录 A (资料性附录) 试验测试数据记录表 .....	27

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本标准负责起草单位：上海振华重工(集团)股份有限公司、北京起重运输机械设计研究院、国家起重运输机械质量监督检验中心。

本标准参加起草单位：大连华锐重工集团股份有限公司。

本标准主要起草人：王贇、林卫国、吴富生、崔振元、周洁、俞静华、胡卓辉、王玥、徐冬、申小强。

# 港口固定式起重机

## 1 范围

本标准规定了额定起重量为 3.2 t~100 t 的港口固定式起重机的术语和定义、型式分类与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准主要适用于内河港口露天作业的固定式起重机(以下简称“起重机”),其取物装置为吊钩、集装箱吊具、抓斗或起重电磁铁(电磁吸盘),或同时利用其中两种或三种。

对于额定起重量大于 100 t 的固定式起重机和其他环境下使用的固定式起重机,可参照使用。

本标准不适用于下列作业环境下使用的起重机:

- 易燃易爆、可燃性气体、粉尘及有腐蚀性气体环境(盐雾除外);
- 核辐射环境、有毒气体环境;
- 吊运熔融或炽热金属的环境。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 324 焊缝符号表示法
- GB 755—2008 旋转电机 定额和性能
- GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口
- GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口
- GB/T 1228 钢结构用高强度大六角头螺栓
- GB/T 1229 钢结构用高强度大六角螺母
- GB/T 1230 钢结构用高强度垫圈
- GB/T 1231 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件
- GB/T 1413 系列 1 集装箱 分类、尺寸和额定质量
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 1801 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 公差带和配合的选择
- GB 2893 安全色
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 3098.1—2010 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.2—2000 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹
- GB/T 3220 集装箱吊具
- GB/T 3323 金属熔化焊焊接接头射线照相
- GB/T 3632 钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件
- GB/T 3811—2008 起重机设计规范
- GB/T 4026 人机界面标志标识的基本和安全规则 设备端子和导体终端的标识
- GB 4208 外壳防护等级(IP 代码)