

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1008—2014

包覆钴粉

Coated cobalt powder

2014-10-14 发布

2015-04-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:深圳市格林美高新技术股份有限公司、深圳市天骄科技发展有限公司、荆门市格林美新材料有限公司、格林美(武汉)城市矿产循环产业园开发有限公司。

本标准主要起草人:李智专、江来辉、郭苗苗、马琳、周继锋、许开华。

包覆钴粉

1 范围

本标准规定了包覆钴粉的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于以石蜡为成型剂的包覆钴粉,供硬质合金行业使用。以聚乙二醇或聚乙烯等为成型剂的包覆钴粉可参考使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1479.1 金属粉末 松装密度的测定 第1部分:漏斗法

GB/T 3249 金属及其化合物粉末费氏粒度的测定方法

GB/T 5158.2 金属粉末 还原法测定氧含量 第2部分:氢还原时的质量损失(氢损)

GB/T 5314 粉末冶金用粉末 取样方法

YS/T 281(所有部分) 钴化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号

产品根据化学成分及费氏粒度分为:BFCo-1a、BFCo-1b、BFCo-1c、BFCo-1d、BFCo-2a、BFCo-2b、BFCo-2c、BFCo-2d、BFCo-3a、BFCo-3b、BFCo-3c、BFCo-3d共12个牌号。

3.1.2 牌号表示规则

产品的牌号以BFCo-××表示,其中:

BF表示包覆粉;

Co表示产品的主要成分为钴;

××表示产品不同的费氏粒度及化学成分的等级。

3.2 化学成分

产品的化学成分应符合表1的规定。