



中华人民共和国国家标准

GB/T 31560.2—2015

卧式滚齿机 第2部分：技术条件

Horizontal hobbing machines—Part 2: Specifications

2015-05-15 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
卧 式 滚 齿 机 第 2 部 分 : 技 术 条 件
GB/T 31560.2—2015

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 市 朝 阳 区 和 平 里 西 街 甲 2 号 (100029)
北 京 市 西 城 区 三 里 河 北 街 16 号 (100045)

网 址 : www.gb168.cn

服 务 热 线 : 400-168-0010

010-68522006

2015 年 5 月 第 一 版

*

书 号 : 155066 · 1-51443

版 权 专 有 侵 权 必 究

前 言

GB/T 31560《卧式滚齿机》分以下两部分：

——第 1 部分：精度检验；

——第 2 部分：技术条件。

本部分为 GB/T 31560 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会(SAC/TC 22)归口。

本部分起草单位：齐重数控装备股份有限公司、武汉重型机床集团有限公司。

本部分主要起草人：胡巍、吴鹏、伍竞平。

卧式滚齿机 第2部分:技术条件

1 范围

GB/T 31560 的本部分规定了卧式滚齿机制造和验收的要求。

本部分适用于最大工件直径 500 mm~2 000 mm、最大工件长度 2 000 mm~8 000 mm 的普通卧式滚齿机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6576—2002 机床润滑系统

GB/T 9061—2006 金属切削机床 通用技术条件

GB 15760 金属切削机床 安全防护通用技术条件

GB/T 16769—2008 金属切削机床 噪声声压级测量方法

GB/T 23570—2009 金属切削机床 焊接件通用技术条件

GB/T 23572—2009 金属切削机床 液压系统通用技术条件

GB/T 23575—2009 金属切削机床 圆锥表面涂色法检验及评定

GB/T 25373—2010 金属切削机床 装配通用技术条件

GB/T 25374—2010 金属切削机床 清洁度的测定

GB/T 25375—2010 金属切削机床 结合面涂色法检验及评定

GB/T 25376—2010 金属切削机床 机械加工件通用技术条件

GB/T 31560.1—2015 卧式滚齿机 第1部分:精度检验

3 一般要求

按本部分验收机床时,应同时对 GB/T 9061—2006、GB/T 23570—2009、GB/T 25373—2010、GB/T 25376—2010 等标准中未经本部分具体化的其余项目进行检验。

4 附件和工具

4.1 应随机供应下列附件和工具:

- a) 夹紧、拆装及调整用专用工具 1 套;
- b) 地脚螺栓、螺母、垫圈、调整垫铁等 1 套。

4.2 扩大机床使用性能的特殊附件,应根据用户要求按协议供应。

4.3 机床的标准附件和工具,均应保证连接部位的互换性和使用性能。