

ICS 77.160  
H 59



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6883—1995

---

## 线、棒和管拉模用硬质合金模坯

Wire, bar or tube drawing dies—As  
sintered pellets of hardmetal

1995-10-17 发布

1996-03-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 线、棒和管拉模用硬质合金模坯

GB/T 6883—1995

Wire, bar or tube drawing dies—As  
sintered pellets of hardmetal

代替 GB 6883—86

本标准等效采用国际标准 ISO 2804—73《线、棒或管拉制模——硬质合金毛坯——尺寸》。

### 1 主题内容和适用范围

本标准规定了金属线材、棒材和管材拉伸用硬质合金模坯尺寸系列及技术要求。  
本标准适用于碳钢、有色金属圆形线材、圆形棒材和圆形管材的拉伸用模坯。

### 2 引用标准

GB 5242 硬质合金制品检验规则与试验方法  
GB 5243 硬质合金制品的标志、包装、运输和贮存

### 3 模坯型式分类及表示

3.1 圆形金属线、棒和管材拉伸用模坯按形式结构共分 4 种,按使用对象可分 6 组。

- 钢线材拉伸用硬质合金模坯,有 I 型结构、II 型结构和 III 型结构;
- 有色金属线材拉伸用硬质合金模坯,有 I 型结构、II 型结构和 III 型结构;
- 钢棒拉伸用硬质合金模坯;
- 有色金属棒材拉伸用硬质合金模坯;
- 钢管拉伸用硬质合金模坯;
- 有色金属管材拉伸用硬质合金模坯。

#### 3.2 模坯型号表示

烧结硬质合金模坯型号由使用分类代号、模坯外径参数代号和内径参数代号组成。必要时,再以两位数表示工作锥角度。当内径尺寸为选择值时,则选择后标出。尺寸参数以 mm 表示,不足 10 mm 者加小数点表示,如 9.5 mm 表示为 9.5;10 mm 以上者,只表整数位,如 10.5 mm 表示为 10。

例 1:

