

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 456—1995

菱形金属网编网机

1995-12-28 发布

1996-04-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

中华人民共和国煤炭
行业标准
菱形金属网编网机
MT/T 456—1995

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 11千字
1997年9月第一版 1997年9月第一次印刷
印数 1—400

*

书号: 155066·2-11666

*

标 目 315—40

菱形金属网编网机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了菱形金属网编网机(以下简称“编网机”)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于编制煤矿假顶用菱形金属网的编网机,也适用于编制其他用途菱形金属网的编网机。

2 引用标准

- GB 976 灰铁铸件分类及技术条件
- GB 978 可锻铸铁件分类及技术条件
- GB 1384 球墨铸铁件
- GB/T 3768 噪声源声功率级的测定 简易法
- GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件
- GB/T 13306 标牌
- YB 3205 机械装配通用技术条件
- YB 3207 锻件通用技术条件
- YB 3208 焊接通用技术条件
- YB 3212 热处理通用技术条件
- MT 314 煤矿假顶用菱形金属网

3 术语

3.1 断丝行程

断丝机构的移动距离。

3.2 串网量

单丝编网机编网时,每编一根网丝,网片需向左或向右串动半个螺距,此量称为串网量。

3.3 步距

每编完一次网丝,网片向前方移动一个(单丝)节距或两个(双丝)节距的距离,称步距。

3.4 压网板行程

锁边机构压网板的移动距离。

3.5 锁边行程

锁边机构推杆为锁住网片两侧的丝头移动的距离。

3.6 定位行程

为固定网片两侧的网孔,锁边机构顶杆伸出的距离。

3.7 过网高度

锁边机构为了使网片顺利通过,所留的过网空间高度。