



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24597—2009

---

## 铬锰钨系抗磨铸铁件

Cr-Mn-W series of abrasion resistant iron castings

2009-10-30 发布

2010-04-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本标准负责起草单位:湖南红宇耐磨新材料有限公司。

本标准参与起草单位:中南大学、清华大学、柳州高新区抗磨铸件有限责任公司、焦作市鸿锐化工有限责任公司古汉铸造厂。

本标准主要起草人:任立军、白秉哲、肖志军、赵正江、赵金山。

## 铬锰钨系抗磨铸铁件

### 1 范围

本标准规定了铬锰钨系抗磨铸铁件的产品牌号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、贮存、包装和运输等要求。

本标准适用于冶金、建材、电力等行业在磨料磨损条件下使用的抗磨铸铁件。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 223.4 钢铁及合金 锰含量的测定 电位滴定或可视滴定法

GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法(GB/T 223.5—2008, ISO 4829-1:1986 Steel and cast iron—Determination of total silicon content—Reduced molybdo-silicate spectrophotometric method—Part 1: Silicon contents between 0.05 and 1.0% & ISO 4829-2:1988 Steel and iron—Determination of total silicon content—Reduced molybdo-silicate spectrophotometric method—Part 2: Silicon contents between 0.01 and 0.05%, MOD)

GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法(GB/T 223.11—2008, ISO 4937:1986, MOD)

GB/T 223.43 钢铁及合金 钨含量的测定 重量法和分光光度法

GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法

GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量

GB/T 223.71 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后重量法测定碳含量

GB/T 230.1 金属洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)[GB/T 230.1—2004, ISO 6508-1:1999 Metallic materials—Rockwell hardness test—Part 1: Test method(scales A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T), MOD]

GB/T 5611 铸造术语

GB/T 5612 铸铁牌号表示方法(GB/T 5612—2008, ISO/TR 15931:2004, MOD)

GB/T 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面(GB/T 6060.1—1997, eqv ISO 2632-3:1979)

GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量(GB/T 6414—1999, eqv ISO 8062:1994)

GB/T 11351 铸件重量公差

GB/T 15056 铸造表面粗糙度 评定方法

GB/T 17445 铸造磨球[GB/T 17445—2009, ASTM A532/A532M-93a(2003), MOD]

### 3 术语和定义

GB/T 5611 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。