



# 中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 1088—2013

---

## 角膜曲率计用计量标准器

Standard Devices for Calibration of Ophthalmometers

2013-09-02 发布

2013-12-02 实施

---

国家质量监督检验检疫总局 发布

角膜曲率计用计量标准器  
检定规程

Verification Regulation of Standard Devices  
for Calibration of Ophthalmometers



JJG 1088—2013

归口单位：全国医学计量技术委员会

主要起草单位：中国计量科学研究院

参加起草单位：江苏省计量科学研究院

本规程委托全国医学计量技术委员会负责解释

**本规程主要起草人：**

张吉焱（中国计量科学研究院）

洪宝玉（中国计量科学研究院）

**参加起草人：**

高明亮（中国计量科学研究院）

姚绍卫（江苏省计量科学研究院）

# 目 录

引言 .....	( II )
1 范围 .....	( 1 )
2 引用文件 .....	( 1 )
3 术语和计量单位 .....	( 1 )
3.1 角膜曲率计 .....	( 1 )
3.2 角膜屈光度 .....	( 1 )
3.3 角膜曲率计用计量标准器 .....	( 1 )
3.4 面形偏差 .....	( 1 )
4 概述 .....	( 2 )
5 计量性能要求 .....	( 2 )
5.1 曲率半径 .....	( 2 )
6 通用技术要求 .....	( 2 )
6.1 外观 .....	( 2 )
6.2 标识 .....	( 2 )
7 计量器具控制 .....	( 2 )
7.1 检定条件 .....	( 2 )
7.2 检定项目 .....	( 3 )
7.3 检定方法 .....	( 3 )
7.4 检定结果的处理 .....	( 5 )
7.5 检定周期 .....	( 5 )
附录 A 角膜曲率计用计量标准器原始记录推荐格式 .....	( 6 )
附录 B 角膜曲率计用计量标准器检定证书/检定结果通知书(内页)推荐格式 .....	( 7 )

## 引 言

JJF 1002—2010《国家计量检定规程编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》共同构成支撑本规程制定工作的基础性系列规范。

本规程的制定结合角膜曲率计的国内应用现状及其特殊要求，修改采纳ISO 10343:2009《眼科仪器 角膜曲率计》(Ophthalmic Instruments—Ophthalmometers)，并与JJG 1011—2006《角膜曲率计》的技术要求保持一致。

本规程为首次制定。

## 角膜曲率计用计量标准器检定规程

### 1 范围

本规程适用于角膜曲率计用计量标准器的首次检定、后续检定和使用中检查。

### 2 引用文件

JJG 1011—2006 角膜曲率计

GB/T 2831—2009 光学零件的面形偏差

GB/T 26397—2011 眼科光学 术语

ISO 10343:2009 眼科仪器 角膜曲率计(Ophthalmic Instruments—Ophthalmometers)

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规程；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规程。

### 3 术语和计量单位

以下术语和定义适用于本规程。

#### 3.1 角膜曲率计 ophthalmometer; keratometer

测量人眼角膜曲率半径和轴位的仪器。通常情况下，指测量角膜中心区域。

注：部分角膜曲率计还可以测量角膜周边区域，以及接触镜的基弧（镜片光学中心的曲率半径）。

#### 3.2 角膜屈光度 corneal refractive power

角膜屈光度的定义如式（1）所示：

$$F = \frac{(n-1) \times 1\,000}{r} \quad (1)$$

式中：

$F$  ——角膜屈光度， $\text{m}^{-1}$ ；

$r$  ——角膜前表面曲率半径，mm；

$n$  ——角膜折射率（包括泪液层），取  $n=1.337\,5$ 。

注：

1 本规程中，角膜屈光度均指角膜前表面屈光度；

2 如果角膜折射率（包括泪液层） $n$  不取  $1.337\,5$ ，则应特别指明。

#### 3.3 角膜曲率计用计量标准器 standard devices for calibration of ophthalmometers

专用于检定或校准角膜曲率计曲率半径和角膜屈光度的计量标准器。

#### 3.4 面形偏差 surface form deviation

被测光学表面相对于参考光学表面的偏差。

注：

1 在用样板检测的圆形检验范围内，面形偏差是通过垂直位置所观察到的干涉条纹（通称光圈）