

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 516.1—1995

煤矿液压凿岩机用钎具 波形螺纹

1995-12-28 发布

1996-05-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

煤矿液压凿岩机用钎具 波形螺纹

本标准参照采用国际标准 ISO 10207《凿岩——冲击式凿岩用接杆钎具——22~38 mm》及 ISO 10208《凿岩——左旋波形螺纹》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了煤矿液压凿岩机用钎具的波形螺纹及其基本尺寸和公差。

本标准适用于煤矿液压凿岩机用钎具的波形螺纹,重型气动凿岩机用钎具的波形螺纹亦应参照执行。

2 基本要求

2.1 煤矿液压凿岩机用钎具的波形螺纹应符合本标准的规定。

2.2 煤矿液压凿岩机用钎具的波形连接螺纹规定为左旋螺纹。

3 基本尺寸与公差

3.1 内波形螺纹的尺寸与公差应符合图 1、图 2 和表 1 的规定。

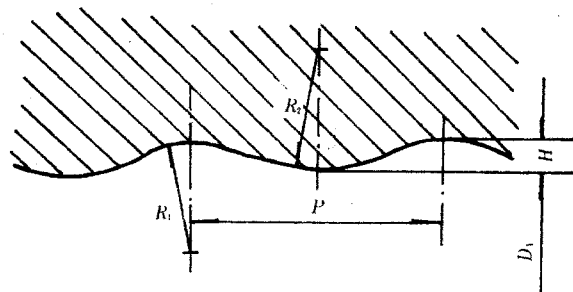


图 1 内螺纹放大

D —螺纹内直径; H —螺纹高度; R_1, R_2 —波形螺纹圆弧半径; P —螺距

3.2 外波形螺纹的尺寸与公差应符合图 2、图 3 和表 2 的规定。