

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 516.4—1995

煤矿液压凿岩机用钎具 接杆套

1995-12-28 发布

1996-05-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

煤矿液压凿岩机用钎具 接杆套

1 主题内容与适用范围

本标准规定了煤矿液压凿岩机用接杆套的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于煤矿液压凿岩机用接杆套,重型气动凿岩机用接杆套亦应参照使用。

2 引用标准

GB/T 230 金属洛氏硬度试验方法

GB 6247 凿岩机械与气动工具名词术语

GB 6480 凿岩用硬质合金钎头

MT 198 煤矿用液压凿岩机通用技术条件

MT/T 516.1 煤矿液压凿岩机用钎具 波形螺纹

3 术语

接杆套寿命

在本标准规定的现场或试验条件下,接杆套与液压凿岩机配用,从开始凿孔到接杆套失效时的累计凿孔长度(m)。

4 技术要求

4.1 接杆套应符合本标准的规定,并按经规定程序批准的图样及技术文件制造。

4.2 接杆套的一端是名义直径为 38 mm 波形螺纹,另一端是名义直径为 32 mm 波形螺纹。其结构形式及尺寸按图规定。