



# 中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 1170—2019

---

## 自动定量装车系统

Automatic Quantitative Loading Vehicle Systems

2019-12-31 发布

2020-03-31 实施

---

国家市场监督管理总局 发布

# 自动定量装车系统检定规程

Verification Regulation of Automatic

Quantitative Loading Vehicle Systems



JJG 1170—2019

---

归口单位：全国衡器计量技术委员会

主要起草单位：山东省计量科学研究院

北京市计量检测科学研究院

陕西省计量科学研究院

参加起草单位：天地科技股份有限公司

济南金钟电子衡器股份有限公司

本规程委托全国衡器计量技术委员会负责解释

**本规程主要起草人：**

史 莉（山东省计量科学研究院）

鲁新光（山东省计量科学研究院）

刘 伟（北京市计量检测科学研究院）

许倩玉（陕西省计量科学研究院）

**参加起草人：**

席启明（天地科技股份有限公司）

程继坤（济南金钟电子衡器股份有限公司）

## 目 录

引言 .....	( II )
1 范围 .....	( 1 )
2 引用文件 .....	( 1 )
3 术语和计量单位 .....	( 1 )
3.1 术语 .....	( 1 )
3.2 计量单位 .....	( 3 )
4 概述 .....	( 3 )
5 计量性能要求 .....	( 3 )
5.1 准确度等级 .....	( 3 )
5.2 最大允许误差 .....	( 3 )
5.3 累计分度值 ( $d_r$ ) .....	( 4 )
6 通用技术要求 .....	( 4 )
6.1 使用的适应性 .....	( 4 )
6.2 操作的安全性 .....	( 4 )
6.3 称量结果的指示装置 .....	( 4 )
6.4 置零装置 .....	( 5 )
6.5 说明性标记 .....	( 5 )
6.6 检定标记 .....	( 6 )
7 计量器具控制 .....	( 6 )
7.1 检定条件 .....	( 6 )
7.2 检定项目和检定方法 .....	( 7 )
8 检定结果的处理 .....	( 13 )
9 检定周期 .....	( 13 )
附录 A 检定记录格式——分离检定法 (推荐性) .....	( 14 )
附录 B 检定记录格式——集成检定法 (推荐性) .....	( 16 )
附录 C 检定证书内页格式 (推荐性) .....	( 18 )
附录 D 检定结果通知书内页格式 (推荐性) .....	( 19 )

## 引 言

本规程主要依据 OIML R107 2007 (E)《非连续累计自动衡器（累计料斗秤）》制定，部分内容参照 OIML R61 2004 (E)《重力式自动装料衡器》。

本规程按照 JJF 1002—2010《国家计量检定规程编写规则》的规则起草。

本规程采用国际建议的情况如下：

——准确度等级采用 OIML R107《非连续累计自动衡器》(5.1)；

——单次装料和预设值最大允许误差参照 OIML R61《重力式自动装料衡器》(5.2.1)；

——累计装料最大允许误差采用 OIML R107《非连续累计自动衡器》(5.2.2)；

——累计分度值采用 OIML R107《非连续累计自动衡器》(5.3)；

——技术要求参照 OIML R107《非连续累计自动衡器》(6.1~6.6)；

——检定项目和检定方法参照 OIML R107《非连续累计自动衡器》(7.2)。

本规程为首次发布。

## 自动定量装车系统

### 1 范围

本规程适用于自动定量装车系统的首次检定、后续检定和使用中检查。

### 2 引用文件

本规程引用下列文件：

JJG 99 砝码

JJF 1001 通用计量术语及定义

JJF 1181 衡器计量名词术语及定义

OIML R61: 2004 (E) 重力式自动装料衡器 (Automatic Gravimetric Filling Instruments)

OIML R76-1: 2006 (E) 非自动衡器 第 1 部分: 计量和技术要求—试验 (Non-automatic Weighing Instruments Part 1: Metrological and Technical Requirement-Test)

OIML R107: 2007 (E) 非连续累计自动衡器 (累计料斗秤) [Discontinuous Totalizing Automatic Weighing Instrument (Totalizing hopper weigher)]

凡是注日期的引用文件, 仅注日期的版本适用于本规程; 凡是不注日期的引用文件, 其最新版本 (包括所有的修改单) 适用于本规程。

### 3 术语和计量单位

#### 3.1 术语

JJF 1001《通用计量术语及定义》和 JJF 1181《衡器计量名词术语及定义》界定的以及以下术语适用于本规程。

##### 3.1.1 自动定量装车系统 automatic quantitative loading vehicle systems

根据车辆预装料量和车辆顺序形成的预设值顺序表, 通过自动称量, 把一批散料按照预设值顺序表分成若干份分离的载荷, 依次确定每份分离载荷的质量, 并按预定程序依次卸出, 装入一列车或一个车队的每个车厢中, 最后累计给出装料量的衡器。

##### 3.1.2 指示装置 indicator device

自动定量装车系统 (以下简称装车系统) 中对称重传感器的信号采集后, 将模拟信号转换为数字信号, 并进一步数据处理, 以质量单位显示称量结果的电子装置。

##### 3.1.3 累计指示装置 totalization indicating device

经连续称量并卸出的散状载荷总量的指示装置。

##### 3.1.3.1 主累计指示装置 principal totalization indicating device

经连续称量并卸出的散状载荷总量的累计指示装置, 该指示装置不能被使用者重设为零。