



中华人民共和国国家标准

GB/T 10444—2016
代替 GB/T 10444—1989

机械密封产品型号编制方法

Method of type establishment for mechanical seals

2016-08-29 发布

2017-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 10444—1989《机械密封产品型号编制方法》。

本标准与 GB/T 10444—1989 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

——去掉了型号编制方法中的规格;

——删除了附录 A。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国机械密封标准化技术委员会(SAC/TC 491)归口。

本标准主要起草单位:合肥通用机械研究院、合肥通用环境控制技术有限公司、北京化工大学、江苏隆达机械设备有限公司、江苏金鹰流体机械有限公司。

本标准主要起草人:姚黎明、周敏、杨博峰、郑国运、蔡粤华、张丽萍、瞿国平、李继和。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 10444—1989。

机械密封产品型号编制方法

1 范围

本标准规定了机械密封产品型号编制方法及有关规定。

本标准适用于各类机械密封产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

JB/T 4127.1 机械密封 第1部分:技术条件

JB/T 4127.2 机械密封 第2部分:分类方法

3 机械密封产品型号编制方法及有关规定

3.1 机械密封产品型号编制方法如下。

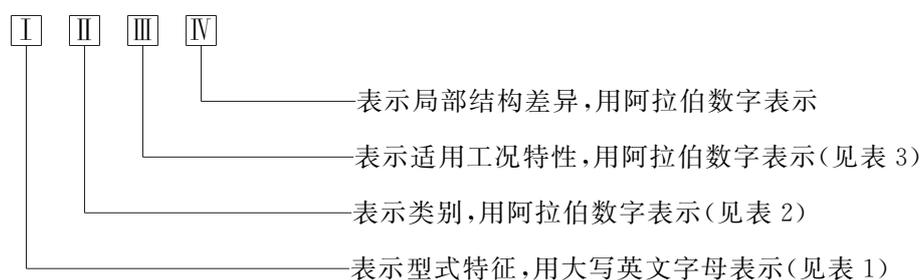


表1 第I位表征的意义与所用代号

型式特征	代号
单端面、非平衡型	U
单端面、平衡型	B
双端面、两端均为平衡型	BB
双端面、两端均为非平衡型	UU
双端面、介质端为平衡型、大气端为非平衡型	BU
双端面、介质端为非平衡型、大气端为平衡型	UB