



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1043—2015

电机整流子用银无氧铜带材

Silver oxygen-free copper strip for engine commutator

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准负责起草单位:绍兴市力博电气有限公司、宁波兴业盛泰集团有限公司、山西春雷铜材有限责任公司、有色金属技术经济研究院。

本标准主要起草人:徐高磊、姚幼甫、钱国统、苑和峰、王钰青、汪东亚、张淑琴、卢晓勇、袁青燕、田玉仙。

电机整流子用银无氧铜带材

1 范围

本标准规定了电机整流子用银无氧铜带材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单(或合同)内容等。

本标准适用于电机整流子用银无氧铜带材(以下简称带材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分:板带材

YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流检测方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 带材的牌号、状态、规格应符合表1规定。

表1 带材的牌号、状态、规格

牌号	供应状态	规格/mm	
		厚度	宽度
TU Ag0.03	1/2 硬(H02)、硬(H04)	0.25~5.0	50~310
TU Ag0.3			
注:经供需双方协商,可供其他牌号、状态、规格的带材。			

3.1.2 标记示例

示例:用TU Ag0.03制造的硬态(H04),厚度为1.5 mm,宽度为110 mm的带材标记为:

铜带 YS/T 1043- TU Ag0.03 H04-1.5×110