

ICS 01.040.53
CCS A 85

WB

中华人民共和国物流行业标准

WB/T 1042—2021

代替 WB/T 1042—2012

货架术语

Terms of rack

2021-05-31 发布

2021-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 基本名词术语	1
4 基本类型术语	4
5 主要构件术语	12
6 辅助构件术语	15
7 承载能力及装载质量术语	16
索引	18

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 WB/T 1042—2012《货架术语》，与 WB/T 1042—2012 相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 更改了“货架”术语的定义内容(见 3.1,2012 年版的 3.1)；
- 更改了“排”的定义内容(见 3.3,2012 年版的 3.4)；
- 更改了“巷道”的定义内容(见 3.2,2012 年版的 3.5)；
- 更改了“列”的定义内容(见 3.4,2012 年版的 3.6)；
- 更改了“货格”的定义内容(见 3.6,2012 年版的 3.8)；
- 增加了“单元货架”的术语和定义(见 3.7)；
- 更改了“货位”的定义内容(见 3.8,2012 年版的 3.9)；
- 更改了“进深货位数”的定义内容(见 3.10,2012 年版的 3.11)；
- 更改了“总货位数”的定义内容(见 3.11,2012 年版的 3.12)；
- 将术语“高度”改为“货架高度”(见 3.15,2012 年版的 3.18)；
- 将术语“全高”改为“装载总高”(见 3.16,2012 年版的 3.19)；
- 将术语“最上层高度”更改为“顶层高度”(见 3.17,2012 年版的 3.20)；
- 将术语“最下层高度”更改为“底层高度”(见 3.18,2012 年版的 3.21)；
- 将术语“最下层净空高度”更改为“底层净空高度”(见 3.19,2012 年版的 3.22)；
- 将术语“跨度”更改为“货格宽度”(见 3.21,2012 年版的 3.16)；
- 将术语“有效宽度”更改为“有效货格宽度”(见 3.22,2012 年版的 3.23)；
- 将术语“单元装载间隙”更改为“装载单元水平间隙”，并更改了定义内容(见 3.23,2012 年版的 3.24)；
- 将术语“高度装载间隙”更改为“装载单元垂直间隙”，并更改了定义内容(见 3.24,2012 年版的 3.25)；
- 更改了术语“托盘式货架”的定义内容(见 4.1,2012 年版的 4.1)；
- 将术语“搁板货架”更改为“搁板式货架”，并更改了定义内容(见 4.2,2012 年版的 4.2)；
- 更改了“轻型搁板货架”“中型搁板货架”“重型搁板货架”的定义内容(见 4.2.1、4.2.2、4.2.3,2012 年版的 4.2.1、4.2.2、4.2.3)；
- 增加了“穿梭式货架”“堆垛机货架”“库架合一式货架”等术语和定义(见 4.12~4.15)；
- 更改了术语“立柱片”的定义内容(见 5.4,2012 年版的 5.4)；
- 更改了术语“横梁”的定义内容(见 5.5,2012 年版的 5.5)；
- 增加了“柱卡”“立柱底脚”等术语和定义(见 5.6、5.11)；
- 更改了术语“行走导轨”的定义内容(见 5.13,2012 年版的 5.11)；
- 增加了“导向护轨”术语和定义(见 5.14)；
- 更改了术语“护栏”的定义内容(见 6.7,2012 年版的 6.7)；
- 增加了“隔撑”“龙门梁”的术语和定义(见 6.11、6.12)；
- 将术语“单元承载能力”更改为“货格承载能力”，并更改了定义内容(见 7.3,2012 年版的 7.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国物流与采购联合会提出。

本文件由全国物流标准化技术委员会(SAC/TC 269)归口。

本文件起草单位:湖北物资流通技术研究所、江苏六维智能物流装备股份有限公司、南京音飞储存设备(集团)股份有限公司、广东海力储存设备股份有限公司、广西职业技术学院、江苏诺德物流设备制造有限公司、浙江优越自动化科技有限公司。

本文件主要起草人:王锋、肖骏、徐正林、金跃跃、向晓炜、盛林、王士祥、包铭、吴砚峰、毛建云、李健世、王延海、安民、顾涛、康馨。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为:

——2012年首次发布为WB/T 1042—2012。

——本次为第一次修订。

货 架 术 语

1 范围

本文件界定了货架的基本名词术语、基本类型术语、主要构件术语、辅助构件术语、承载能力及装载质量术语。

本文件适用于各类仓储业使用的各种组装式钢结构货架。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 18354 物流术语

GB 50017—2003 钢结构设计规范

3 基本名词术语

3.1

货架 rack

由立柱、横梁等结构件组装而成的钢结构储物设施。

[来源:GB/T 18354—2006,4.39,有修改]

3.1.1

焊接式货架 welded rack

由立柱、横梁等承载构件整体焊接而成的货架。

3.1.2

组装式货架 assembled rack

由立柱、横梁等承载构件构成的可重复拆装的货架。

3.2

巷道 aisle

相邻货架结构之间用于叉车及其他搬运设备存储作业的通道。

3.3

排 row

垂直于货架巷道方向的货架计数单位。见图 1。

3.4

列 file

沿货架巷道方向的货架计数单位。见图 1。