



中华人民共和国国家标准

GB/T 35445—2017/ISO 15625:2014

丝 生丝疵点、条干 电子检测试验方法

Silk —Electronic test method for defects and evenness of raw silk

(ISO 15625:2014, IDT)

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 15625:2014《丝 生丝疵点、条干电子检测试验方法》。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定(ISO 2060:1994,MOD)

——GB/T 6529—2008 纺织品 调湿和试验用标准大气(ISO 139:2005,MOD)

本标准做了下列编辑性调整：

——为了增加表格的规范性,将表 D.1 表头中单位的位置调整到项目下方。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会(SAC/TC 401)归口。

本标准起草单位:浙江丝绸科技有限公司、浙江出入境检验检疫局丝类检测中心、浙江凯喜雅国际股份有限公司、苏州大学、嘉兴埃迪尔丝绸有限公司、日照海通茧丝绸集团有限公司。

本标准主要起草人:周颖、董锁拽、卞幸儿、许建梅、赵志民、伍冬平、徐进、潘璐璐、顾青青、安霞。

引 言

现行的生丝疵点和条干是采用黑板法检验,其检验原理是:在特定的灯光检验室内,利用丝条在黑板上覆盖的面积以及透光反射作用,以目光观察并对照标准照片进行生丝匀度、清洁与洁净的评定。

生丝电子检测试验方法中的电容法检验原理是:检测时,当丝线以一定长度通过传感器检测槽时,丝线质量变化与电容量变化呈现正相关性,通过设置质量变化程度的参数范围来界定疵点大小及种类。光电法检验原理是:检测时,丝线横截面与投影量变化呈正相关性,通过设置横截面变化程度的参数范围来界定疵点大小及种类。

光电法可以弥补电容法所不能反映疵点形态的缺点;而电容法又可以弥补光电法无法准确测定生丝条干均匀度的不足。由于单一方法无法反映疵点、条干完整信息,故本标准采用电容、光电相结合的生丝电子检测仪来检测生丝的疵点与条干。

丝 生丝疵点、条干 电子检测试验方法

1 范围

本标准规定了采用电容和光电生丝电子检测仪对生丝疵点、条干进行检测的试验方法。
本标准适用于名义纤度在 13.3 dtex~76.7 dtex (12 den~69 den)的绞装和筒装生丝、浸泡丝。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 139 纺织品 调湿和试验用标准大气(Textiles—Standard atmospheres for conditioning and testing)

ISO 2060 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定[Textiles—Yarn from packages—Determination of linear density (mass per unit length) by the skein method]

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

生丝 raw silk

以桑蚕茧为原料,按一定的制丝工艺和质量要求用机械将若干根茧丝抱合胶着缫制而成的长丝。

3.2

浸泡丝 soaked silk

采用专用浸泡助剂按一定工艺要求进行浸泡处理过的生丝。

3.3

电子检测试验方法 electronic test method

采用电容和光电检测装置对生丝疵点及条干进行检测的方法。

3.4

糙疵 slub

电容法:试样的质量超过检测样本平均质量的 80%,长度 ≥ 1 mm 的疵点。

光电法:试样的截面面积超过检测样本平均值的 80%,长度 ≥ 1 mm 的疵点。

注:糙疵可分为大糙、小糙,分类规定见 A.1.1。

3.5

粗节 thick place

电容法:试样的质量超过检测样本平均质量的 35%~80%,长度 ≥ 10 mm 的疵点。

光电法:试样的截面面积超过检测样本平均值的 30%~80%,长度 ≥ 10 mm 的疵点。