



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 16592—1996  
idt ISO 8130-7:1992

---

## 粉末涂料 烘烤时质量损失的测定

Powder coating —  
Determination of loss of mass on stoving

1996-10-28 发布

1997-06-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 前 言

本标准是根据国际标准 ISO 8130 粉末涂料第七部分《烘烤时质量损失的测定》制定的,在技术内容与编写格式上与国际标准 ISO 8130-7:1992 等同。

本标准的附录 A、附录 B 都是标准的附录。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:无锡市造漆厂、化学工业部常州涂料化工研究院。

本标准主要起草人:王文捷、季小曼。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个由各国标准团体(ISO 成员团体)组成的世界性联合机构。国际标准的制定工作一般是通过 ISO 技术委员会来进行的。对已设置技术委员会的某专业领域感兴趣的每个成员团体均有权参加该委员会。与 ISO 有联系的政府和非政府的国际组织也可参与该专业工作。ISO 与从事电工技术标准化事务的国际电工委员会(IEC)密切合作。

技术委员会所受理的国际标准草案,应先发送给各团体投票表决,至少要有 75% 的投票成员团体同意,草案才获批准,发布为国际标准。

国际标准 ISO 8130 是由 ISO/TC 35“色漆和清漆”技术委员会,SC 9“色漆和清漆通用试验方法”分技术委员会制定的。

ISO 8130 在“粉末涂料”总标题名称下,包括下列部分:

- 第一部分 用筛分法测定粒度分布;
- 第二部分 用气体比重仪法测定密度(仲裁法);
- 第三部分 用液体置换瓶法测定密度;
- 第四部分 爆炸下限的计算;
- 第五部分 粉末/空气混合物流动性测定;
- 第六部分 热固性粉末涂料在给定温度下胶化时间的测定;
- 第七部分 烘烤时质量损失的测定;
- 第八部分 热固性粉末贮存稳定性测定;
- 第九部分 采样。

# 中华人民共和国国家标准

## 粉末涂料 烘烤时质量损失的测定

GB/T 16592—1996  
idt ISO 8130-7:1992

Powder coating —  
Determination of loss of mass on stoving

### 1 范围

本标准规定了通过静电喷涂施涂于底材上的粉末涂料烘烤时质量损失的测定方法。

注

- 1 本标准所叙述的方法是简便而实际的试验方法。该方法对于烘烤时质量损失在2%( $m/m$ )范围内的粉末涂料能提供出相当准确的结果。而超过这个范围,其准确度则随着质量损失的增加而降低。
- 2 产品中有水分应包括在该试验测定结果中。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

ISO 842:1984 色漆和清漆用原材料取样

### 3 必要的补充资料

对于具体的应用来说,本标准所规定的试验方法需要通过补充资料来完善,在附录 A 中给出了补充资料的条款。

### 4 仪器

普通的实验室仪器及下列仪器:

4.1 平底皿(盘):马口铁或铝制,直径约为 75 mm。

对该皿的尺寸要求不是很严格的,但是底面应很平整,以保证良好的热接触,而且要能使粉末涂料的试样铺展成均匀的薄层(粉末的厚度对于试验结果会有较大的影响)。

4.2 鼓风恒温干燥箱:能维持温度达 250℃。烘箱的类型应在试验报告中说明,因为烘箱类型能够影响试验结果。

4.3 分析天平:能称量至 0.1 mg。

4.4 干燥器:装有干燥过的硅胶(掺有氯化钴)干燥剂。

### 5 采样

按 ISO 842:1984 中 11、12 的规定取试验产品的代表性样品(见附录 B)。