

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

组 合 夹 具 元 件 结 构 要 素

GB 2804 — 81

北 京

1 9 8 2

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
组 合 夹 具 元 件 结 构 要 素
GB 2804—81

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

电话：63787337、63787447

1982年5月第一版 2006年6月电子版制作

*

书号：15169·1-1248

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

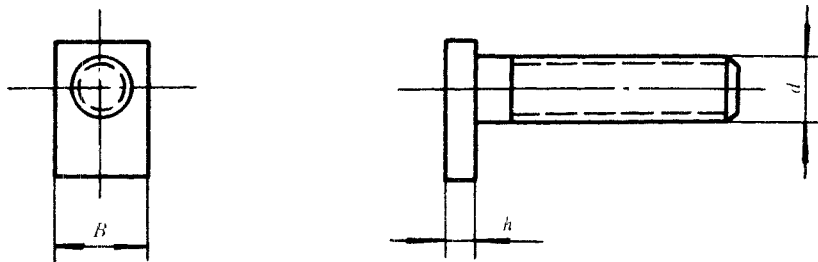
中华人民共和国

国家标准

GB 2804—81

组合夹具元件结构要素

1. 槽用螺栓



mm

表 1

规格 系列	要素	d	h	B
M6	M6	M6	$3 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.25 \end{smallmatrix}$	9
				12
M8	M8	M8	$4.1 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.3 \end{smallmatrix}$	12
M12	M12×1.5	M12×1.5	$7 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.36 \end{smallmatrix}$	19
M16	M16×1.5	M16×1.5	$8.2 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.36 \end{smallmatrix}$	23

材料：40Cr 按 YB 6—71

热处理：淬火 HRC 35~40

表面处理：发蓝

国家标准总局发布

中华人民共和国第三机械工业部 提出

1982年7月1日 实施
三机部第301研究所 起草
一机部天津组合夹具研究所