



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12001.1—2008/ISO 1163-1:1995  
代替 GB/T 12001.1—1989

---

## 塑料 未增塑聚氯乙烯模塑和挤出材料 第 1 部分：命名系统和分类基础

Plastics—Unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U) moulding and  
extrusion materials—Part 1: Designation system and basis for specifications

(ISO 1163-1:1995, IDT)

2008-09-18 发布

2009-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
塑 料 未 增 塑 聚 氯 乙 烯 模 塑 和 挤 出 材 料  
第 1 部 分 : 命 名 系 统 和 分 类 基 础  
GB/T 12001.1—2008/ISO 1163-1:1995

\*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行  
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号  
邮 政 编 码 : 100045

网 址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电 话 : 68523946 68517548

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷

各 地 新 华 书 店 经 销

\*

开 本 880×1230 1/16 印 张 0.5 字 数 10 千 字

2008 年 12 月 第 一 版 2008 年 12 月 第 一 次 印 刷

\*

书 号 : 155066 · 1-35159

如 有 印 装 差 错 由 本 社 发 行 中 心 调 换

版 权 专 有 侵 权 必 究

举 报 电 话 : (010)68533533

## 前 言

GB/T 12001《塑料 未增塑聚氯乙烯模塑和挤出材料》分为以下两个部分：

——第1部分：命名系统和分类基础；

——第2部分：试样制备与性能测定。

本部分为GB/T 12001的第1部分，本部分等同采用ISO 1163-1:1995《塑料 未增塑聚氯乙烯(PVC-U)模塑和挤塑材料 第1部分：命名系统和基本规范》(英文版)。

本部分等同翻译ISO 1163-1:1995。

为便于使用，本部分做了下列编辑性修改：

- a) 删除了ISO 1163-1:1995的前言；
- b) “ISO 1163的本部分”改为“GB/T 12001的本部分”或“本部分”；
- c) 对于ISO 1163-1:1995引用的国际标准，引用了等同采用其修订的国家标准。

本部分代替GB/T 12001.1—1989《未增塑聚氯乙烯窗用模塑料 第1部分：命名》

本部分与GB/T 12001.1—1989相比主要变化如下：

- a) 名称修改为《塑料 未增塑聚氯乙烯模塑和挤出材料 第1部分：命名系统和分类基础》；
- b) 字符组2中增加了一些代号；
- c) 修改了表2中的符号及其代表的数值范围。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国塑料标准化技术委员会塑料树脂通用方法和产品分会(SAC/TC 15/SC 4)归口。

本部分主要起草单位：中石化北化院国家化学建筑材料测试中心(材料测试部)。

本部分参加起草单位：国家合成树脂质量监督检验中心、中石化燕山石化树脂所。

本部分主要起草人：胡孝义、李生德、孙泉、王建东、陈宏愿。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：GB/T 12001.1—1989。

# 塑料 未增塑聚氯乙烯模塑和挤出材料

## 第 1 部分:命名系统和分类基础

### 1 范围

1.1 GB/T 12001 的本部分规定了可作为未增塑聚氯乙烯(PVC-U)热塑性材料分类基础的命名系统。

1.2 不同类型的未增塑聚氯乙烯热塑性材料用一种分类系统加以区分。该系统以适用的下列特征性能值的范围以及有关推荐用途和(或)加工方法、重要性能、添加剂、着色剂、填料和增强材料等信息为基础。

- a) 维卡软化温度;
- b) 简支梁缺口冲击强度;
- c) 弹性模量。

1.3 本部分适用于所有氯乙烯均为未增塑均聚物、氯乙烯的质量分数不低于 50% 的未增塑共聚物的混合物。同时也适用于氯化聚氯乙烯的混合物和以上提及的聚合物的一种和多种质量分数不低于 50% 的混合物。

本部分适用于常规为粉状、颗粒或碎粒状,未改性或经着色剂、添加剂、填料等改性的材料。

本部分不适用于泡沫塑料。

1.4 本部分不意味着命名相同的材料必定具有相同的性能。本部分不提供用于说明材料特殊用途和(或)加工方法所需的工程字符、性能字符或加工条件字符。

如果需要,可按 GB/T 12001 第 2 部分中规定的试验方法确定这些附加性能。

1.5 为了说明某种未增塑聚氯乙烯材料的特殊用途或为了确保加工的重现性,可以在第 5 字符组中给出附加要求(见第 3 章的介绍段落)。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 12001 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 1844.1—2008 塑料 符号与缩略语 第 1 部分:基础聚合物及其特征性能(ISO 1043-1:1996, IDT)

GB/T 12001.2—2008 塑料 未增塑聚氯乙烯模塑和挤出材料 第 2 部分:试样制备与性能测定(ISO 1163-2:1995, IDT)

### 3 命名和规范系统

未增塑聚氯乙烯的命名和分类系统基于下列标准模式:

命名						
描述组(可选项)	特征项目组					
	国家标准号组	独立项目组				
		字符组 1	字符组 2	字符组 3	字符组 4	字符组 5

命名包含标示为“热塑性塑料”可选的描述组和特征组,特征组包含本国家标准号组和独立项目组。