



# 中华人民共和国国家标准

GB 12001.2—89

---

## 未增塑聚氯乙烯窗用模塑料 第二部分：质量规格

Moulding materials for windows of unplasticized  
polyvinyl chloride  
—Part 2: Quality specification

1989-12-25 发布

1990-11-01 实施

---

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
未增塑聚氯乙烯窗用模塑料  
第二部分:质量规格

GB 12001.2—89

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1990年12月第一版 2006年4月电子版制作

\*

书号:155066·1-25694

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

中华人民共和国国家标准

未增塑聚氯乙烯窗用模塑料  
第二部分：质量规格

GB 12001.2—89

Moulding materials for windows of unplasticized  
polyvinyl chloride —  
Part 2: Quality specification

1 主题内容和适用范围

本标准规定了未增塑聚氯乙烯窗用模塑料的质量规格。  
本标准适用于氯乙烯均聚物或共聚物未增塑窗用模塑料有关质量规定。

2 引用标准

- GB 1633 热塑性塑料软化点（维卡）试验方法
- GB 2547 塑料树脂取样方法
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）
- GB 9341 塑料弯曲性能试验方法
- GB 12001.1 未增塑聚氯乙烯窗用模塑料 第一部分：命名
- GB 12001.3 未增塑聚氯乙烯窗用模塑料 第三部分：性能试验方法

3 型号

按GB 12001.1 规定了两种型号：PVC-U.ED.072-15-23, PVC-U.EG.072-15-23。

4 质量规格

质量规格应符合下表中规定。

技术指标 型 号	维卡软化温度 ℃	简支梁缺口冲击强度 kJ/m <sup>2</sup>	弹性模量 MPa (23℃)
PVC-U.ED.072-15-23	71~73	10~20 (23℃)	2 000~2 500
PVC-U.EG.072-15-23		5 (0℃)	

注：若用户需要其他型号产品，可按GB 12001.1中规定选择，其技术指标按GB 12001.3中规定，由供需双方商定。

5 试验方法

按GB 12001.3中规定进行。

国家技术监督局1989-12-25批准

1990-11-01实施