



中华人民共和国国家标准

GB/T 44981—2024

包装米饭加工生产线

Packaged rice production line

2024-11-28 发布

2025-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 基本配置及工作条件	2
4.1 基本配置	2
4.2 工作条件	2
5 要求	3
5.1 基本要求	3
5.2 外观质量要求	3
5.3 机械、电气安全要求	3
5.4 可清洗性要求	4
5.5 性能要求	4
5.6 生产线主要设备要求	4
6 试验方法	5
6.1 试验条件	5
6.2 基本要求检查	5
6.3 外观质量试验	5
6.4 机械、电气安全试验	5
6.5 可清洗性检查	5
6.6 性能试验	5
6.7 生产线主要设备试验	8
7 检验规则	9
7.1 检验分类	9
7.2 出厂检验	10
7.3 型式检验	10
8 标志、包装、运输与贮存	10
8.1 标志	10
8.2 包装	10
8.3 运输与贮存	11

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件规定了质量相关技术要求，食品安全相关要求见有关法律法规、政策和食品安全标准等文件。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国食品加工机械标准化技术委员会（SAC/TC 551）归口。

本文件起草单位：南京乐鹰科技股份有限公司、轻工业杭州机电设计研究院有限公司、佛山市顺德区质量技术监督标准与编码所、江苏大学、河北永创通达机械设备有限公司、龙岩希科厨房设备成套有限公司、福建宏绿食品有限公司、广州麦燕食品有限公司、浙江翔鹰中央厨房设备有限公司、阜阳职业技术学院。

本文件主要起草人：赖夏荣、徐峻、侯军霞、邹小波、孙文勇、何红勤、黄坤龙、黄庆标、郝大海、刘艳芳、陈新星、王建勤、郭天宇、黄晓玮、赵会和、刘行军、张卫民、石吉勇、张国华、李志华。

包装米饭加工生产线

1 范围

本文件规定了包装米饭加工生产线（简称“生产线”）的外观质量、机械电气安全、性能等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存的内容，给出了便于技术规定的基本配置及工作条件，并界定了相关的术语和定义。

本文件适用于生产常温保质期不少于 180 天包装米饭的生产线的设计、生产、安装、检验、验收和贸易。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 150（所有部分） 压力容器
- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 4208 外壳防护等级（IP 代码）
- GB/T 5226.1—2019 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分：通用技术条件
- GB 5749 生活饮用水卫生标准
- GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求
- GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置的设计与制造一般要求
- GB/T 12325—2008 电能质量 供电电压偏差
- GB/T 13277.1—2023 压缩空气 第 1 部分：污染物净化等级
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14253 轻工机械通用技术条件
- GB/T 15706 机械安全 设计通则 风险评估与风险减小
- GB/T 16754 机械安全 急停功能 设计原则
- GB 16798 食品机械安全要求
- GB/T 17888（所有部分） 机械安全 接近机械的固定设施
- GB 50073—2013 洁净厂房设计规范
- JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则
- JB/T 7232 包装机械噪声功率级的测定 简易法
- QB/T 1588.1 轻工机械 焊接件通用技术条件
- QB/T 1588.3 轻工机械 装配通用技术条件
- QB/T 1588.4 轻工机械 涂漆通用技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。