



中华人民共和国国家标准

GB/T 20329—2006/ISO 2780:1986

端键传动的铣刀和铣刀刀杆上 刀座的互换尺寸

**Milling cutters with tenon drive—Interchangeability dimensions of
the seating of the cutter on the arbors**

(ISO 2780:1986, Milling cutters with tenon drive—Interchangeability
dimensions with cutter arbors—Metric series, IDT)

2006-07-20 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
端键传动的铣刀和铣刀刀杆上
刀座的互换尺寸

GB/T 20329—2006/ISO 2780:1986

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2007年1月第一版

*

书号:155066·1-28627

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

前 言

本标准等同采用 ISO 2780:1986《端键传动的铣刀 和铣刀刀杆的互换尺寸 米制系列》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 2780:1986。

为了便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

- 删除了国际标准前言;
- “本国际标准”一词改为“本标准”;
- 用小数点“.”代替作为小数点的“,”;
- 用采用国际标准的我国标准代替对应的国际标准。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:成都工具研究所。

本标准主要起草人:夏千。

端键传动的铣刀和铣刀刀杆上 刀座的互换尺寸

1 范围

本标准规定了端键传动的铣刀和铣刀刀杆上刀座的互换尺寸。

本标准只适用于米制系列的铣刀。

本标准列出了下列的互换尺寸：

- 铣刀；
- 刀杆上刀座；
- 在刀杆上紧固铣刀用的螺栓。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 6132 铣刀和铣刀刀杆的互换尺寸(GB/T 6132—2006, ISO 240:1994, IDT)

3 尺寸

3.1 总平面图

见图 1。

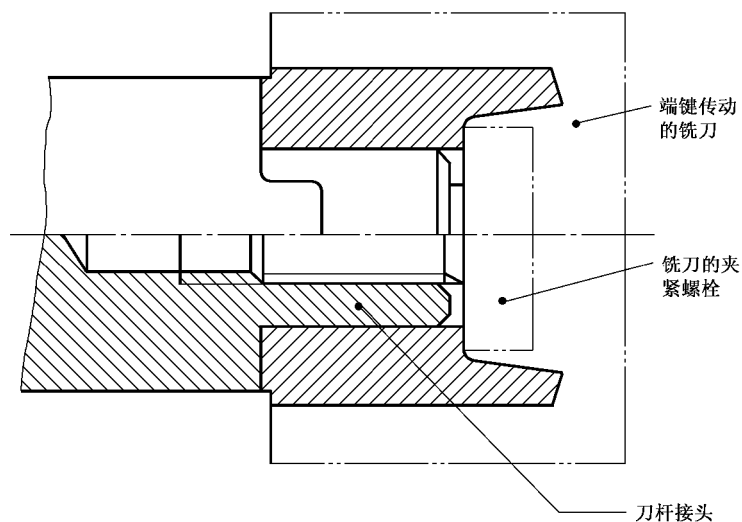


图 1