

ICS 43.040.40
Q 69



中华人民共和国国家标准

GB/T 23264—2020
代替 GB/T 23264—2009

电动自行车用制动衬片总成

Brake lining assembly for electric power assist bicycles

2020-11-19 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 23264—2009《电动自行车用制动衬片总成》，与 GB/T 23264—2009 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 增加了规范性引用文件 GB/T 23263 和 JC/T 2268(见第 2 章)；
- 将“盘式车闸用、鼓式车闸用”修改为“盘式制动器用、鼓式制动器用”(见表 1,2009 年版的表 1)；
- 修改了摩擦性能的试验要求(见 5.3.2,2009 年版的 5.3.2)；
- 修改了相应产品剪切强度的要求(见 5.4,2009 年版的 5.4)；
- 增加了制动衬片不应含有石棉的要求及测定方法(见 5.5 和 6.5)；
- 增加了制动衬片有害元素限量的要求及测定方法(见 5.6 和 6.6)；
- 删除了“摩擦方向与衬片总成的摩擦方向相同”(见 2009 年版的 6.3.3.3)；
- 修改了出厂检验项目(见 7.1.1,2009 年版的 7.1)；
- 增加了检验分类,出厂检验及型式检验(见 7.1)；
- 增加了衬片总成石棉含量的抽样数量及衬片总成有害元素的抽样数量(见表 8)；
- 增加了衬片总成石棉含量的判定方法及衬片总成有害元素的判定方法(见 7.2.3)。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

本标准起草单位:杭州宗兴科技有限公司、浙江万赛汽车零部件股份有限公司、重庆银角制动器有限公司、咸阳非金属矿研究设计院有限公司、日照中伟汽车配件有限公司、河北正大摩擦制动材料有限公司、河北星月制动元件有限公司、淄川区市场监督管理局、衡水众成摩擦材料有限公司、中国建材检验认证集团咸阳有限公司。

本标准主要起草人:王凯乐、韩屹丽、刘伟善、伍畅、张启、王彦钧、邵岳松、傅文锋、孙宝旗、申坤瑞、李涛、王建、李攀飞。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 23264—2009。

电动自行车用制动衬片总成

1 范围

本标准规定了电动自行车用制动衬片总成的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于电动自行车用制动衬片总成(以下简称衬片总成)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 22309 道路车辆 制动衬片 盘式制动块总成和鼓式制动蹄总成剪切强度试验方法

GB/T 23263 制品中石棉含量测定方法

JB/T 7498 涂附磨具 砂纸

JC/T 1065 定速式摩擦试验机

JC/T 2268 制动摩擦材料中铜及其它元素的测定方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

摩擦系数 coefficient of friction

μ

摩擦力与加在试片上的法向力的比值。

3.2

磨损率 wear

V

衬片总成在规定的条件下体积磨损量与摩擦功的比值。

3.3

剪切强度 shear strength

使衬片总成中的制动衬片与背板完全剪断的力与衬片总成材料的受剪几何面积之比。

4 分类

衬片总成按用途分为两类,见表1。