



中华人民共和国国家标准

GB/T 6546—2021
代替 GB/T 6546—1998

瓦楞纸板 边压强度的测定

Corrugated fibreboard—Determination of edgewise crush resistance

[ISO 3037:2013, Corrugated fibreboard—Determination of edgewise crush resistance (unwaxed edge method), MOD]

2021-05-21 发布

2021-12-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 6546—1998《瓦楞纸板边压强度的测定法》。与 GB/T 6546—1998 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 修改了范围(见第 1 章,1998 年版的第 1 章);
- 增加了术语和定义(见第 3 章);
- 删除了弯梁式压缩仪(见 1998 年版的 4.2);
- 将“试样的采取和处理”拆分为“取样”和“温湿处理”两章(见第 6 章和第 7 章,1998 年版的第 5 章);
- 增加了试样质量的检验步骤及要求(见 8.3);
- 边压强度的单位由 N/m 更改为 kN/m(见第 10 章,1998 年版的第 8 章),在计算中增加了标准偏差;
- 增加了精密度数据(见附录 A)。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 3037:2013《瓦楞纸板 边压强度的测定(边缘不上蜡法)》。

本标准与 ISO 3037:2013 相比,主要技术性差异及其原因如下:

- 关于规范性引用文件,本标准做了具有技术性差异的调整,以适应我国的技术条件,调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中,具体调整如下:
 - 用修改采用国际标准的 GB/T 450 代替 ISO 186;
 - 用等效采用国际标准的 GB/T 10739 代替 ISO 187。
- 删除了 5.1 中关于砂纸的描述,因为在 ISO 13820 相关条款中已有明确说明;
- 删除了 5.1 中的注,因为梁弯曲式压缩试验仪已在我国淘汰;
- 将试样处理、制备及试验进行的大气条件要求合并在第 7 章中,同时删除了第 8 章和第 9 章中的相关表述(见第 7 章);
- 删除了 5.2、8.3 中关于取样器的举例,以及资料性附录 A,与我国实际使用情况一致。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本标准起草单位:杭州仕伯特科技有限公司、中轻纸品检验认证有限公司、龙利得智能科技股份有限公司、河南中包科技有限公司、龙游县特种纸科技创新管理服务中心、中国制浆造纸研究院有限公司。

本标准主要起草人:王兴祥、崔科从、徐龙平、吴建全、张若琛、王东、万娟秀、陈宝元、季剑锋、朱晶航、刘志杰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 6546—1986;
- GB/T 6546—1998。

瓦楞纸板 边压强度的测定

1 范围

本标准规定了利用边缘不上蜡法测定瓦楞纸板边压强度的方法。
本标准适用于各种瓦楞纸板。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定(GB/T 450—2008, ISO 186: 2002, MOD)

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件(GB/T 10739—2002, eqv ISO 187: 1990)

ISO 13820 纸、纸板和瓦楞纸板——压缩试验仪的描述和校准(Paper, board and corrugated fibreboard—Description and calibration of compression-testing equipment)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

边压强度 edgewise crush resistance

瓦楞纸板试样受到沿瓦楞方向不断增大的压力,直至试样压溃,单位长度试样所承受的最大力值。

4 原理

矩形的瓦楞纸板试样置于压缩试验仪的两压板之间,使试样的瓦楞方向垂直于压缩试验仪的两压板,然后对试样施加压力,直至试样压溃为止,记录试样所能承受的最大压力。

5 仪器

5.1 固定压板式压缩试验仪

固定压板式压缩试验仪应符合 ISO 13820 的规定,并避免在压板表面使用砂纸。

5.2 取样器

所裁试样应达到 8.2 和 8.3 的要求。

5.3 导块

两块矩形、打磨平滑的金属块,尺寸约为 20 mm×20 mm×100 mm,用于支撑试样,确保试样垂直