



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17472—2008  
代替 GB/T 17472—1998

---

## 微电子技术用贵金属浆料规范

Specification for pastes of precious metal used for microelectronics

2008-03-31 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 17472—1998《贵金属浆料规范》。

本标准与原标准相比,主要有如下变动:

- 将原标准名称修改为:微电子技术用贵金属浆料规范;
- 将原标准适用范围由厚膜微电子技术用贵金属浆料扩大至烧结型及固化型微电子技术用贵金属浆料;
- 将原标准中贵金属浆料分类改为:烧结型贵金属浆料和固化型贵金属浆料;
- 将原定义的浆料方阻、浆料附着力、浆料分辨率、浆料可焊性、浆料耐焊性分别改为方阻、附着力、分辨率、可焊性、耐焊性;
- 增加贵金属浆料按工艺分为烧结型贵金属浆料和固化型贵金属浆料;
- 重新定义浆料的牌号表示方法;
- 增加固化膜硬度试验按 GB/T 6739 的规定进行、固化膜厚度按 GB/T 13452.2 的规定进行。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由贵研铂业股份有限公司负责起草。

本标准起草人:赵汝云、刘成、陈伏生、马晓峰、朱武勋、李晋。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 17472—1998。

# 微电子技术用贵金属浆料规范

## 1 范围

本标准规定了微电子技术用贵金属浆料的产品分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于烧结型及固化型微电子技术用贵金属浆料。非贵金属浆料也可参照执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度
- GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定
- GB/T 17473.1 微电子技术用贵金属浆料测试方法 固体含量测定
- GB/T 17473.2 微电子技术用贵金属浆料测试方法 细度测定
- GB/T 17473.3 微电子技术用贵金属浆料测试方法 方阻测定
- GB/T 17473.4 微电子技术用贵金属浆料测试方法 附着力测定
- GB/T 17473.5 微电子技术用贵金属浆料测试方法 粘度测定
- GB/T 17473.6 微电子技术用贵金属浆料测试方法 分辨率测定
- GB/T 17473.7 微电子技术用贵金属浆料测试方法 可焊性、耐焊性试验
- GB/T 19445 贵金属及其合金产品的包装、标志、运输、贮存

## 3 术语和定义

本标准采用下列定义。

### 3.1

#### 烧结型贵金属浆料 **sintering pastes of precious metal**

由贵金属或其化合物的粉末、添加物和有机载体组成的一种适用于印刷或涂敷的浆状物或膏状物。在一定温度下(400℃~900℃)能与基板烧结形成无机功能相。

### 3.2

#### 固化型贵金属浆料 **curable pastes of precious metal**

由贵金属或其化合物的粉末、片状粉末、无机添加物、有机添加物、有机树脂和有机溶剂组成的一种适用于印刷或涂敷的浆状物或膏状物。能在一定条件下(一定温度、光或射线照射等)固化与基板附着形成功能相。

### 3.3

#### 烧结型浆料的固体含量 **solids content of sintering pastes**

浆料在 400℃~900℃灼烧后，剩余物质质量与试料质量的比值，以质量分数表示。

### 3.4

#### 固化型浆料的固体含量 **solids content of curable pastes**

浆料在室温至 250℃加热后，剩余物质质量与试料质量的比值，以质量分数表示。