



中华人民共和国国家标准

GB/T 17487—1998
idt ISO 10372:1992

四油口和五油口液压伺服阀 安装面

Hydraulic fluid power—Four-and five-port
servovalves—Mounting surfaces

1998-09-02 发布

1999-08-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 10372:1992《液压传动 四油口和五油口伺服阀 安装面》制订的。通过等同采用国际标准制订成我国国家标准,以适应当前国际贸易、技术和经济交流飞跃发展的需要。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国液压气动标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:机械工业部北京机械工业自动化研究所。

本标准主要起草人:吴志明、宋学义、刘新德、赵曼琳。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是国家标准团体(ISO 成员团体)的世界性联盟。制订国际标准的工作通常通过 ISO 技术委员会来进行。对一个技术委员会为之成立的主题感兴趣的每个成员团体有权在该委员会取得代表资格。与 ISO 联络的政府或非政府组织也参与该工作。ISO 在电工标准化的所有事务上与 国际电工委员会(IEC)密切合作。

由技术委员会采纳的国际标准草案在成员团体间散发以便投票表决。作为国际标准发布需要参加投票的成员团体中至少由 75% 赞同。

国际标准 ISO 10372 是由 ISO/TC 131 流体传动系统技术委员会 SC5 控制产品和元件分技术委员会制订的。

引 言

在液压传动系统中,功率是借助于密闭回路中的有压液体来传递和控制的。出现在这类系统中典型元件包括伺服阀。

中华人民共和国国家标准

四油口和五油口液压伺服阀 安装面

GB/T 17487—1998
idt ISO 10372:1992

Hydraulic fluid power—Four-and five-port
servovalves—Mounting surfaces

1 范围

本标准规定了伺服阀安装面尺寸以保证其互换性。

本标准主要适用于当前工业用四油口和五油口(先导级单独提供油液)电液流量控制伺服阀。

本标准也适用于压力控制伺服阀。用于三油口伺服阀时,可省略任何个工作油口(A或B)。

鉴于在伺服阀与某些比例控制阀之间在性能和/或应用方面没有严格的区别,本伺服阀安装面的存在并不排斥如GB/T 2574中所规定的安装面的使用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 131—1993 机械制图 表面粗糙度 符号、代号及其注法(eqv ISO 1302:1992)

GB/T 1035—1995 表面粗糙度 参数及其数值(eqv ISO 468:1982)

GB/T 1182—1996 形状和位置公差 通则、定义、符号和图样表示法(eqv ISO 1101:1996)

GB/T 2514—1993 液压传动 四油口方向控制阀 安装面(idt ISO 4401:1980)

GB/T 14043—1993 液压控制阀安装面标注代号(idt ISO 5783:1981)

GB/T 17446—1998 流体传动系统及元件 术语(idt ISO 5598:1985)

GB/T 17490—1998 液压控制阀 油口、底板、控制装置和电磁铁的标识(idt ISO 9461:1992)

3 定义

本标准采用的定义由GB/T 17446给出。

4 符号

本标准采用下列符号:

——A、B、P、T和X按GB/T 17490规定标注诸油口;

—— F_1 、 F_2 、 F_3 和 F_4 标注固定螺钉的螺纹孔;

——G标注定位销孔;

—— r_{\max} 标注安装面边缘半径。

5 公差

5.1 以下数值应适用于安装面:

——表面粗糙度: $R_a \leq 0.8 \mu\text{m}$ 按GB/T 1035和GB/T 131规定;