



中华人民共和国国家标准

GB/T 38937—2020

钢筋混凝土用钢术语

Steel for the reinforcement of concrete vocabulary

(ISO 16020:2005, Steel for the reinforcement and prestressing of
concrete—Vocabulary, MOD)

2020-06-02 发布

2020-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 16020:2005《钢筋混凝土和预应力混凝土用钢 术语》。

本标准与 ISO 16020:2005 相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(∟)进行了标示,附录 A 给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本标准还做了下列编辑性修改:

——删除了 ISO 16020:2005 的法文文本以及德语、西班牙语和挪威语等效术语;

——删除了 ISO 16020:2005 的资料性附录 A“钢筋的制造工艺示例”。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:中冶建筑研究总院有限公司、冶金工业信息标准研究院、石横特钢集团有限公司、安徽长江钢铁股份有限公司、铜陵市富鑫钢铁有限公司、江苏省鑫鑫钢铁集团有限公司、国家钢铁及制品质量监督检验中心、陕西钢铁集团有限公司。

本标准主要起草人:朱建国、孙嘉、王玉婕、王长生、陈荣、陈强、吴建中、朱兴江、杨海峰、杜光宝、刘宝石、肖立军、王子华、邝永海、王竹青、姚成虎、李都宏、张良进。

钢筋混凝土用钢术语

1 范围

本标准界定了钢筋混凝土用钢的相关术语和定义。
本标准适用于钢筋混凝土用钢筋和预应力钢材产品。

2 术语和定义

2.1 类型

2.1.1

钢筋混凝土用钢筋 **steel bars for the reinforcement of concret**

以非张拉状态应用,以提高混凝土结构抗拉或抗压能力的线材或棒材。

2.1.2

普通热轧钢筋 **hot rolled bars**

按热轧状态交货的钢筋。

2.1.3

热轧细晶粒钢筋 **hot rolled bars of fine grains**

在热轧过程中,通过控轧和控冷工艺形成的细晶粒钢筋,其晶粒度为9级或更细。

2.1.4

冷轧带肋钢筋 **cold rolled ribbed bars**

热轧圆盘条经冷轧后,在其表面带有沿长度方向均匀分布的横肋的钢筋。

2.1.5

高延性冷轧带肋钢筋 **cold rolled ribbed bars with improved elongation**

热轧圆盘条经过冷轧成型及回火热处理获得的具有较高延性的冷轧带肋钢筋。

2.1.6

余热处理钢筋 **quenching and self-tempering ribbed bars**

热轧后利用热处理原理进行表面控制冷却,并利用芯部余热自身完成回火处理所得的成品钢筋。其基圆上形成环状的淬火自回火组织。

2.1.7

耐蚀钢筋 **corrosion resistance bars**

根据钢筋使用环境类别的不同,如工业大气腐蚀环境、氯离子腐蚀环境,在钢中加入适量的耐蚀合金元素,如Cu、P、Cr、Ni、Mo、RE等,使其具有耐蚀性能,按照热轧或控轧控冷状态交货的钢筋。

2.1.8

高耐蚀性合金钢筋 **high corrosion resistance alloy rebars**

在钢中加入一定量的耐蚀性合金元素,如Cr、Mo、Cu、Sn等,使其具有高耐蚀性能的钢筋。

2.1.9

不锈钢钢筋 **stainless steel bars**

以不锈、耐蚀性为主要特征的钢筋。