

ICS 77.150.30
H 62

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 583—2016
代替 YS/T 583—2006

热锻水暖管件用黄铜棒

Brass bars for forging plumbing fittings

2016-07-11 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属
行 业 标 准
热锻水暖管件用黄铜棒
YS/T 583—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址:www.spc.org.cn
服务热线:400-168-0010
2017年10月第一版

*

书号: 155066·2-31810

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 583—2006《热锻水暖管件用黄铜棒》。与 YS/T 583—2006 相比,本标准主要变化如下:

- 增加合金代号表示方法;
- 按新国家标准修改合金牌号和状态表示方法;
- 增加 Pb58-3、HPb58-2、H59、HPb60-2、HPb62-1-0.6、HPb62-2、HPb63-1-0.6、HPb63-1.5、HPb63-1.5-0.6、HPb65-1.5、HPb66-0.5、HBi60-1.3、HBi60-1.1-0.01、HBi60-1.0-0.05、HBi60-0.8-0.01、HBi60-0.5-0.01、HBi59-1、HSi62-0.6、HSi63-3-0.06、HSi68-1、HAs63-0.1、HA163-0.6-0.2、HSn60-0.4-0.2、HSn60-0.8、HSn60-1-0.04 等 25 个牌号;
- 增加连续铸造状态;
- 增加超声波探伤检测;
- 棒材外形尺寸测量方法按 GB/T 26303.2 的规定进行,删除原标准附录 A;
- 对原标准附录 B 进行了修改,调整为附录 A。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准起草单位:浙江海亮股份有限公司、苏州撼力铜合金材料有限公司、宁波金田铜业(集团)股份有限公司、百路达(厦门)工业有限公司、有色金属技术经济研究院。

本标准主要起草人:冯焕峰、魏连运、赵祥伟、王永如、张卫星、孙刚峰、徐金凤、王金美、张华威、姜少军、毕秋、吕青。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YS/T 583—2006。

热锻水暖管件用黄铜棒

1 范围

本标准规定了热锻水暖管件用黄铜棒的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存、质量证明书和订货单(或合同)等内容。

本标准适用于热锻水暖管件用圆形、矩(方)形、正六角形黄铜棒。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3310 铜合金棒材超声波探伤方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

GB/T 10119 黄铜耐脱锌腐蚀性能的测定

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验法

GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分:棒线型材

YS/T 336 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验法

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

棒材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表1 产品的牌号、状态、规格

牌号	代号	状态	直径(或对边距)/mm	长度/mm
H59	T28200	热挤压(M30)	10~80	1 000~6 000
HPb58-2	T38210	连续铸造(M07) ^a		
HPb58-3	T38310	1/2 硬(H02)		