



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 584—2006

电极材料用铬、锆青铜棒材

Chromium bronzes and zirconium bronzes bars and rods
for electrode material

2006-05-25 发布

2006-12-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准是参照 RWMA Class 2《美国电阻焊机制造商协会 第 2 类技术条件》进行制定的。

本标准附录 A 为规范性附录,附录 B 为资料性附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由沈阳有色金属加工厂和苏州公诚金属材料有限公司负责起草。

本标准主要起草人:刘关强、韩坦、王丽、赵德。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准是首次制定。

电极材料用铬、锆青铜棒材

1 范围

本标准规定了电极材料用铬、锆青铜棒材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及合同内容等。

本标准适用于焊接行业制造电极用的铬、锆青铜棒材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注明日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 230 金属洛氏硬度试验

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 3310 铜合金棒材超声波探伤方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

JJG 117 平板检定规程

3 定义

下列定义适用于本标准。

3.1

软化温度 soften temperature

材料在该温度下保持 2 h,经淬水冷却后所造成的室温硬度降低的最大值为原硬度的 15%时的最高温度。

4 产品分类

4.1 产品牌号、状态、规格

产品的牌号、状态、规格应符合表 1 的规定。

表 1 产品的牌号、状态、规格

牌号 ^a	产品类型	状态	直径(最小平行面距离)/mm	长度/mm
QZr0.15 QCr1 QCr1-0.15	圆形棒 矩形棒 六角棒	CYS	≥7~80	1 000~6 000

^a 与 ASTM(美国材料与试验协会)标准相对应的牌号见附录 B。

4.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格和标准编号的顺序表示。标记示例如下:

示例 1:用 QCr1 制造的、状态为 CYS、直径为 16 mm 的电极材料用铜合金圆棒的标记为: