

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 763—1997

煤矿用风筒涂覆布基布物理机械性能 试验方法和判定规则

1997-12-30 发布

1998-06-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

前 言

本标准是在 MT 383—1995《煤矿用风筒涂覆布技术条件》的基础上,参照国内相关标准,结合我国涂覆布基布的实际情况制定的。

为适应煤矿用风筒涂覆布新技术、新材料不断发展的要求,本标准只对涂覆布基布的物理机械性能及试验方法作了规定。本标准实施后,涂覆布基布产品,无论采用何种材料,其物理机械性能应符合本标准的规定。

本标准中的附录 A《涂覆布基布经、纬向扯断强力和扯断伸长率的测定》、附录 B《涂覆布基布经、纬向撕裂力的测定》均为标准的附录,具有与本标准同等的效力。

本标准由煤炭工业部科技教育司提出。

本标准由煤炭工业部煤矿安全标准化技术委员会通风及设备分技术委员会归口。

本标准负责起草单位:煤炭科学研究总院重庆分院,参加起草单位:如皋玻璃纤维厂。

本标准主要起草人:李万鹏、冯宗福、孔令刚、姜鹤、徐振铎、胡林。

本标准委托煤炭科学研究总院重庆分院负责解释。

煤矿用风筒涂覆布基布物理机械性能 试验方法和判定规则

1 范围

本标准规定了煤矿用风筒涂覆布基布(以下简称涂覆布基布)的物理机械性能试验方法和判定规则。

本标准适用于用各种纤维材料制成的风筒涂覆布基布。如玻璃纤维布、玻棉交织布、化学纤维布、合成纤维布等。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 4667—1995 机织物幅宽的测定
 GB/T 7689.1—87 纺织玻璃纤维 机织物 厚度的测定
 GB/T 7689.4—89 纺织玻璃纤维 机织物 宽度和长度的测定
 GB/T 10111—88 利用随机数骰子进行随机抽样的方法

3 要求

3.1 涂覆布基布的规格尺寸

- 3.1.1 涂覆布基布的厚度应 ≤ 0.50 mm。
 3.1.2 涂覆布基布的幅宽应符合表1的规定。

表1 涂覆布基布的幅宽 mm

编号	1	2	3
幅宽	915 $^{+15}_{-5}$	1 320 $^{+15}_{-5}$	1 610 $^{+15}_{-5}$

3.2 涂覆布基布的物理机械性能

- 3.2.1 涂覆布基布的经向扯断强力,一级品应 $\geq 2\ 200$ N/50 mm,二级品应 $\geq 1\ 800$ N/50 mm。
 3.2.2 涂覆布基布的纬向扯断强力,一级品应 $\geq 2\ 200$ N/50 mm,二级品应 $\geq 1\ 800$ N/50 mm。
 3.2.3 涂覆布基布的经向撕裂力,一级品应 ≥ 300 N,二级品应 ≥ 250 N。
 3.2.4 涂覆布基布的纬向撕裂力,一级品应 ≥ 300 N,二级品应 ≥ 250 N。
 3.2.5 涂覆布基布的经向扯断伸长率应 $\leq 10\%$ 。
 3.2.6 涂覆布基布的纬向扯断伸长率应 $\leq 10\%$ 。

4 试验方法

- 4.1 涂覆布基布厚度的测定按 GB/T 7689.1 的规定进行。
 4.2 涂覆布基布幅宽的测定按 GB/T 4667 和 GB/T 7689.4 的规定进行。