



中华人民共和国国家标准

GB/T 10613—2003
代替 GB/T 10613—1989

工业用筛板 板厚 ≥ 3 mm 的圆孔和方孔筛板

Industrial plate screens—Thickness of 3 mm and above—Round and square holes

(ISO 7805-1:1984, Industrial plate screens—
Part 1: Thickness of 3 mm and above, MOD)

2003-11-10 发布

2004-06-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 7805-1:1984《工业用筛板 第 1 部分:板厚 ≥ 3 mm》(英文版)。主要修改如下:

——ISO 7805-1 中以公式方式给出筛孔极限偏差和孔距极限偏差,用附录形式给出示例,而本标准以表 1、表 2 形式直接给出数值,以附录 A 形式给出筛板孔距和筛孔尺寸极限偏差的公式。

本标准代替 GB/T 10613—1989《板厚 ≥ 3 mm 的圆孔和方孔筛板》。

本标准与 GB/T 10613—1989 相比主要变化如下:

——增加了对材料的规定;

——修改了标志、包装的部分内容,增加简易包装方式。

本标准的附录 A 是规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国筛网筛分和颗粒分检方法标准化技术委员会(CSBTS/TC 168)归口。

本标准由机械科学研究院负责起草,湖南岳阳乌江机筛有限公司参加起草。

本标准起草人:吴国川、万俊、孙安、余方。

本标准由全国筛网筛分和颗粒分检方法标准化技术委员会秘书处负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 10613—1989。

工业用筛板

板厚 ≥ 3 mm 的圆孔和方孔筛板

1 范围

本标准规定了板厚等于和大于 3 mm 的圆孔和方孔筛板的型式、参数、技术要求、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于板厚等于和大于 3 mm、筛孔基本尺寸为 3.15 mm~125 mm 的筛分用筛板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 321 优选数和优选数系

GB/T 912 碳素结构钢和低合金结构钢热轧薄钢板及钢带

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板

GB/T 4879 防锈包装

GB/T 7350 防水包装

GB/T 10061 筛板筛孔的标记方法(eqv ISO 7806:1983)

GB/T 15602 工业用筛和筛分 术语(eqv ISO 9045:1990)

3 术语和定义

GB/T 15602 确立的,以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

留边宽度(边宽) margin

筛板的边与最外一排孔的外边缘之间的距离。

3.2

开孔率 open area

孔的总面积与板的开孔部分总面积的比值。用百分率表示。

4 材料

本标准适用于 GB/T 912 中低碳钢和 GB/T 3280 中不锈钢制造的筛板,用其他钢材或非金属材料制造的筛板除筛孔尺寸外,都应由供需双方商定。

5 型式和参数

5.1 孔的排列型式

孔的排列型式按 GB/T 10061 的规定。

a) 圆孔:T型排列(见图 1);

b) 方孔:U型排列(见图 2);

c) 方孔:Z型排列(见图 3)。