



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 588—2006

镁及镁合金挤制矩形棒材

Magnesium and magnesium alloys extruded rectangular bars

2006-05-25 发布

2006-12-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准参考美国 ASTM B107-2000《镁合金挤压棒材、型材、管材和线材》编制。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：重庆镁业科技股份有限公司。

本标准主要起草人：周明、李必胜、章宗和、向冬霞、廖正陶、曹建勇。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

镁及镁合金挤制矩形棒材

1 范围

本标准规定了镁及镁合金挤制矩形棒材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存合同内容等。

本标准适用于横截面为矩形(不含正方形)的镁合金热挤压棒材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存
- GB/T 4297 变形镁合金低倍组织检验方法
- GB/T 5153 变形镁及镁合金牌号和化学成分
- GB/T 13748(所有部分) 镁及镁合金化学分析方法
- GB/T 16475 变形铝及铝合金状态代号
- GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样
- GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
- SH/T 0039 工业凡士林
- SY/T 1502 炮用润滑脂

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

矩形棒的牌号、供应状态符合表1的规定。

表 1

合金牌号	状 态	规 格
AZ31B、AZ61A、M1A	H112	供需双方商定
ZK60A、ZK61A、AZ80A、	H112、T5	
ZK40A	T5	
注 1: 牌号表示方法符合 GB/T 5153 的规定,状态代号表示方法按 GB/T 16475 的规定。		
注 2: 需要其他牌号或状态的矩形棒时,可供需双方协商。		

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格和标准编号的顺序表示。标记如下:

示例 1:

用 AZ31B 镁合金制造的、H112 状态、高度为 2.00 mm、宽度为 20.00 mm 的不定尺矩形棒,标记为:

镁矩形棒 AZ31B-H112 2.0×20 YS/T 588—2006