



中华人民共和国国家标准

GB/T 26567—2011

水泥原料易磨性试验方法(邦德法)

Test method for grindability of cement raw materials—Bond method

2011-06-16 发布

2012-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国水泥标准化技术委员会(SAC/TC 184)归口。

本标准起草单位:天津水泥工业设计研究院有限公司。

本标准主要起草人:倪祥平、肖秋菊、王仲春、刘继开、白波、陈东明。

水泥原料易磨性试验方法(邦德法)

1 范围

本标准规定了水泥原料易磨性试验的术语和定义、试验原理、试验设备、试样准备、试验步骤及试验结果的计算和表示方法。

本标准适用于水泥原料的易磨性试验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 308 滚动轴承 钢球

GB 474 煤样的制备方法

GB/T 6003.1 金属丝编织网试验筛(idt ISO 3310-1:1990)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

粉磨功指数 grinding work index

依据邦德(F. C. Bond)粉碎理论的指数,表示水泥原料的易磨性。

3.2

80%通过粒度 80% passing size

具有粒度分布的粉粒体,其80%质量的颗粒可以通过的筛孔尺寸。

3.3

成品筛 product sieve

用于从物料中分离成品的试验筛。

3.4

循环负荷 circulating load

卸出磨机的物料中,需要返回磨机的粗粉质量与通过成品筛的细粉质量之比。

3.5

平衡状态 equilibrium state

连续三次粉磨,循环负荷都符合 $(250 \pm 5)\%$,且磨机每转产生的成品质量的极差小于其平均值的3%。

4 试验原理

用规定的磨机对试样进行间歇式循环粉磨,根据平衡状态的磨机产量和成品粒度,以及试样粒度和成品筛孔径,计算试样的粉磨功指数。