



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 62.2—2005
代替 YS/T 62—1993

铝用炭素材料取样方法 第 2 部分 侧部炭块

**Carbonaceous materials used in the production of aluminium—
Sampling methods—
Part 2: Sidewall blocks**

(ISO 8007-3:2003, Carbonaceous materials used in the production of aluminium—Sampling plans and sampling from individual units—Part 3: Sidewall blocks, MOD)

2005-09-23 发布

2006-02-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

前 言

YS/T 62《铝用炭素材料取样方法》共有 4 部分：

- YS/T 62.1《铝用炭素材料取样方法 第 1 部分 底部炭块》；
- YS/T 62.2《铝用炭素材料取样方法 第 2 部分 侧部炭块》；
- YS/T 62.3《铝用炭素材料取样方法 第 3 部分 预焙阳极》；
- YS/T 62.4《铝用炭素材料取样方法 第 4 部分 阴极糊》。

本部分为第 2 部分。

本部分是对 YS/T 62—1993 相应阴极炭块部分的修订，修订时修改采用了 ISO 8007-3:2003《铝用炭素材料 抽样方案和单块取样 第 3 部分 侧部炭块》。为方便对照，在资料性附录 A 中列出了本部分章条和对应的 ISO 8007-3:2003 章条的对照一览表。

本部分修改采用 ISO 8007-3:2003 时，将其目录、前言、引言、规范性引用文件和术语及定义删除，并根据国内的具体情况增加了一些规定，这些规定用垂直单线标识在它们所涉及的条款的页边空白处。这些规定有：

- 为便于操作，规定了一批产品只抽取一块炭块，并在该炭块上只取一个试样；
- 试料的最小直径推荐为 50 mm，不推荐 30 mm。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分代替 YS/T 62—1993。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本部分由中国铝业股份有限公司郑州研究院负责起草。

本部分主要起草人：褚丙武、赵春芳、颜恒维、李波。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- YS/T 62—1993。

铝用炭素材料取样方法

第 2 部分 侧部炭块

1 范围

本部分规定了侧部炭块交货时的抽样及从单个侧部炭块上取样的方法。

2 取样装置

取样工具以带金刚石或其他超硬材料刀口的空心钻为宜。

3 从单个侧部炭块上的取样方法

3.1 总则

从单个侧部炭块上取样应当遵循一般取样原则以及 3.2、3.3,第 4 章和第 5 章的要求。

侧部炭块在完成取样后通常已经失去其原始用途,如果不能用于其他的用途,则取样计划中应标明该侧部炭块作报废处理。

3.2 取样

取样位置应考虑不同侧块的尺寸大小和形状。

供需双方应当在取样计划中就有关取样位置达成一致。

不论实际情况如何,取样都应平行或垂直侧部炭块的主轴。生产商或供方应当明确了解通过挤压和振动成型的侧部炭块其颗粒具有各向异性,并依此建议取样应采用平行或垂直方向。

供方应向用户说明炭块中颗粒的各向异性及其大致位置,同时需方应当要求供方提供有关颗粒各向异性的情况。

如果不清楚有关颗粒各向异性的情况,就应该在 X、Y、Z 三个方向上各取一块试样。

应当用草图标明取样的位置和方向,并列入取样报告中。

4 样品的数量及试样的尺寸

4.1 从一批侧部炭块中随机抽取一块,从该炭块上取一个试样。再按照所要检测项目的数量确定从该试样上取试料的数量。

4.2 试样的尺寸应当根据所检测项目的要求确定。但试样的最小尺寸(通常是直径)至少是干骨料最大颗粒尺寸的三倍。

根据所检测项目对应的检测方法,确保从侧部炭块上所取的试样具有合适的尺寸。

试样从侧部炭块上取下时可能已经有了合适的尺寸,如果尺寸不合适,则该尺寸应当能够允许从该试样制备横断面是平行四边形的试料,从侧部炭块上所取的试样加工后其横截面应是圆形,在取样报告中注明试样的尺寸。

试料的尺寸一般在相应的检测方法中给出,如果对应的检测方法中未规定试料的尺寸,则试料的最小直径为 50 mm、长度应至少是其直径的 1.5 倍。

5 取样步骤

如果能够确定颗粒的各向异性情况,则在平行或垂直于颗粒各向异性方向的合适位置上用空心钻头或带锯机取样。