



中华人民共和国国家标准

GB 17258—1998

汽车用压缩天然气钢瓶

Steel cylinders for the on-board of compressed
natural gas as a fuel for vehicles

1998-03-20 发布

1998-10-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准是在原机械电子部通用机械行业内部标准 JB/TQ 814—89《汽车用压缩天然气高压钢瓶规范》的基础上进行编制的。

本标准对 JB/TQ 814—89 的重要改动如下：取消了公称工作压力 25 MPa 这档；增大了容积系列及直径系列；材料取消锰钢，一律用铬钼钢；壁厚计算采用 Mises 公式；对抗拉强度予以上限限制；取消爆破试验容积变形率；修订了爆破安全系数。

本标准参考文献：GB 5099《钢质无缝气瓶》；美国联邦规程第 49 章 571.304《压缩天然气燃料容器规范》(Compressed natural gas fuel container integrity)(1996 年)及 ISO/CD 11439《车用高压天然气瓶》(High pressure cylinders for the on-board storage of natural gas as a fuel for vehicles)(1996 年)。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由中华人民共和国劳动部提出。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会归口。

本标准由北京市天海工业有限公司起草。

本标准主要起草人：秋长盛、吴如元。

中华人民共和国国家标准

汽车用压缩天然气钢瓶

GB 17258—1998

Steel cylinders for the on-board of compressed
natural gas as a fuel for vehicles

1 范围

本标准规定了汽车专用压缩天然气钢瓶(以下简称钢瓶)的型式和参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、涂敷、包装、运输和贮存等。

本标准适用于设计、制造公称工作压力为 16~20 MPa(本标准压力均指表压),公称容积为 30~120 L,工作温度为-50℃~60℃的钢瓶。

按本标准制造的钢瓶,只允许充装符合有关标准的,且经脱水、脱硫和脱轻油处理后,每标准立方米水份含量不超过 8 mg 和硫化氢含量不超过 20 mg 的作为燃料的天然气。

本标准不适用于压缩天然气充气站用的贮气钢瓶,也不适用于复合材料气瓶。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 222—84 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差

GB 223.1—81 钢铁及合金中碳量的测定

GB 223.2—81 钢铁及合金中硫量的测定

GB 223.3—88 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量

GB 223.4—88 钢铁及合金化学分析方法 硝酸铵氧化容量法测定锰量

GB 223.5—88 钢铁及合金化学分析方法 草酸-硫酸亚铁硅钼蓝光度法测定硅量

GB/T 223.6—94 钢铁及合金化学分析方法 中和滴定法测定硼量

GB 223.7—81 合金及铁粉中铁量的测定

GB 224—87 钢的脱碳层深度测定法

GB 226—91 钢的低倍组织及缺陷酸蚀试验法

GB 228—87 金属拉伸试验法

GB/T 229—94 金属夏比缺口冲击试验方法

GB 230—91 金属洛氏硬度试验方法

GB 231—84 金属布氏硬度试验方法

GB 232—88 金属弯曲试验方法

GB 1979—80 结构钢低倍组织缺陷评级图

GB 5777—86 无缝钢管超声波探伤方法

GB 6397—86 金属拉伸试验试样

GB 7144—86 气瓶颜色标记

GB 8163—87 输送流体用无缝钢管

国家技术监督局 1998-03-20 批准

1998-10-01 实施