

ICS 59.060.10
W 40



中华人民共和国国家标准

GB 1797—2001

生 丝

Raw silk

2001-09-26 发布

2002-05-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

生 丝

GB 1797—2001

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

电话：63787337、63787447

2001年12月第一版 2005年7月电子版制作

*

书号：155066·1-18002

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68533533

前 言

本标准的第 5.2.1.4 条、第 6.1 条、第 6.2 条、第 6.3 条是推荐性的,其余是强制性的。

本标准是对 GB 1797—1986《生丝分级规定》、GB 1799—1986《生丝包装标志》的修订,并将其合并为一个标准。

本标准对 GB 1797—1986《生丝分级规定》、GB 1799—1986《生丝包装标志》的主要修改内容如下:

适用范围调整为适用于 69D 及以下规格生丝;生丝的等级调整为 6A~C 级;33D 及以下生丝纤度最大偏差由补助检验项目改为主要检验项目;均匀一度变化由补助检验项目改为委托检验项目;切断检验项目的附级划分进行调整;断裂强度和断裂伸长率增加等速伸长试验仪(CRE)的分级指标;清洁、均匀三度变化等项目的技术指标水平进行适当提高。

本标准自实施之日起,代替 GB 1797—1986、GB 1799—1986。

本标准由原国家纺织工业局提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会丝绸分技术委员会归口。

本标准负责起草单位:浙江省丝绸联合公司、浙江丝绸科学研究院、浙江出入境检验检疫局。

本标准参加起草单位:浙江米赛丝绸集团公司、湖州凯喜雅制丝有限公司。

本标准主要起草人:王象礼、卞幸儿、范维薇、陆军、朱松英、韦君玲、徐勤、孙锦华、周颖。

中华人民共和国国家标准

GB 1797—2001

生 丝

代替 GB 1797—1986
GB 1799—1986

Raw silk

1 范围

本标准规定了绞装和筒装生丝的要求、检验规则、包装、标志。

本标准适用于 69D 及以下规格的生丝。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1798—2001 生丝试验方法

3 生丝规格的标示

生丝规格以“纤度下限/纤度上限”标示,其纤度中心值为名义纤度。

示例:

a) 20/22D:表示生丝的名义纤度为 21D,生丝规格的纤度下限为 20D,纤度上限为 22D。

b) 40/44D:表示生丝的名义纤度为 42D,生丝规格的纤度下限为 40D,纤度上限为 44D。

4 要求

4.1 生丝的品质,根据受检生丝的品质技术指标和外观质量的综合成绩,分为 6A、5A、4A、3A、2A、A、B、C 级和级外品。

4.2 生丝的品质技术指标规定见表 1。

表 1 生丝品质技术指标规定

主要检验项目	指标水平 名义纤度	级别							
		6A	5A	4A	3A	2A	A	B	C
纤度偏差 D	12D(13.3dtex) 及以下	0.90	1.00	1.15	1.30	1.45	1.65	1.90	2.15
	13~15D (14.4~16.7dtex)	1.00	1.10	1.25	1.40	1.55	1.75	1.95	2.20
	16~18D (17.8~20.0dtex)	1.05	1.20	1.35	1.55	1.80	2.05	2.35	2.70
	19~22D (21.1~24.4dtex)	1.15	1.30	1.50	1.70	1.95	2.20	2.45	2.80