



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24721.5—2009

---

## 公路用玻璃纤维增强塑料产品 第5部分:标志底板

Glass fiber reinforced plastic product for highway—  
Part 5: Sign base panel

2009-11-30 发布

2010-04-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 产品分类、结构、尺寸及偏差 .....	1
4 技术要求 .....	1
5 试验方法 .....	3
6 检验规则 .....	4
7 标志、包装、运输及贮存 .....	4
附录 A (规范性附录) 整板荷载牵引装置设置要求 .....	5

## 前 言

GB/T 24721《公路用玻璃纤维增强塑料产品》分为 5 个部分：

- 第 1 部分：通则；
- 第 2 部分：管箱；
- 第 3 部分：管道；
- 第 4 部分：非承压通信井盖；
- 第 5 部分：标志底板。

本部分为 GB/T 24721 的第 5 部分。

本部分的附录 A 为规范性附录。

本部分由全国交通工程设施(公路)标准化技术委员会(SAC/TC 223)提出并归口。

本部分负责起草单位：交通部公路科学研究院、国家交通安全设施质量监督检验中心、公路交通安全实验室。

本部分参加起草单位：杭州余杭天允工贸有限公司、北京中交华安科技有限公司、广东新粤交通投资有限公司。

本部分主要起草人：郭东华、陆宇红、任娟、张智勇、王玮、马骏。

# 公路用玻璃纤维增强塑料产品

## 第 5 部分：标志底板

### 1 范围

GB/T 24721 的本部分规定了公路用玻璃纤维增强塑料标志底板(以下简称玻璃钢标志底板)的产品分类、结构、尺寸及偏差、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等内容。

本部分适用于公路用玻璃钢标志底板,其他道路用玻璃钢标志底板可参照使用。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 24721 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 5768.2 道路交通标志和标线 第 2 部分:道路交通标志  
 GB/T 18226—2000 高速公路交通工程钢构件防腐技术条件  
 GB/T 24721.1—2009 公路用玻璃纤维增强塑料产品 第 1 部分:通则  
 GB/T 23827—2009 道路交通标志板及支撑件

### 3 产品分类、结构、尺寸及偏差

#### 3.1 分类

玻璃钢标志底板按成型工艺分为以下 3 种:

- a) S——手糊成型玻璃钢标志底板;
- b) M——模压成型玻璃钢标志底板;
- c) Q——其他成型玻璃钢标志底板。

#### 3.2 结构、尺寸及偏差

3.2.1 直径或最长边不大于 100 cm 的玻璃钢标志底板宜采用整体成型的方式,厚度应不小于 2 mm,其余尺寸底板的厚度应不小于 3 mm。底板采取拼接方式成型时,底板上任意拼接螺孔边缘距底板边缘和拼接缝的最小距离应不小于 2 cm,底板厚度应不小于 3 mm。底板宜具有加强筋等可靠的增强措施,当底板为拼接方式成型或底板厚度小于 3 mm 时,应采取增强处理。

3.2.2 其余结构尺寸按照 GB 5768.2 中的规定执行,偏差按照 GB/T 23827—2009 中的规定。

### 4 技术要求

#### 4.1 一般要求

##### 4.1.1 原材料

树脂及增强材料的原材料性能应符合 GB/T 24721.1—2009 中 4.1.1 的规定。

##### 4.1.2 外观质量

玻璃钢标志底板应外形平整,无明显歪斜,板面不平度不应大于 7 mm/m。其他外观质量要求应符合 GB/T 24721.1—2009 中 4.1.2 的规定。

##### 4.1.3 成型标志板要求

在玻璃钢标志底板上增加标志板面材料后成型的标志板产品的技术要求应符合 GB/T 23827—