



中华人民共和国国家标准

GB 10807—89

软质泡沫聚合材料压陷硬度试验方法

Polymeric materials, cellular flexible—
Determination of hardness
(indentation technique)

1989-03-31 发布

1990-01-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

软质泡沫聚合材料压陷硬度试验方法

GB 10807—89

Polymeric materials, cellular flexible—

Determination of hardness

(indentation technique)

本标准等同采用国际标准 ISO 2439—1980《软质泡沫聚合材料——硬度的测定(压陷方法)》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了测定软质泡沫材料压陷硬度的试验方法。

本标准适用于开孔型乳胶、聚氨酯泡沫塑料、聚氯乙烯泡沫塑料及其他软质泡沫材料。

2 引用标准

GB 6342 泡沫塑料和橡胶线性尺寸的测定

3 术语

压陷硬度:用本标准规定的试验仪器,按本标准规定的试验步骤,使试样产生本标准规定的压陷所需的力,用牛顿表示。

4 原理

在规定的条件下对标准尺寸的泡沫试样进行规定的压陷,泡沫材料将产生抗压陷力,该力与材料的性能有关,与仪器施加于试样的力大小相等,方向相反,记录该力值,即可测得压陷硬度。

5 仪器

5.1 试验机

能在支撑板和压头间压陷试样,压头能以 100 ± 20 mm/min 的速度垂直于支撑板匀速运动,测力精度为 $\pm 1\%$ 或 ± 1 N,视哪一个大些而定。在规定的时间内,试验机应能保持规定的压陷量,精度为 ± 0.25 mm。

本标准中试验方法 C 所用的试验机应有自动记录装置或带指针的仪表。

5.2 支撑板

除非另有规定,支撑板应为光滑、平整、水平置于拉力机压头下的刚性板材,尺寸大于试样,板上开有直径约 6 mm 的孔,孔间距 20 mm,以便空气从试样下面排出。

5.3 压头

压头由刚性材料制成,直径 200^{+3} mm,底部边缘有 $10^{+0.05}$ mm 的倒圆,底面应该光滑,平面圆,但不抛光。

5.4 秒表

中华人民共和国轻工业部 1989-03-31 批准

1990-01-01 实施