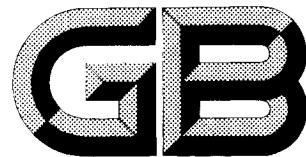


UDC 678.61.7 : 620.178.1  
G 32



# 中华人民共和国国家标准

GB 10807—89

## 软质泡沫聚合材料压陷硬度试验方法

Polymeric materials, cellular flexible—  
Determination of hardness  
(indentation technique)

1989-03-31发布

1990-01-01实施

国家技术监督局发布

# 中华人民共和国国家标准

## 软质泡沫聚合材料压陷硬度试验方法

GB 10807—89

Polymeric materials, cellular flexible—

Determination of hardness

(indentation technique)

本标准等同采用国际标准 ISO 2439—1980《软质泡沫聚合材料——硬度的测定(压陷方法)》。

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了测定软质泡沫材料压陷硬度的试验方法。

本标准适用于开孔型乳胶、聚氨酯泡沫塑料、聚氯乙烯泡沫塑料及其他软质泡沫材料。

### 2 引用标准

GB 6342 泡沫塑料和橡胶线性尺寸的测定

### 3 术语

压陷硬度：用本标准规定的试验仪器，按本标准规定的试验步骤，使试样产生本标准规定的压陷所需的力，用牛顿表示。

### 4 原理

在规定的条件下对标准尺寸的泡沫试样进行规定的压陷，泡沫材料将产生抗压陷力，该力与材料的性能有关，与仪器施加于试样的力大小相等，方向相反，记录该力值，即可测得压陷硬度。

### 5 仪器

#### 5.1 试验机

能在支撑板和压头间压陷试样，压头能以  $100 \pm 20 \text{ mm/min}$  的速度垂直于支撑板匀速运动，测力精度为  $\pm 1\%$  或  $\pm 1 \text{ N}$ ，视哪一个大些而定。在规定的时间内，试验机应能保持规定的压陷量，精度为  $\pm 0.25 \text{ mm}$ 。

本标准中试验方法 C 所用的试验机应有自动记录装置或带指针的仪表。

#### 5.2 支撑板

除非另有规定，支撑板应为光滑、平整、水平置于拉力机压头下的刚性板材，尺寸大于试样，板上开有直径约  $6 \text{ mm}$  的孔，孔间距  $20 \text{ mm}$ ，以便空气从试样下面排出。

#### 5.3 压头

压头由刚性材料制成，直径  $200^{+3} \text{ mm}$ ，底部边缘有  $10^{+0.05} \text{ mm}$  的倒圆，底面应该光滑，平而圆，但不抛光。

#### 5.4 秒表

中华人民共和国轻工业部 1989-03-31 批准

1990-01-01 实施