



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 34690.9—2017

---

## 印刷技术 胶印数字化过程控制 第9部分：印刷

Graphic technology—Digitalized process control for offset printing—  
Part 9: Printing

2017-11-01 发布

2018-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
印刷技术 胶印数字化过程控制  
第 9 部分：印刷

GB/T 34690.9—2017

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址：[www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线：400-168-0010

2017 年 11 月第一版

\*

书号：155066·1-58341

版权专有 侵权必究

## 前 言

GB/T 34690《印刷技术 胶印数字化过程控制》分为 10 个部分：

- 第 1 部分：概述；
- 第 2 部分：作业环境；
- 第 3 部分：原始资料的接收和处理；
- 第 4 部分：输出文件制作；
- 第 5 部分：软打样；
- 第 6 部分：数字硬打样；
- 第 7 部分：计算机直接制版；
- 第 8 部分：胶印设备；
- 第 9 部分：印刷；
- 第 10 部分：评价方法。

本部分为 GB/T 34690 的第 9 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由国家新闻出版广电总局提出。

本部分由全国印刷标准化技术委员会(SAC/TC 170)归口。

本部分主要起草单位：鹤山雅图仕印刷有限公司、山东临沂新华印刷物流集团有限责任公司、深圳市裕同包装科技股份有限公司、深圳劲嘉集团股份有限公司、中华商务联合印刷(广东)有限公司、上海烟草包装印刷有限公司、安徽安泰新型包装材料有限公司、中国印刷科学技术研究所、湖南天闻新华印务有限公司、天津东洋油墨有限公司、深圳职业技术学院、陕西泽秦实业有限公司、东莞市正标检测技术有限公司、厦门坤锦电子科技有限公司、温州富捷科技股份有限公司、厦门市朗星节能照明股份有限公司、厦门恒兴彩印有限公司。

本部分主要起草人：邓国康、梁伟锦、孟庆方、钟伟、沈建勇、吴湛锡、罗海平、葛巍、安春标、欧阳云、肖建坤、周梅、朱永双、胡赛琳、刘康东、黄树福、陈子鹏、周国伟、刘鹏。

# 印刷技术 胶印数字化过程控制

## 第9部分:印刷

### 1 范围

GB/T 34690 的本部分规定了胶印数字化过程控制中,印刷所涉及的术语和定义、材料以及过程控制要求、检验方法。

本部分适用于单张纸胶印。卷筒纸胶印可参考使用。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定

GB/T 8941 纸和纸板 镜面光泽度的测定

GB/T 9056 钢直尺

GB/T 18722 印刷技术 反射密度测量和色度测量在印刷过程控制中的应用

GB/T 22880 纸和纸板 CIE 白度的测定,D65/10°(室外日光)

GB/T 30329.1—2013 印刷技术 四色印刷油墨颜色和透明度 第1部分:单张纸和热固型卷筒纸胶印

GB/T 33248 印刷技术 胶印橡皮布

GB/T 34690.2—2017 印刷技术 胶印数字化过程控制 第2部分:作业环境

GB/T 34690.7—2017 印刷技术 胶印数字化过程控制 第7部分:计算机直接制版

GB/T 34690.8—2017 印刷技术 胶印数字化过程控制 第8部分:胶印设备

JJG 119 实验室 pH(酸度)计

JJG 376 电导率仪

ISO 13655 印刷技术 印刷图像的光谱测量和色度计算(Graphic technology—Spectral measurement and colorimetric computation for graphic arts images)

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**胶印 offset printing**

先将印版上的油墨传递到橡皮布上,再转印到承印物上的平版印刷方式。

[GB/T 9851.1—2008,定义 5.11.1]

#### 3.2

**光泽度 gloss**

物体表面方向性选择反射的性质,这一性质决定了呈现在物体表面所能见到的强反射光或物体镜像的程度。

[GB/T 8941—2013,定义 3.1]