

ICS 77.150.99
H 68

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 642—2016
代替 YS/T 642—2007

阴极保护用铂/铌复合阳极丝

Pt/Nb wires composite anode for cathodic protection

2016-07-11 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属
行业标准
阴极保护用铂/铌复合阳极丝
YS/T 642—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年4月第一版

*

书号: 155066·2-31604

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 642—2007《阴极保护用铂/铌阳极复合丝》。本标准与 YS/T 642—2007 相比,主要有以下变动:

- 增加产品规格 $\phi 4\text{ mm}\sim\phi 10\text{ mm}$ 及允许偏差要求;
- 修改原料化学成分要求;
- 增加产品结合强度检测方法。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准起草单位:西安诺博尔稀贵金属材料有限公司、有色金属技术经济研究院、青岛双瑞海洋环境工程有限公司、青岛钢研纳克检测防护技术有限公司。

本标准主要起草人:赵涛、余建军、向磊、周龙海、李永娣、陈昊、韩吉庆、鲁统军、于江水、邓永生。

阴极保护用铂/铌复合阳极丝

1 范围

本标准规定了阴极保护用铂/铌复合阳极丝的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量证明书及订货单(或合同)内容。

本标准适用于外加电流阴极保护用铂/铌复合阳极丝材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 238 金属材料 线材 反复弯曲试验方法

GB/T 1419 海绵铂

GB/T 6462 金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法

GB/T 14842 铌及铌合金棒材

GB/T 15077 贵金属及其合金材料几何尺寸测量方法

3 要求

3.1 牌号、状态、尺寸及允许偏差

3.1.1 产品复合截面示意图如图 1 所示。

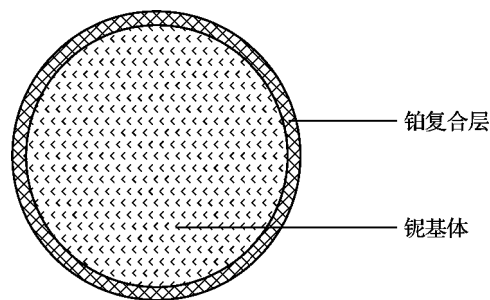


图 1 Pt/Nb 复合阳极丝截面示意图

3.1.2 产品的牌号、状态、尺寸及允许偏差应符合表 1 的规定。

3.2 标记示例

示例:用 Pt/Nb 复合材料制造的、供应状态为退火状态、直径为 3 mm、长度为 2 000 mm 的复合阳极丝,标记为:
铂/铌复合阳极丝 Pt/Nb M ϕ 3 \times 2 000-YS/T 642—2016

3.3 原料化学成分

产品铂复合层化学成分应满足纯度不低于 GB/T 1419 中 SM-Pt 99.95 的规定,铌基体的纯度不低