



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 7052—1995

---

## 色素炭黑流动度的测定

Colour carbon black—Determination  
of flow characteristic

1995-12-20 发布

1996-08-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 色素炭黑流动度的测定

Colour carbon black—Determination  
of flow characteristic

GB/T 7052—1995

代替 GB/T 7052—86

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了色素炭黑流动度的测定方法。

本标准适用于炉法、接触法生产的各种类型色素炭黑流动度的测定。

### 2 引用标准

GB/T 7044 色素炭黑技术条件

GB/T 8170 数值修约规则

### 3 原理

3.1 色素炭黑的流动度系指其墨浆在一定条件下扩展的特性也称流动特性。

3.2 将色素炭黑试样与精制4号亚麻仁油混合研磨后,取一定体积的墨浆。在一定压力和温度下经一定时间,墨浆被压成圆形,测量其直径,用该直径表示色素炭黑的流动度。

### 4 仪器

#### 4.1 流动度测定器:

- a. 砝码:200 g 一个;
- b. 圆玻璃片两块:每块重 50 g,直径 65~68 mm,厚 6~7 mm;
- c. 金属固定盘一个:直径 69~70 mm,壁厚 0.5~1 mm,高 10 mm。

4.2 吸墨管:分度 0.1 mL。

4.3 透明量度尺:最小分度 1 mm。

4.4 调墨刀:不锈钢制成,长 100~150 mm。

4.5 恒温器:可控制温度  $35 \pm 1^\circ\text{C}$ 。

4.6 秒表:精度 0.1 s。

4.7 自动研磨机:磨砂玻璃面,带自动记数计。

4.8 注射器:2 mL,精度 0.1 mL。

4.9 分析天平:精确至 0.000 1 g。

### 5 试剂

5.1 精制4号亚麻仁油:粘度 4.0~5.0 Pa·s(20°C),酸值<10,色泽<10。

5.2 硫酸纸或玻璃纸(包墨浆用)。