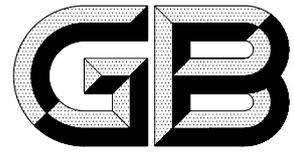


ICS 97.100
Q 82



中华人民共和国国家标准

GB 18111—2000

燃气容积式热水器

Gas storage water heater

2000-05-19 发布

2000-11-01 实施

国家质量技术监督局 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 引用标准	1
3 定义	1
4 分类及基本参数	2
5 设计与结构要求	4
6 技术要求	6
7 试验方法	12
8 检验规则	27
9 标志、包装、贮存、运输	29

前 言

燃气容积式热水器在我国生产和使用已有多年,由于没有统一国家标准,各企业均参照不同国家标准或我国其他产品的标准生产。国家对此产品无法进行监督,造成产品质量参差不齐。该产品属于安全性产品,产品的质量直接关系到人民生命财产的安全。随着人民生活水平的提高,该产品将会有有一个较快的发展,为此制定统一的强制性标准是十分必要的。

本标准是参照美国国家标准 ANSI Z 21.10.1:1998《燃气热水器》、ANSI Z 21.10.3:1998《燃气热水器》、澳大利亚国家标准 AG 102:1998《燃气热水器》、并参考日本工业标准 JIS S 2109:1996《家用燃气热水器》和 JIS S 2093:1996《家用燃气燃烧器具试验方法》,结合中国燃气容积式热水器的生产、检测实际情况而编制的。在技术内容上与美国国家标准 ANSI Z 21.10.1、ANSI Z 21.10.3、澳大利亚国家标准 AG 102 等效。

本标准由中华人民共和国建设部提出。

本标准由建设部城镇燃气标准技术归口单位中国市政工程华北设计院归口。

本标准由国家燃气用具质量监督检验中心、艾欧史密斯(中国)热水器有限公司、豪特容积热水器(成都)有限责任公司负责起草。

本标准主要起草人:王 启、施正岩、鞠 平、侯建中、刘 彤、杨晓明。

中华人民共和国国家标准

燃气容积式热水器

GB 18111—2000

Gas storage water heater

1 范围

本标准规定了额定热负荷小于或等于 180 MJ/h(50 kW)的燃气容积式热水器(以下简称热水器)的定义、分类、基本参数、结构要求、主要性能、试验方法和标志、包装、贮存、运输。大于 180 MJ/h(50 kW)而小于 360 MJ/h(100 kW)的燃气容积式热水器参照本标准执行。

本标准适用于封闭式和敞开式燃气容积式热水器。不适用于其他类型的燃气热水器。

本标准所指燃气是 GB/T 13611—1992《城市燃气分类》、GB 13612—1992《人工煤气》规定的燃气。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—1990 包装储运图示标志

GB/T 3768—1996 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB/T 13611—1992 城市燃气分类

GB 13612—1992 人工煤气

GB/T 16411—1996 家用燃气用具的通用试验方法

GB 16914—1997 燃气燃烧器具安全技术通则

CJ 3062—1996 燃气燃烧器具使用交流电源的安全通用要求

3 定义

本标准采用下列定义:

3.1 容积式热水器 storage water heater

热水器内部具有储热水的容器并作为热水器整体的一个部分的热水器。

3.2 容积 capacity

容积式热水器储水容器所能储水的容积,单位:L。

3.3 组合式安全阀 combination relief valve

对超过设定的温度和压力均能作出反应的阀门。

3.4 组合式燃气控制器 combination gas control

组装成一体,具有两种或两种以上不同功能的燃气控制装置。

3.5 排水阀 drain valve

储水容器底部的阀门,热水器储水容器中的水可以通过此阀门排空。

3.6 排烟罩 draught diverter

装在热水器烟气出口处的装置,用于减少倒风对燃烧器燃烧性能影响;有利于排烟及烟道阻塞时方便烟气逸出。