



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 676—2008

钼铝中间合金

Molybdenum-aluminium intermediate alloy

2008-03-12 发布

2008-09-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由宝钛集团有限公司、宝鸡钛业股份有限公司、宝鸡中色特种金属有限责任公司负责起草。

本标准主要起草人：冯军宁、李彦宏、王永梅、尹淑霞、王昌建、刘红。

钼铝中间合金

1 范围

本标准规定了钼铝中间合金的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及订货单(或合同)内容。

本标准适用于铝热还原法生产的、钛合金添加用钼铝中间合金。

2 要求

2.1 产品牌号

钼铝中间合金的牌号为 Al-60Mo。

2.2 化学成分

产品的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 %

| 主成分(质量分数) | | 杂质元素(质量分数),不大于 | | | | |
|-----------|----|----------------|------|------|------|------|
| Mo | Al | Fe | Si | C | V | O |
| 60.0~67.0 | 余量 | 0.30 | 0.30 | 0.05 | 0.05 | 0.10 |

2.3 粒度

产品粒度应不大于 6.0 mm。每批允许有少量超出粒度范围的产品,但其数量应不超过批重的 4.0%,最大粒度不大于 10 mm。

2.4 高密度夹杂物

产品中应无高密度夹杂物。

2.5 外观质量

产品表面应洁净,不允许有目视可见的疏松料、氧化膜、炉渣及其他夹杂物。

3 试验方法

3.1 产品的化学成分分析按供方的现行方法进行,仲裁分析方法由供需双方协商确定。

3.2 产品的粒度用过筛法或用相应精度的量具测量。

3.3 产品的高密度夹杂物用 X 射线法检验。

3.4 产品的外观质量用目视检验。

4 检验规则

4.1 检查和验收

4.1.1 产品应由供方质量检验部门进行检验,保证产品质量符合本标准及订货单(或合同)的规定,并填写质量证明书。

4.1.2 需方应对收到的产品按本标准的规定进行复验。复验结果与本标准及订货单(或合同)的规定不符时,应以书面形式向供方提出,由供需双方协商解决。属于外观质量及粒度的异议,应在收到产品之日起 30 日内提出;属于其他异议,应在收到产品之日起三个月内提出。如需仲裁,仲裁取样应由供需双方在需方共同进行。