

ICS 59.080.30
W 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 7066—1997
eqv ISO 105-E09:1995

纺织品 色牢度试验 耐沸煮色牢度

Textiles—Tests for colour fastness
—Colour fastness to potting

1997-10-09 发布

1998-05-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准根据 ISO 105-E09:1995《纺织品——色牢度试验——E09 部分：耐沸煮色牢度》对 GB 7066—86 进行修订，修订后的文本等效于 ISO 105-E09:1995。

本标准对 GB 7066—86 作了如下修改：

1. 根据 GB/T 1.1—1993 和 1995. 1. 12 修改通知，修改了封面及题头编写格式，增加了前言和 ISO 前言。

2. 按 ISO 105 编写程序，对调第 2 章与第 3 章。第 2 章按 ISO 规定增加了导语。

3. 长度单位改为 mm。

4. 蒸馏水改称为 3 级水。

本标准从实施之日起，代替 GB 7066—86。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由中国纺织总会标准化研究所归口。

本标准由中国纺织总会标准化研究所、上海毛麻纺织科学技术研究所、上海纺织标准计量研究所共同起草。

本标准主要起草人：李鸣、李心萍、童金柱、徐介寿、齐亚民。

本标准于 1986 年首次发布，1997 年修订。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)为国家标准组织的国际联盟(ISO 成员)。国际标准的准备工作通常由 ISO 技术委员会推出。各成员对技术委员会已建立的项目有兴趣,则有权参加该委员会。官方与非官方的国际组织,与 ISO 取得联系,亦可参与工作。ISO 在电工技术标准化的一切事项中均与国际电工委员会(IEC)取得紧密联系。

技术委员会采纳的国际标准草案向成员传递投票,75%以上赞成方作为国际标准发布。

国际标准 ISO 105-E09 由 ISO/TC 38/SC1 纺织技术委员会有色纺织品和染料试验分委员会制定。

该第 3 版作了技术修订,取消和代替了第 2 版(ISO105-E09:1987)。

ISO 105 目前已发布了 13 个“部分”,每个部分用一个字母表示(如“A”部分),版本为 1978 至 1985 年。每个部分包括一个系列“篇”。每篇均属于相应的部分并以两位系列数字表明(即“A01”篇)。这些篇现以分开文件出版,其原先“部分”字母头仍保留不变。ISO 105-A01 给出了全部目录。

中华人民共和国国家标准

纺织品 色牢度试验 耐沸煮色牢度

GB/T 7066—1997
eqv ISO 105-E09: 1995

代替 GB 7066—86

Textiles—Tests for colour fastness
—Colour fastness to potting

1 范围

本标准规定了一种用于测定各类纺织品颜色耐沸水能力的方法。主要用于羊毛和含羊毛纺织品。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡(idt ISO 105-A02:1993)

GB 251—1995 评定沾色用灰色样卡(idt ISO 105-A03:1993)

GB/T 6151—1997 纺织品 色牢度试验 试验通则(eqv ISO 105-A01:1994)

GB 7564~7568—87 纺织品色牢度试验用标准贴衬织物规格(neq ISO 105-F:1985)

GB 11404—89 纺织品 色牢度试验 多纤维贴衬织物规格(neq ISO 105-F10:1989)

3 原理

纺织品试样置于贴衬织物之间,卷在玻璃棒上,用沸水处理,然后分开干燥。用灰色样卡评定试样的变色和贴衬织物的沾色。

4 设备和试剂

4.1 装有回流冷凝管的容器,可容 40mm 长的圆筒形试样于沸水中。

4.2 玻璃棒,直径 5~8mm。

4.3 羊毛贴衬织物,应符合 GB 7564,40mm×100mm。

4.4 棉贴衬织物,应符合 GB 7565,或如试样为混纺品,则贴衬织物按与羊毛混纺的那种纤维制成,尺寸为 40mm×100mm。

4.5 评定变色用灰色样卡,应符合 GB 250;评定沾色用灰色样卡,应符合 GB 251。

4.6 3 级水(见 GB/T 6151—1997,8.1)。

5 试样

5.1 如试样是织物,取 40mm×100mm 试样一块,放于两块贴衬织物(4.3 和 4.4)之间,缝一短边,形成一个组合试样。

5.2 如试样是纱线,将它编成织物,按 5.1 所述处理,或取纱线量约等于两块贴衬织物总质量的一半,以平行长度组成一薄层,夹于两块贴衬织物(4.3 和 4.4)之间,沿两对边缝合,使纱线固定,形成一个组

国家技术监督局 1997-10-09 批准

1998-05-01 实施