



中华人民共和国船舶行业标准

CB 3381—91

船舶涂装作业安全规程

1991-11-08 发布

1992-07-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

船舶涂装作业安全规程

1 主题内容与适用范围

本标准规定了船舶涂装作业中的除锈、涂漆及其环境和操作人员的安全规程。

本标准适用于建造和维修钢质船舶的涂装作业,海洋工程建造中的涂装作业安全亦可参照使用。

2 引用标准

GB 3787 手持式电动工具的管理、使用、检查和维修安全技术规程

GB 6515 涂装作业安全规程 涂漆工艺通风净化

GB 6514 涂装作业安全规程 涂漆工艺安全

GBJ 4 工业“三废”排放试行标准

TJ 34 工业企业照明设计标准

TJ 36 工业企业设计卫生标准

TJ 37 工业建筑地面设计规范

3 术语和定义

3.1 涂装作业

指钢材表面除锈和涂漆两项生产工艺过程。

3.2 特种涂装作业

指船舶产品的分段舱室在特定的温度、湿度等特殊工艺条件下进行的作业,以下简称特涂。

3.3 涂装工场

指一个完全封闭或半封闭的、具有良好机械通风设备的、专门用于喷涂工艺作业的房间。室内气流组织能防止漆雾、溶剂蒸气向外逸散,并使其集中安全排放至室外。

3.4 密闭空间

指仅有出口和入口所围成的狭小空间。如油柜、船舱以及顶部敞开而深度大于 1.2 m 自然通风不良的空间。

3.5 涂漆作业区

指实施涂漆施工所在的场地、空间。一般应包括以下范围:

- a. 喷漆工场内部及排风管道内部,涂料可以被直接喷到的地方;
- b. 被喷涂的船舶舱室及其周围毗邻部位;
- c. 钢材预处理流水线上封闭的喷漆室内部空间;
- d. 经企业安全消防部门确定的其他涂漆工艺所在的作业区域。

4 除锈

4.1 手工除锈

4.1.1 手工除锈指使用简单工具或小型机械除锈工具除锈。

4.1.2 小型机械除锈主要使用风动打磨工具。若使用手持式电动打磨工具时,应符合 GB 3787 的规