



中华人民共和国国家标准

GB/T 5095.2—1997
idt IEC 512-2:1985

电子设备用机电元件 基本试验规程及测量方法 第2部分：一般检查、电连续 性和接触电阻测试、绝缘 试验和电压应力试验

Electromechanical components for electronic equipment
Basic testing procedures and measuring methods
Part 2: General examination, electrical continuity and
contact resistance tests, insulation tests and
voltage stress tests

1997-12-26 发布

1998-10-01 实施

国家技术监督局发布

前　　言

本标准等同采用 IEC 512-2:1985《电子设备用机电元件 基本试验规程及测量方法 第 2 部分:一般检查、电连续性、接触电阻测试、绝缘试验和电压应力试验》及其修改单 1(1994 年),是对 GB 5095.2—86 进行的第一次修订,增加了试验 1c:功能操作(开关)。

本标准由中华人民共和国电子工业部提出。

本标准由全国电子设备用机电元件标准化技术委员会归口。

本标准由电子工业部标准化研究所负责起草。

本标准主要起草人:余玉芳、汪其龙、张菊华、王玉堂。

IEC 前言

- 1) IEC(国际电工委员会)在技术问题上的正式决议或协议,是由对这些问题特别关切的国家委员会参加的技术委员会制定的,对所涉及的问题尽可能地代表了国际上的一致意见。
- 2) 这些决议或协议以标准,技术报告或导则的形式发布,以推荐的形式供国际上使用,并在此意义上,为各国家委员会认可。
- 3) 为了促进国际上的统一,各 IEC 国家委员会有责任使其国家和地区标准尽可能采用 IEC 标准。IEC 标准与相应国家或地区标准之间的任何差异应在国家或地区标准中指明。

IEC 引言

国家标准 IEC 512-2 由 IEC/TC 48(电子设备用机电元件)制定的。

本标准第二版取代了 1976 年出版的第一版 IEC 512-2 及其修定 1(1983 年)和 1980 年出版的第一次补充 IEC 512-2A。

本标准与第 1 部分:总则(IEC 512-1:1984)一同使用。

整套标准包括的其他试验项目在 IEC 512-1 的附录 A 中给出了总的计划。这些试验项目在制定后就发布。

本标准预定取代 IEC 130-1《频率低于 3MHz 连接器 第 1 部分:一般要求和试验方法》中相应的试验项目。

本标准文本以下列文件为依据:

六个月法	表决报告	二个月程序	表决报告
48(CO)135	48(CO)169,169A	48(CO)150,150A	48(CO)156
48(CO)95	48(CO)109	48(CO)129	48(CO)154
48(CO)96	48(CO)115		
48(CO)88	48(CO)106		
48(CO)278	48(CO)285		
48(CO)89	48(CO)107		
48(CO)252	48(CO)264		
48(CO)90	48(CO)108		
48(CO)91	48(CO)113		
48(CO)136	48(CO)159		
48(CO)232	48(CO)236		

表决批准本标准的详细资料可在上表列出的表决报告中查阅。

本标准引用下列标准:

IEC 270:1981 局部放电测量。

中华人民共和国国家标准

电子设备用机电元件 基本试验规程及测量方法 第2部分：一般检查、电连续 性和接触电阻测试、绝缘 试验和电压应力试验

GB/T 5095.2—1997
idt IEC 512-2:1985

代替 GB 5095.2—86

Electromechanical components for electronic equipment
Basic testing procedures and measuring methods
Part 2: General examination, electrical continuity and
contact resistance tests, insulation tests and
voltage stress tests

第一篇 一般检查

范围

本标准规定的试验方法，在IEC/TC48范围内^{*}的电子设备用机电元件的详细规范要求时，应给予采用。类似元件的详细规范要求时，也可以采用。

1 试验 1a: 外观检查

1.1 目的

是确立详细的标准试验方法，以检查电子设备用机电元件的外观。

1.2 总则

外观检查就是检查产品的标志、外观、加工质量和镀涂层是否符合有关规范。当详细规范有规定时，可采用1.4中规定的光学辅助手段。

外观检查在一定程度上是一种主观方法，所以应细心地进行检查，以达到公正的判断。偏离标准的缺陷，或由于应力引起的变化，应按重要性或作用进行细心地辨别。

1.3 需要检查的外观特征

外观特征的检查项目如下：

- a) 加工质量及镀涂层；
- b) 标志；

* TC48的范围：制定用于通信设备和采用类似技术的电子装置的具有机电连接和开关功能的相关元件的国际标准。

注

1 R.F.连接器应不属于该技术委员会，由TC 46与R.F.电缆一同制定。

2 晶体或电子管之类元件的插座由相关技术委员会考虑。