



中华人民共和国国家标准

GB/T 24737.4—2012

工艺管理导则 第4部分：工艺方案设计

Guide for technological management—Part 4: Design of process program

2012-05-11 发布

2012-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 24737《工艺管理导则》分为 9 个部分：

- 第 1 部分：总则；
- 第 2 部分：产品工艺工作程序；
- 第 3 部分：产品结构工艺性审查；
- 第 4 部分：工艺方案设计；
- 第 5 部分：工艺规程设计；
- 第 6 部分：工艺优化与工艺评审；
- 第 7 部分：工艺定额编制；
- 第 8 部分：工艺验证；
- 第 9 部分：生产现场工艺管理。

本部分为 GB/T 24737 的第 4 部分。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由全国技术产品文件标准化技术委员会(SAC/TC 146)提出并归口。

本部分起草单位：中机生产力促进中心、北京奔驰汽车有限公司、北京第二机床厂有限公司、济南重工股份有限公司、先进成形技术与装备国家重点实验室、重庆大江信达车辆股份有限公司。

本部分主要起草人：奚道云、陈秀娟、蔺桂芝、张秀兰、张秀芬、杨家芳、于普涟、单忠德、蒋世清。

工艺管理导则

第4部分：工艺方案设计

1 范围

GB/T 24737 的本部分规定了工艺方案设计的原则、依据,工艺方案的分类、内容和设计、审批程序等。

本部分适用于机械产品工艺方案设计。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4863—2008 机械制造工艺基本术语

GB/T 24737.6—2012 工艺管理导则 第6部分：工艺优化与工艺评审

3 术语和定义

GB/T 4863—2008 界定的术语和定义适用于本文件。

4 工艺方案设计原则

4.1 产品工艺方案是指导产品工艺准备工作的依据,机械产品生产一般应具有工艺方案。

4.2 工艺方案在确保产品质量的同时,应充分考虑生产类型、生产周期和生产成本,并且符合安全生产和绿色制造要求。

4.3 根据企业能力,积极采用国内外先进制造技术和工艺装备,不断提高企业产品设计和制造工艺水平。

5 工艺方案设计依据

工艺方案设计主要依据:

- 产品设计图样、技术文件和用户要求;
- 企业生产能力和产品生产纲领;
- 产品生产周期及质量和成本目标;
- 国内外同类产品的先进制造技术;
- 有关技术政策及相关标准;
- 企业对产品工艺工作的要求。