















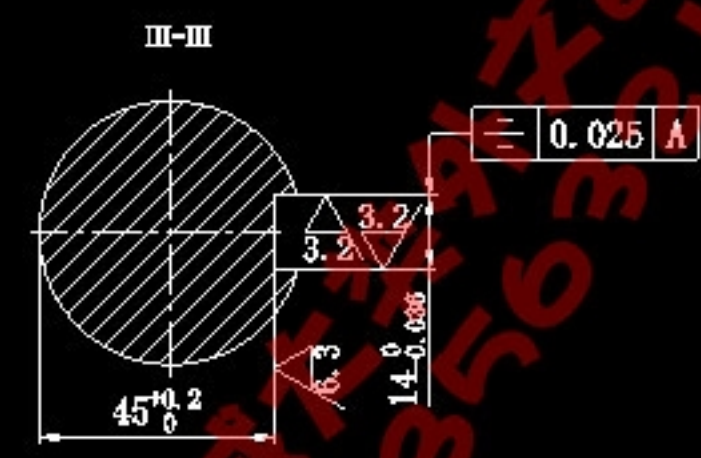
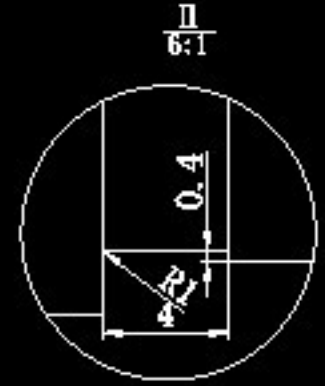
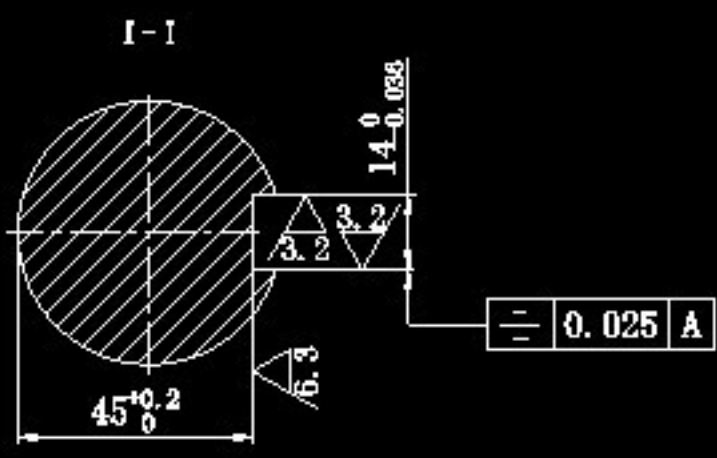
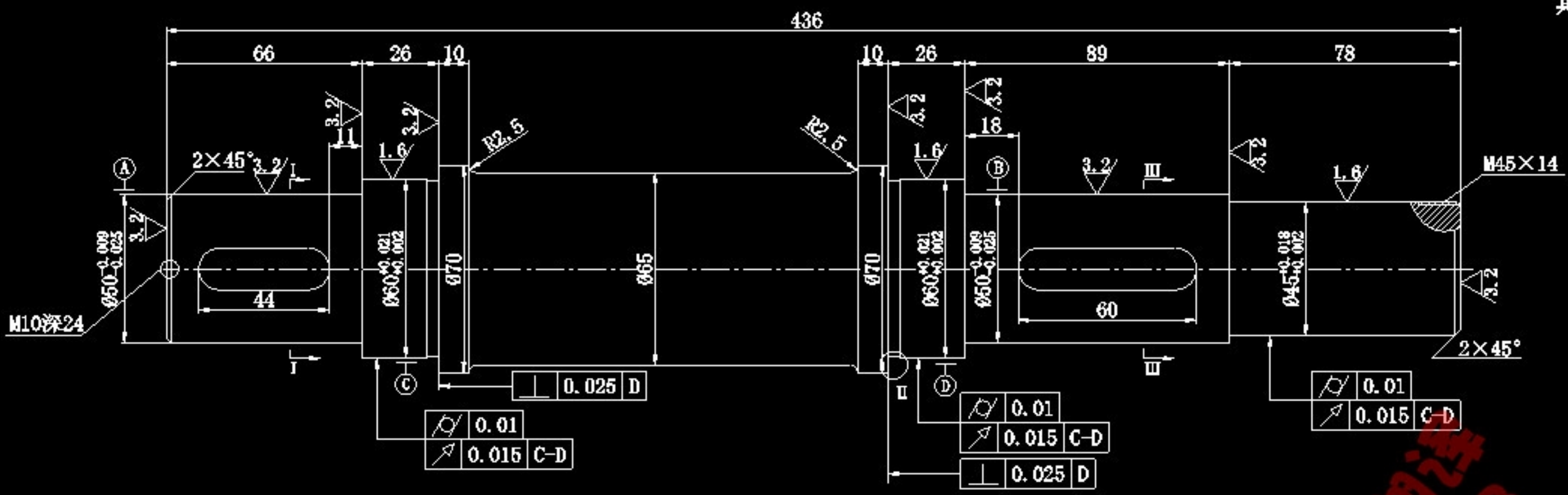


名称	修改日期	类型	大小
 挡盘.dwg	2017/2/14 12:46	AutoCAD 图形	94 KB
 低速级行星齿轮.dwg	2017/2/14 12:46	AutoCAD 图形	113 KB
 低速级内齿轮.dwg	2017/2/14 12:46	AutoCAD 图形	112 KB
 低速级太阳轮.dwg	2017/2/14 12:46	AutoCAD 图形	120 KB
 底座.dwg	2017/2/14 12:47	AutoCAD 图形	84 KB
 高速级行星齿轮.dwg	2017/2/14 12:47	AutoCAD 图形	87 KB
 高速级行星架.dwg	2017/2/14 12:47	AutoCAD 图形	116 KB
 高速级内齿轮.dwg	2017/2/14 12:47	AutoCAD 图形	105 KB
 高速级中心齿轮.dwg	2017/2/14 12:47	AutoCAD 图形	111 KB
 滚筒主轴.dwg	2017/2/14 12:47	AutoCAD 图形	112 KB
 减速器.dwg	2017/2/14 12:47	AutoCAD 图形	207 KB
 装配图.dwg	2017/2/14 12:47	AutoCAD 图形	207 KB
 JD-0.5型调度绞车设计说明书.doc	2017/2/14 12:48	Microsoft Word ...	3,628 KB
 目录.doc	2017/2/14 12:47	Microsoft Word ...	58 KB
 摘要.doc	2017/2/14 12:47	Microsoft Word ...	28 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(jpg)	439 KB

其余: $\sqrt{6.3}$

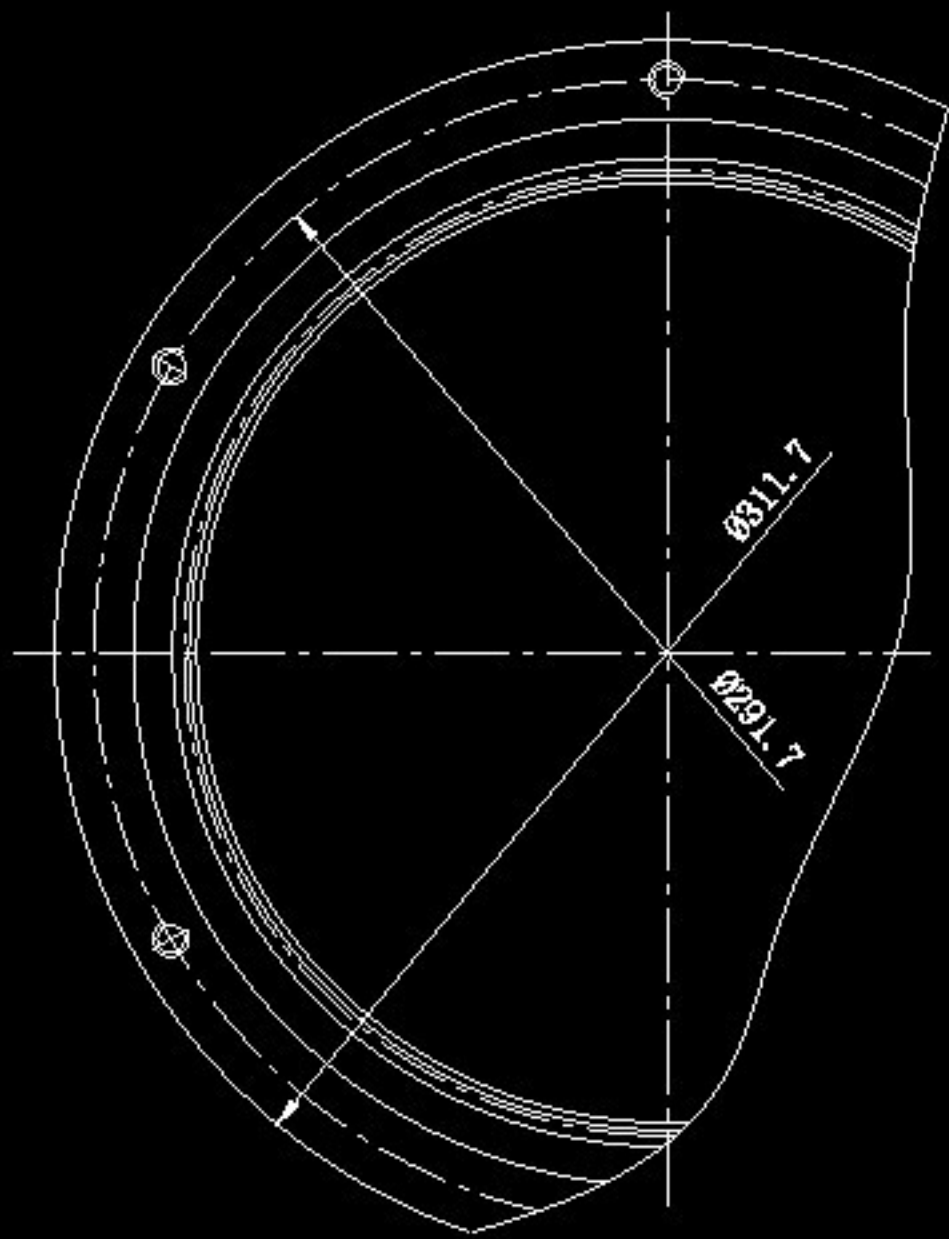
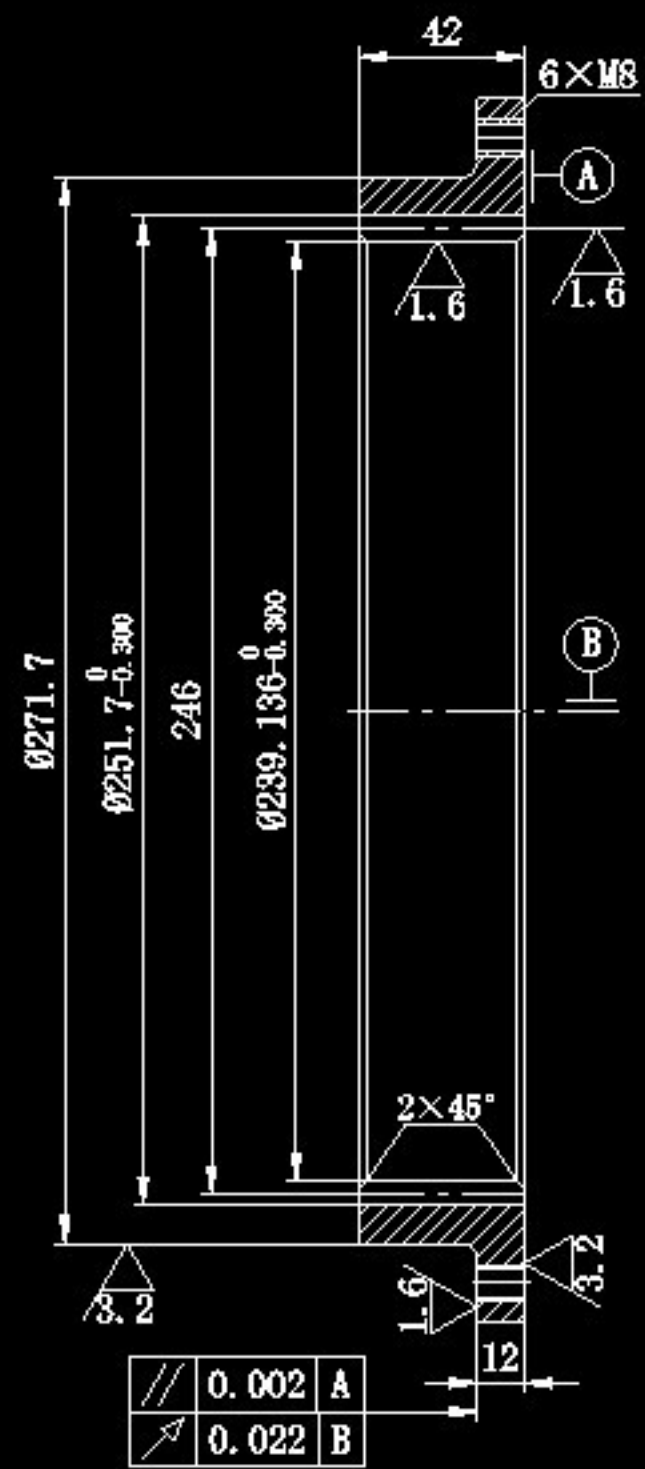


技术要求:

1. 调质处理后表面硬度HBS210~230;
2. 未注圆角半径R1;
3. 未注明倒角为 $1.5 \times 45^\circ$ 。

						45			中国矿业大学机自04-3班	
标记	处理	分区	更改文件号	签名	年、月、日	(阶段标记)	质量	比例	JD-0.5滚筒主轴	
设计	姜欣欣		标准化		2008.6					
审核						共 12 条		第 12 张		JD-0.5-27
工艺			批准							

其余 $\sqrt{6.3}$

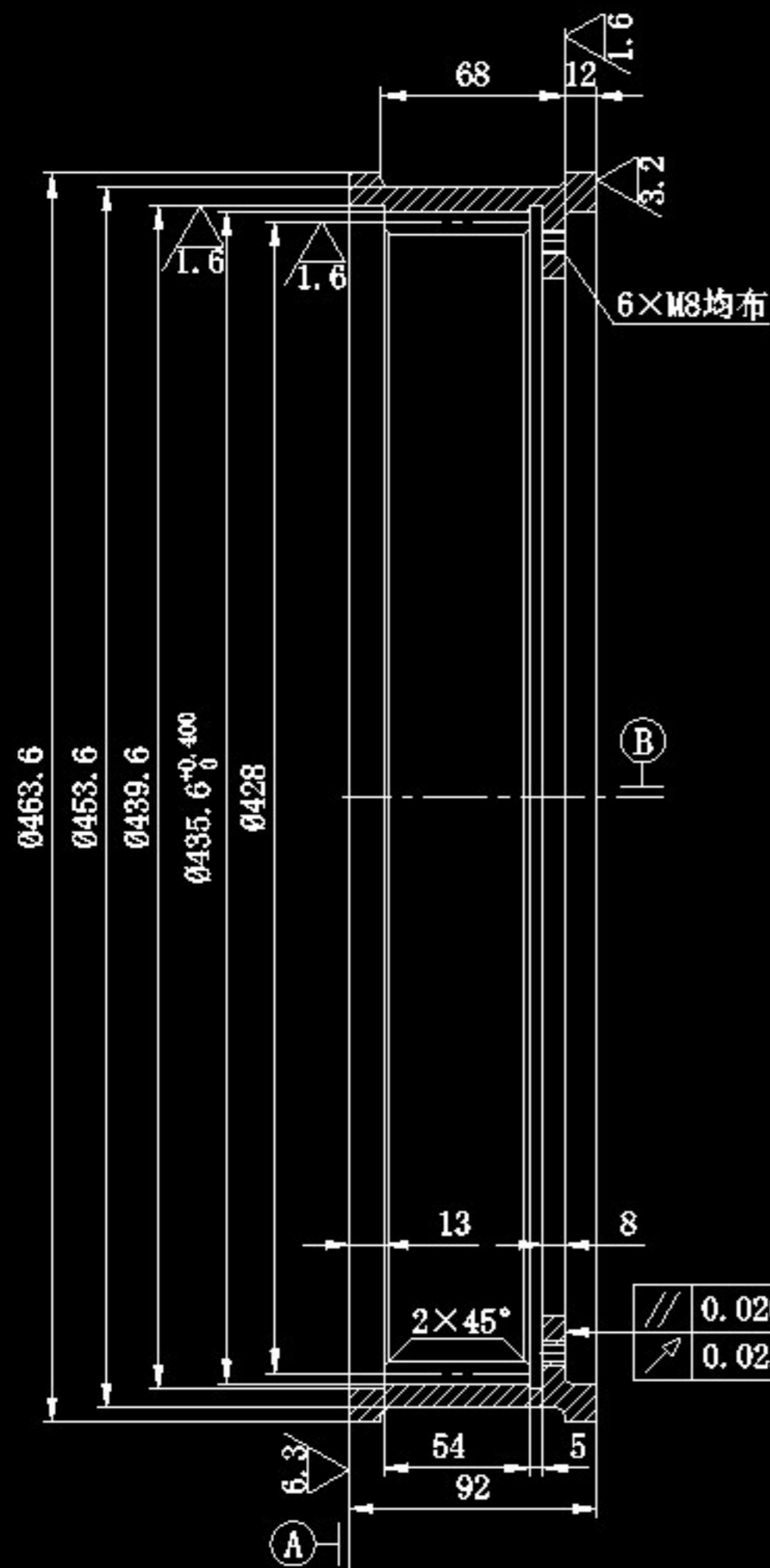


传动类型	行星齿轮传动	
中心距	a	78.5
模数	m	3
齿数	Z	82
压力角	α	20°
齿顶高系数	ba*	1
相啮合齿轮齿数	Zc	31
变位系数	x _s	-0.3
精度等级	8-8-7 GB/T100951-2001	
配对齿轮图号	JD-0.5-16	
单齿距极限偏差	f _r	±0.018
齿距累计总公差	F _r	0.070
齿廓总公差	F _a	0.026
径向跳动公差	F _r	0.056

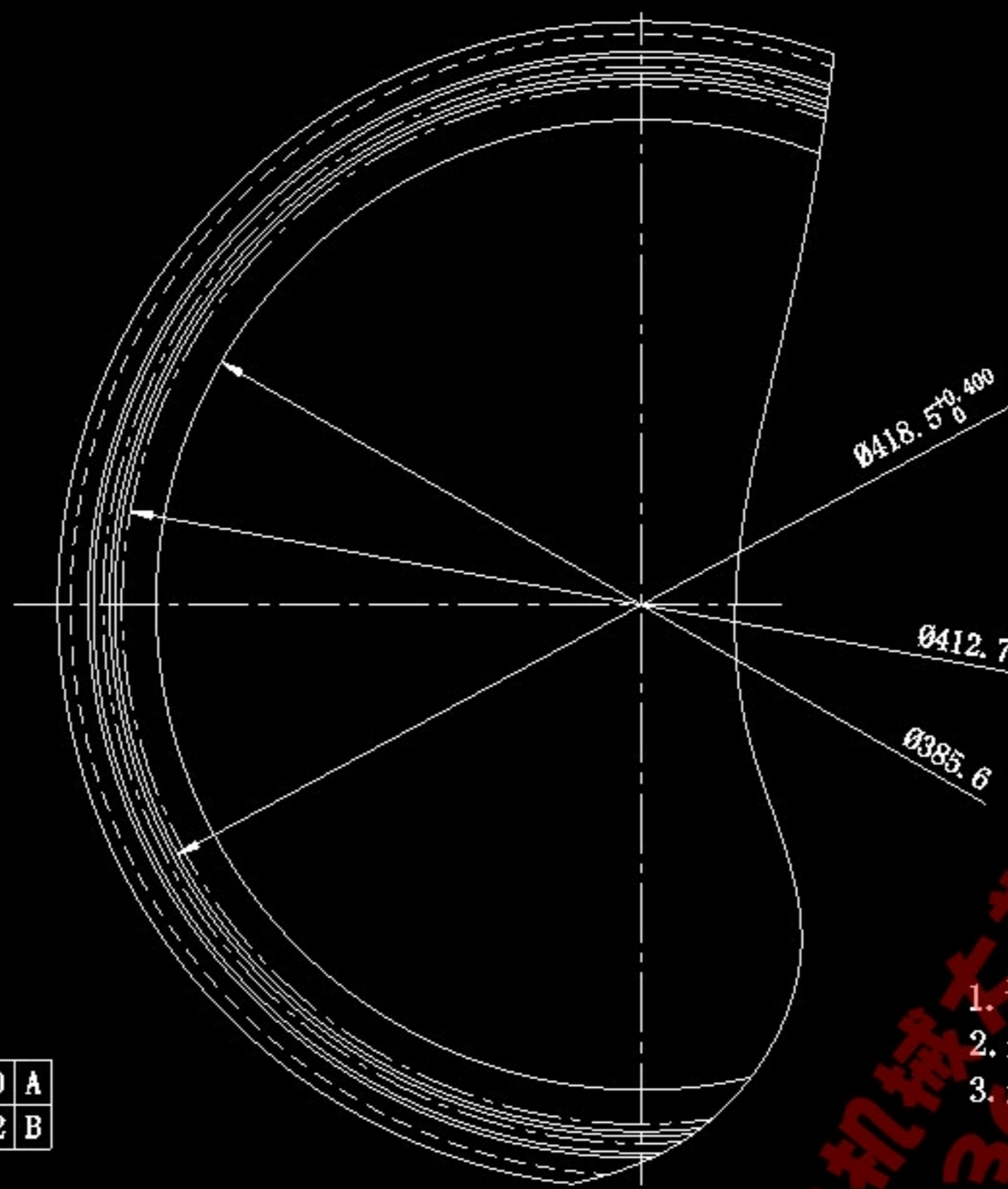
技术要求

1. 调质处理后齿面硬度HBS240~285;
2. 全部圆角半径为R2;
3. 未注明倒角为1.5×45°。

					40Cr			中国矿业大学机自04-3班	
标记	处理	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	姜欣欣		标准化		2008.6	(阶段标记)	质量	比例	JD-0.5小内齿圈
审核								1:2	
工艺			批准			共 12 张		第 7 张	JD-0.5-15



其余 $\nabla 6.3$

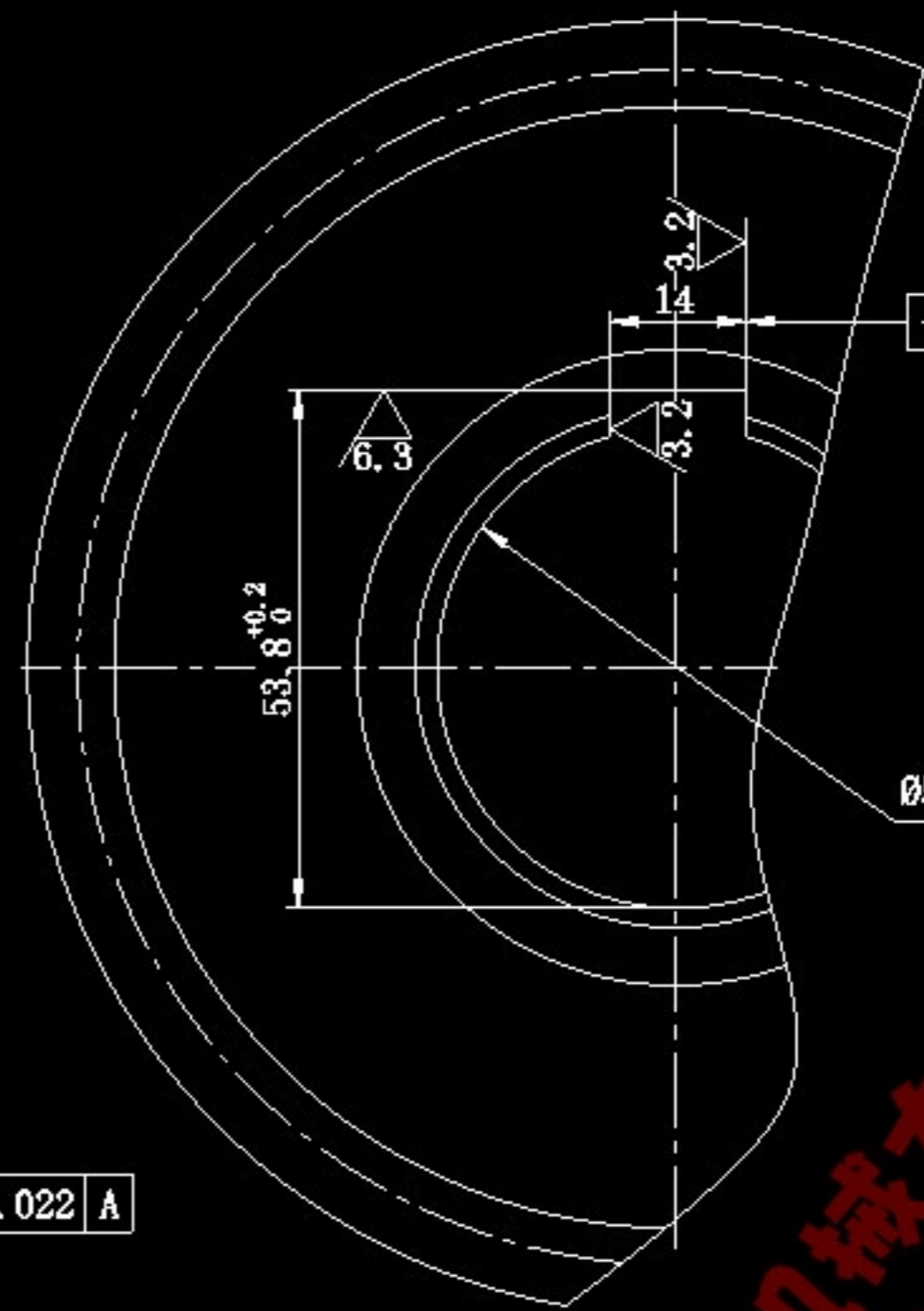
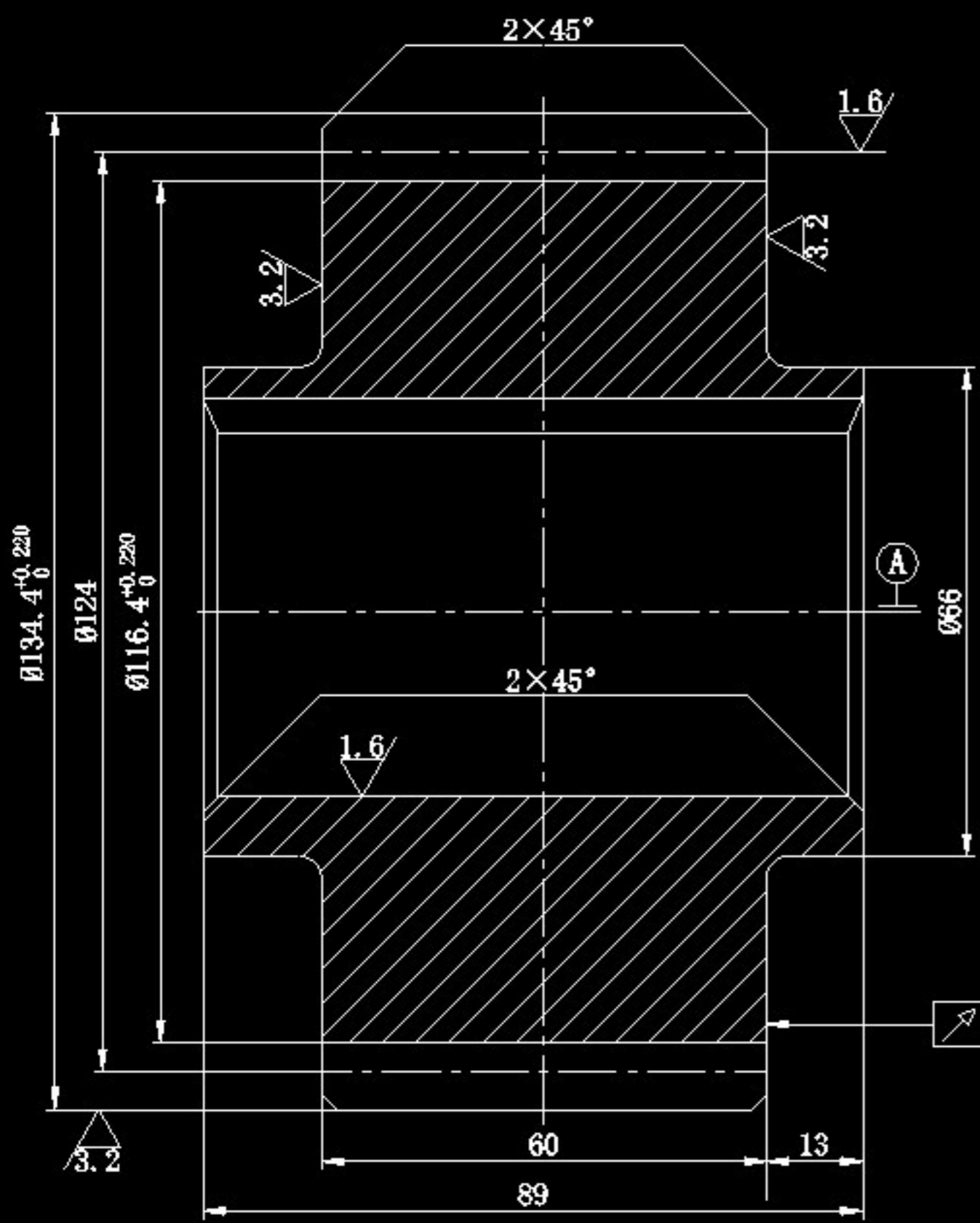


传动类型	行星齿轮传动	
中心距	a	138
模数	m	4
齿数	Z_n	107
压力角	α	20°
齿顶高系数	ha^*	1
相啮合齿轮齿数	Z_c	38
变位系数	x_n	-0.3
精度等级	8-8-7 GB/T100951-2001	
配对齿轮图号	JD-0.5-19	
单齿距极限偏差	f_r	± 0.028
齿距累计总公差	F_p	0.094
齿廓总公差	F_o	0.034
径向跳动公差	F_r	0.053

技术要求

1. 调质处理后齿面硬度HBS240~285;
2. 全部圆角半径为R3;
3. 未注明倒角为 $1.5 \times 45^\circ$ 。

						40Cr			中国矿业大学机自04-3班	
标记	处理	分区	更改文件号	签名	年、月、日				JD-0.5大内齿圈	
设计	董欣欣		标准化		2008.6	(阶段标记)	质量	比例		
审核								1:2.5	JD-0.5-07	
工艺			批准			共 12 张 第 4 张				



其余 $\nabla 6.3$

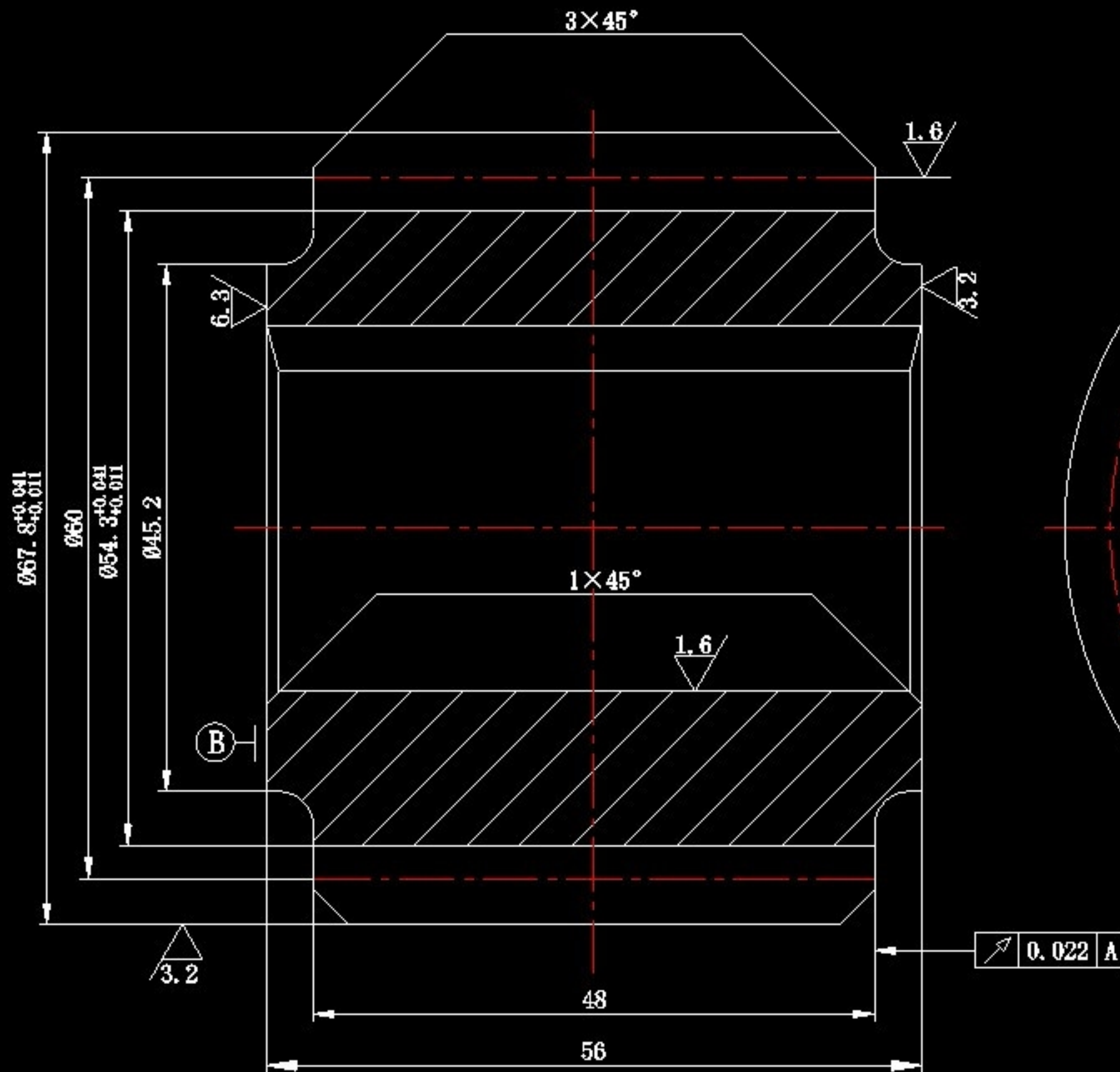
传动类型	行星齿轮传动	
中心距	a	138
模数	m	4
齿数	Z_n	31
压力角	α	20°
齿顶高系数	ha^*	1
相啮合齿轮齿数	Z_c	38
变位系数	x_n	0.3
精度等级	8-8-7 GB/T100951-2001	
配对齿轮图号	JD-0.5-19	
单齿距极限偏差	f_n	± 0.020
齿距累计总公差	F_n	0.072
齿廓总公差	F_r	0.021
径向跳动公差	F_r	0.041

技术要求

1. 调质处理后齿面硬度HBS240~285;
2. 全部圆角半径为R3;
3. 未注明倒角为 $1.5 \times 45^\circ$ 。

						40Cr			中国矿业大学机自04-3班	
标记	处理	分区	更改文件号	签名	年、月、日				JD-0.5太阳轮	
设计	姜欣欣		标准化		2008.6	(阶段标记)	质量	比例		
审核								1.5:1	JD-0.5-26	
工艺			批准			共 12 张 第 6 张				

其余 $\nabla 6.3$



传动类型	行星齿轮传动	
中心距	a	76.5
模数	m	3
齿数	Z_A	20
压力角	α	20°
齿顶高系数	ha^*	1
相啮合齿轮齿数	Z_c	31
变位系数	x_A	0.3
精度等级	6-8-7 GB/T100951-2001	
配对齿轮图号	JD-0.5-16	
单齿距极限偏差	f_{pt}	± 0.018
齿距累计总公差	F_p	0.055
齿廓总公差	F_c	0.019
径向跳动公差	F_r	0.031

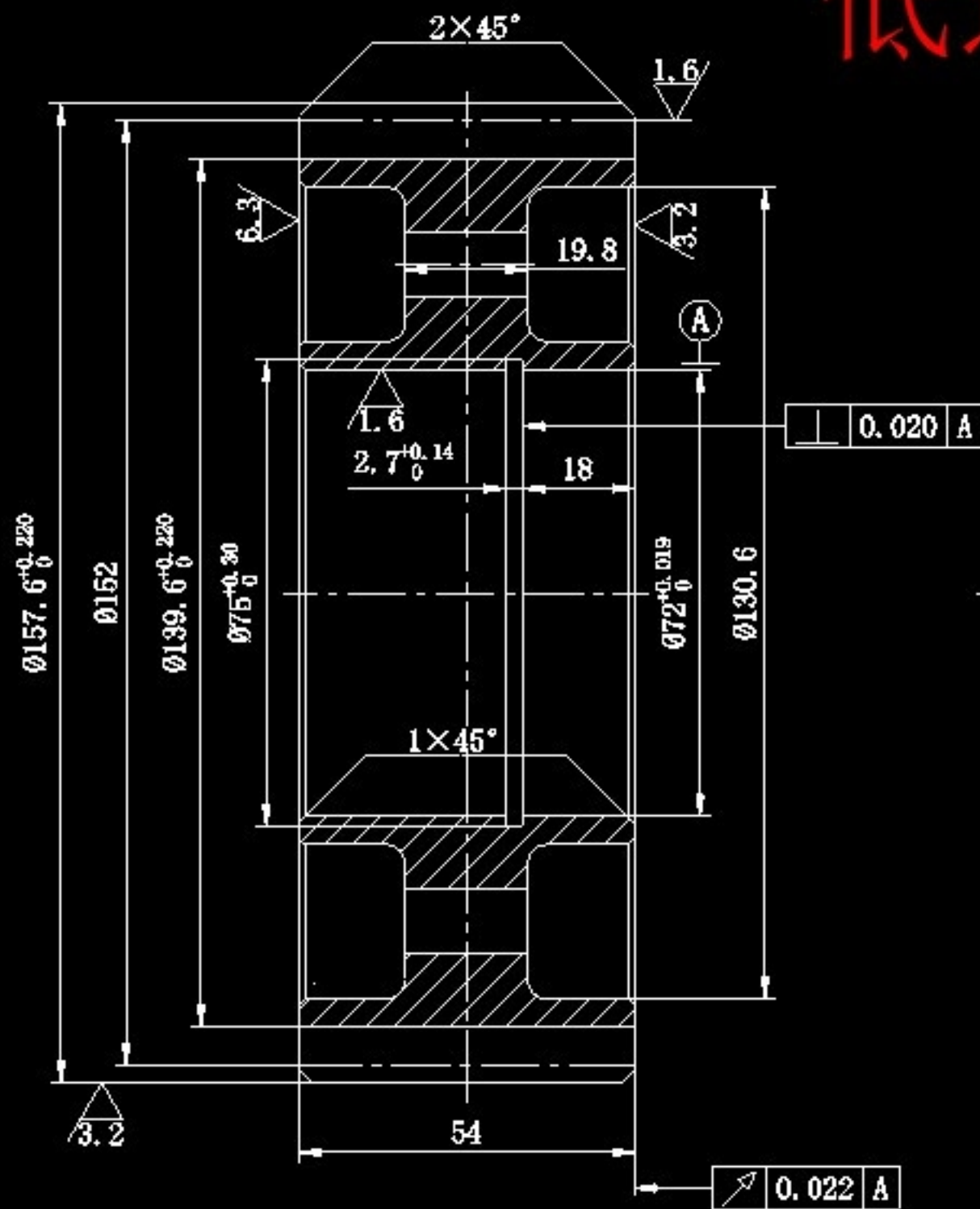
技术要求

1. 调质处理后齿面硬度HBS240~285;
2. 全部圆角半径为R3;
3. 未注明倒角为 $1 \times 45^\circ$ 。

						40Cr			中国矿业大学机自04-3班		
标记	处理	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计	姜欣欣		标准化		2008.6	(阶段标记)	质量	比例	JD-0.5太阳轮		

低速级行星齿轮

其余 6.3



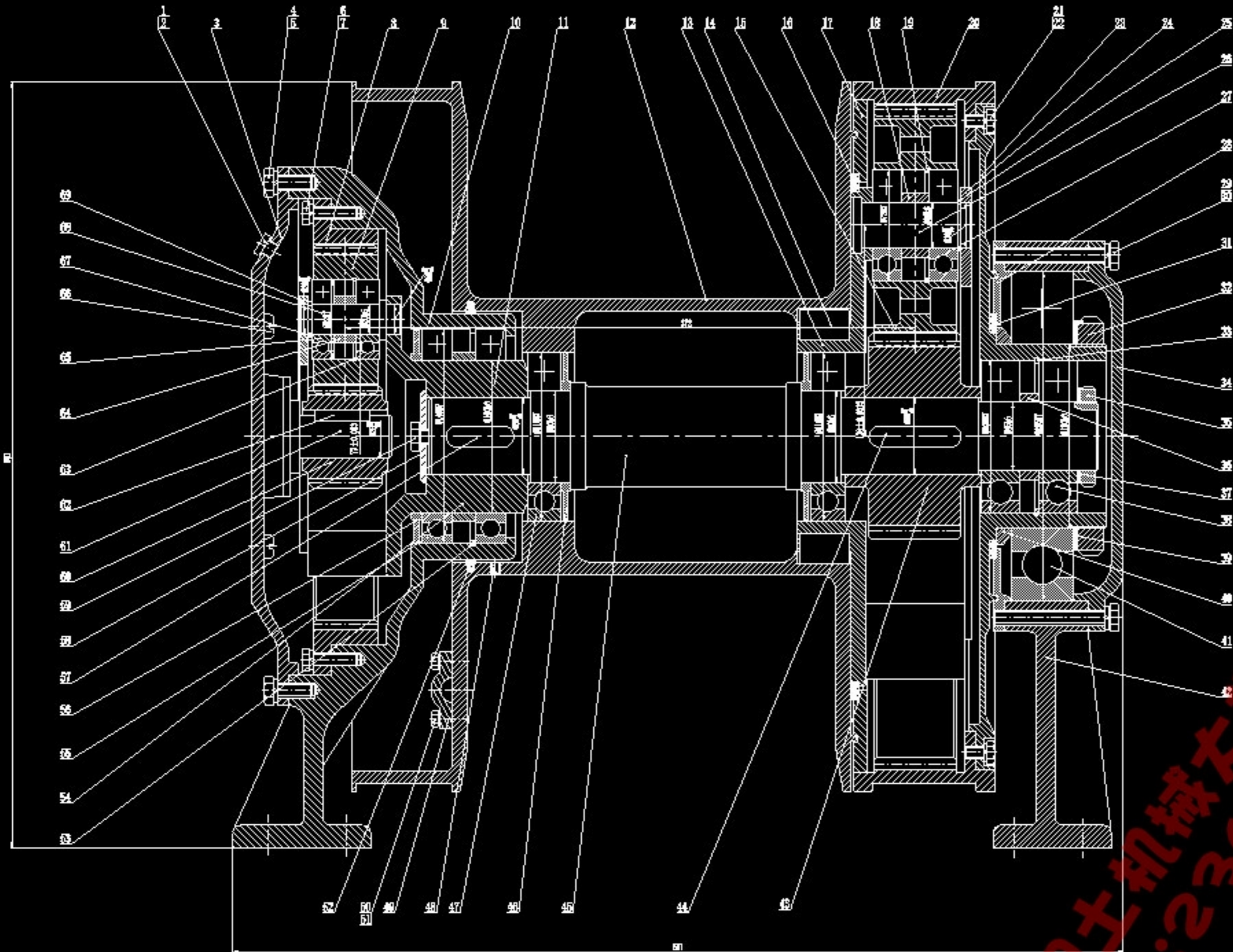
传动类型	行星齿轮传动	
中心距	a	138
模数	m	4
齿数	Z_4	38
压力角	α	20°
齿顶高系数	ha^*	1
相啮合齿轮齿数	Z_0	107
变位系数	x_c	-0.3
精度等级	8-8-7 GB/T100951-2001	
配对齿轮图号	JD-0.5-07	
单齿距极限偏差	f_n	± 0.020
齿距累计总公差	F_p	0.072
齿廓总公差	F_o	0.021
径向跳动公差	F_r	0.041

技术要求

1. 调质处理后齿面硬度HBS240~285;
2. 全部圆角半径为R3;
3. 未注明倒角为 $1.5 \times 45^\circ$ 。

						40Cr			中国矿业大学机自04-3班	
标记	处理	分区	更改文件号	签名	年、月、日				JD-0.5行星轮	
设计	樊欣欣		标准化		2008.6	(阶段标记)	质量	比例		
审核								1:1	JD-0.5-19	
工艺			批准			共 12 张 第 6 张				

減速器



技术要求

1. 装配时, 按照标准配合尺寸, 合格的才能装配, 所有零件表面用防锈油涂, 装配用油清洗, 箱体内不允许有任何杂物存在;
2. 离地最低小圆筒直径为 $\phi 40$, 在最低小圆筒直径为 $\phi 100$;
3. 在轴上和轴套方向游隙公差不得小于 ± 0.04 和 ± 0.04 ;
4. 装配时涂防锈油;
5. 在试验前进行试验。

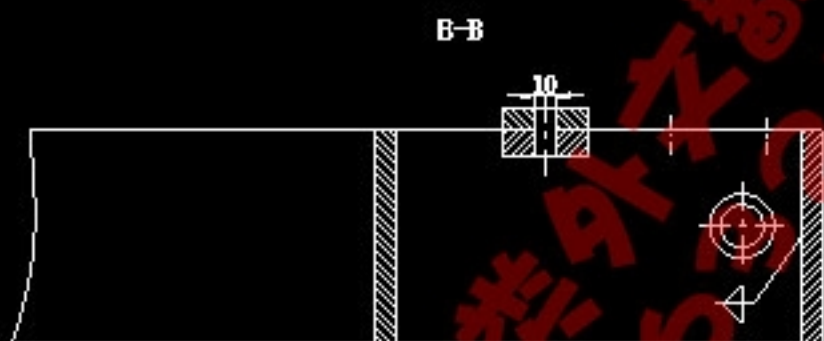
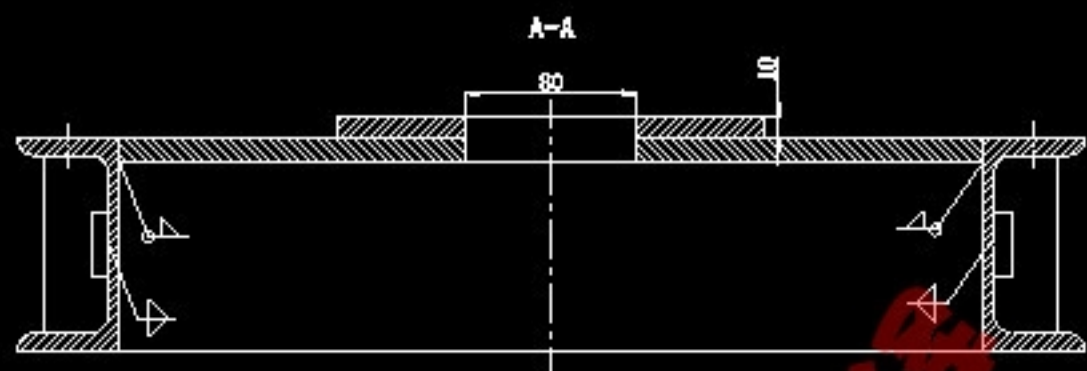
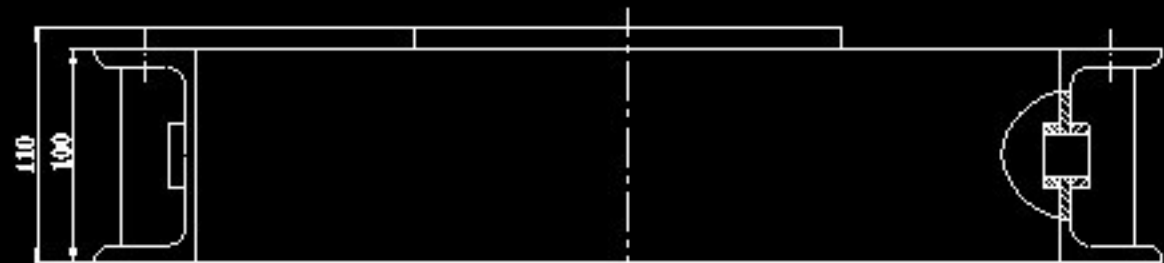
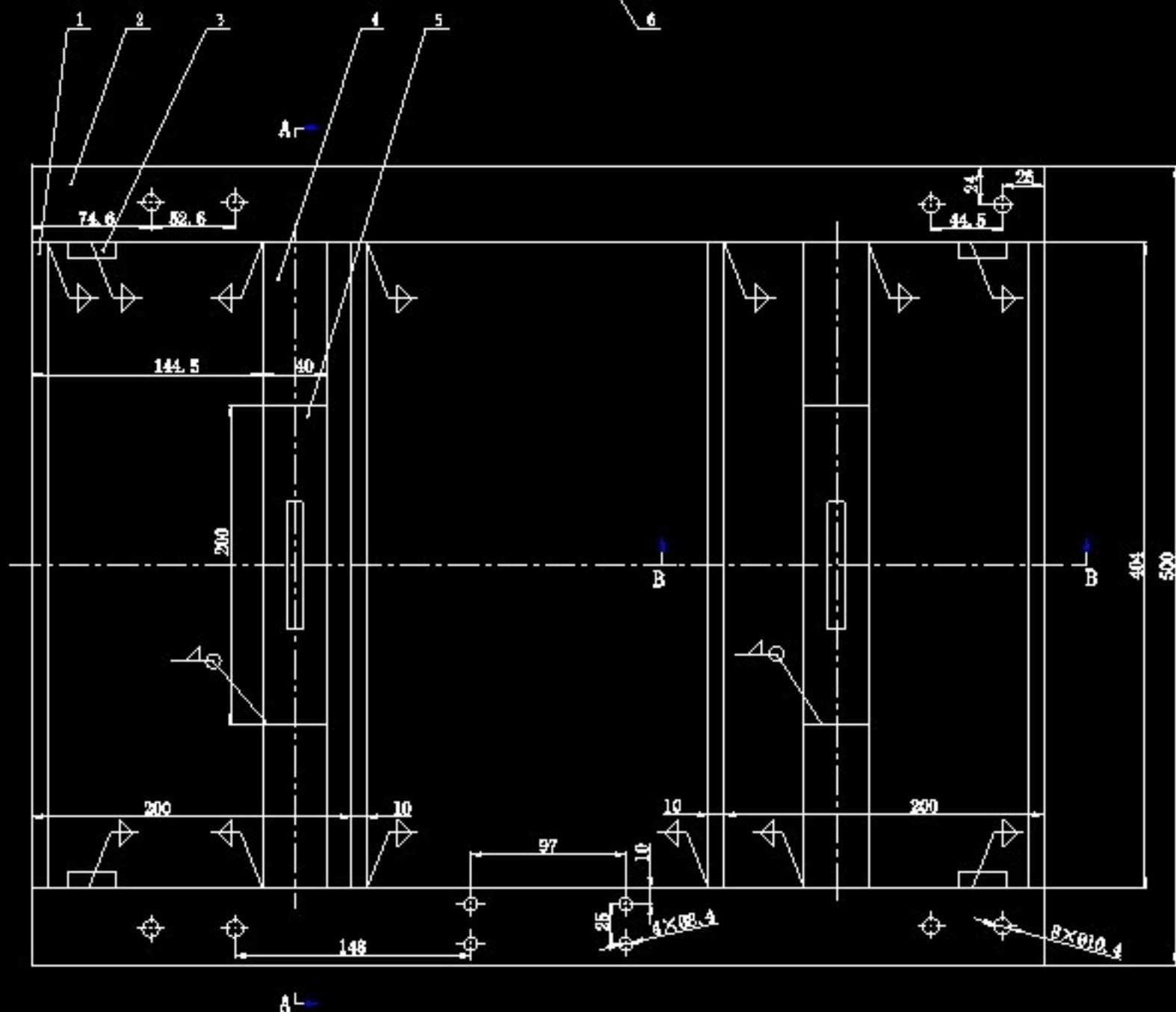
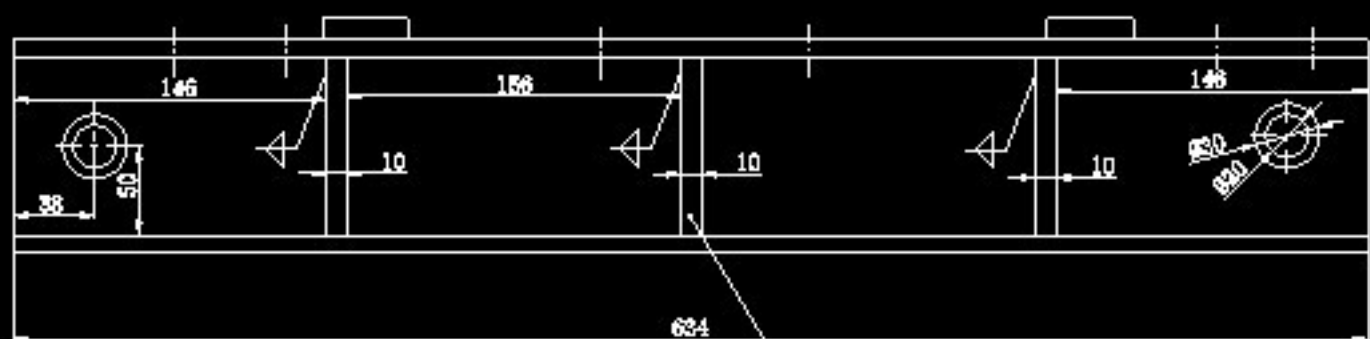
代号	名称	数量	材料	备注
01	GB/T190-2000	大圆筒 $\phi 40 \times 15$	1	6.00
02	JD-0.5-01	轴套	1	
03	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	4	
04	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	2	4.00
05	JD-0.5-01	轴套	2	4.00
06	JD-0.5-01	轴套	1	4.00
07	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	
08	JD-0.5-01	轴套	1	4.00
09	JD-0.5-01	轴套	1	4.00
10	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
11	JD-0.5-01	轴套	1	4.00
12	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
13	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
14	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
15	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
16	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
17	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
18	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
19	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
20	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
21	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
22	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
23	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
24	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
25	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
26	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
27	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
28	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
29	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
30	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
31	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
32	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
33	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
34	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
35	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
36	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
37	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
38	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
39	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
40	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
41	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
42	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
43	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
44	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
45	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
46	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
47	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
48	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
49	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
50	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
51	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
52	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
53	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
54	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
55	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
56	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
57	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
58	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
59	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
60	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
61	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
62	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00

技术特性

输入功率 P	输入转速 n	输出转速 n1	传动比 i	第一级 行星齿轮传动				第二级 行星齿轮传动			
				行星架输入	行星架输出	行星架输入	行星架输出	行星架输入	行星架输出	行星架输入	行星架输出
1.5	1430	40.00	35.51	2	20	2	20	2	20	2	20

代号	名称	数量	材料	备注
01	GB/T190-2000	大圆筒 $\phi 40 \times 15$	1	6.00
02	JD-0.5-01	轴套	1	
03	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	4	
04	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	2	4.00
05	JD-0.5-01	轴套	2	4.00
06	JD-0.5-01	轴套	1	4.00
07	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	
08	JD-0.5-01	轴套	1	4.00
09	JD-0.5-01	轴套	1	4.00
10	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
11	JD-0.5-01	轴套	1	4.00
12	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
13	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
14	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
15	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
16	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
17	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
18	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
19	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
20	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
21	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
22	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
23	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
24	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
25	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
26	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
27	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
28	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
29	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
30	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
31	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
32	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
33	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
34	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
35	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
36	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
37	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
38	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
39	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
40	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
41	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
42	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
43	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
44	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
45	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
46	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
47	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
48	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
49	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
50	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
51	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
52	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
53	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
54	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
55	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
56	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
57	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
58	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
59	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
60	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
61	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00
62	GB/T190-2000	轴套 $\phi 40 \times 15$	1	4.00

部件
JD-0.5-01
1/1



技术要求

1. 焊缝处不得有凸凹波纹、气孔、夹渣、烧穿和未焊透；
2. 焊接前如有变形应进行矫正；
3. 所有加工表面焊后加工；
4. 各板件下料时，尽量用剪板机或弯板下料；
5. 全部焊好后，在加工前进行时效处理；
6. 未注焊缝高度为5mm。

底座

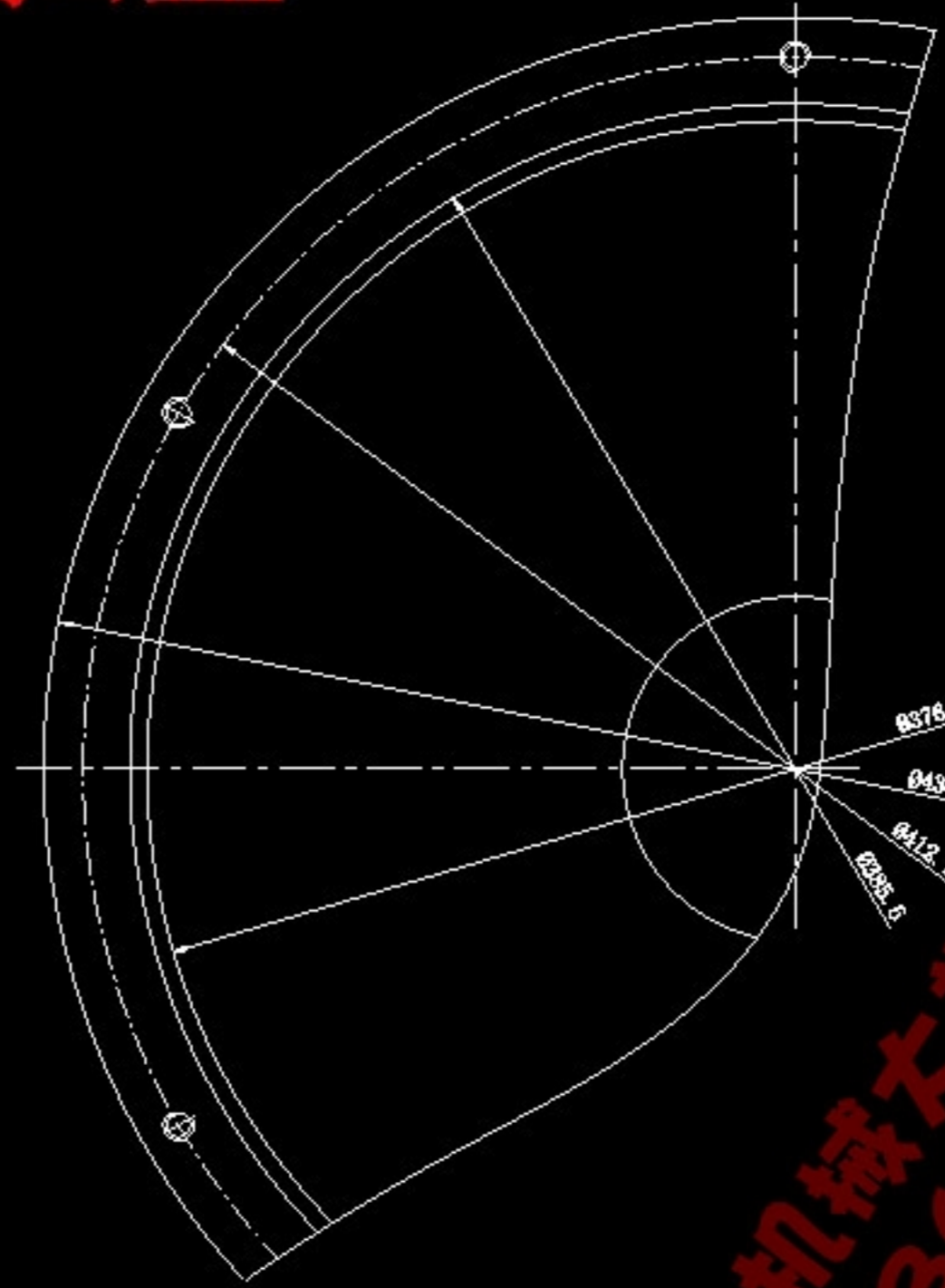
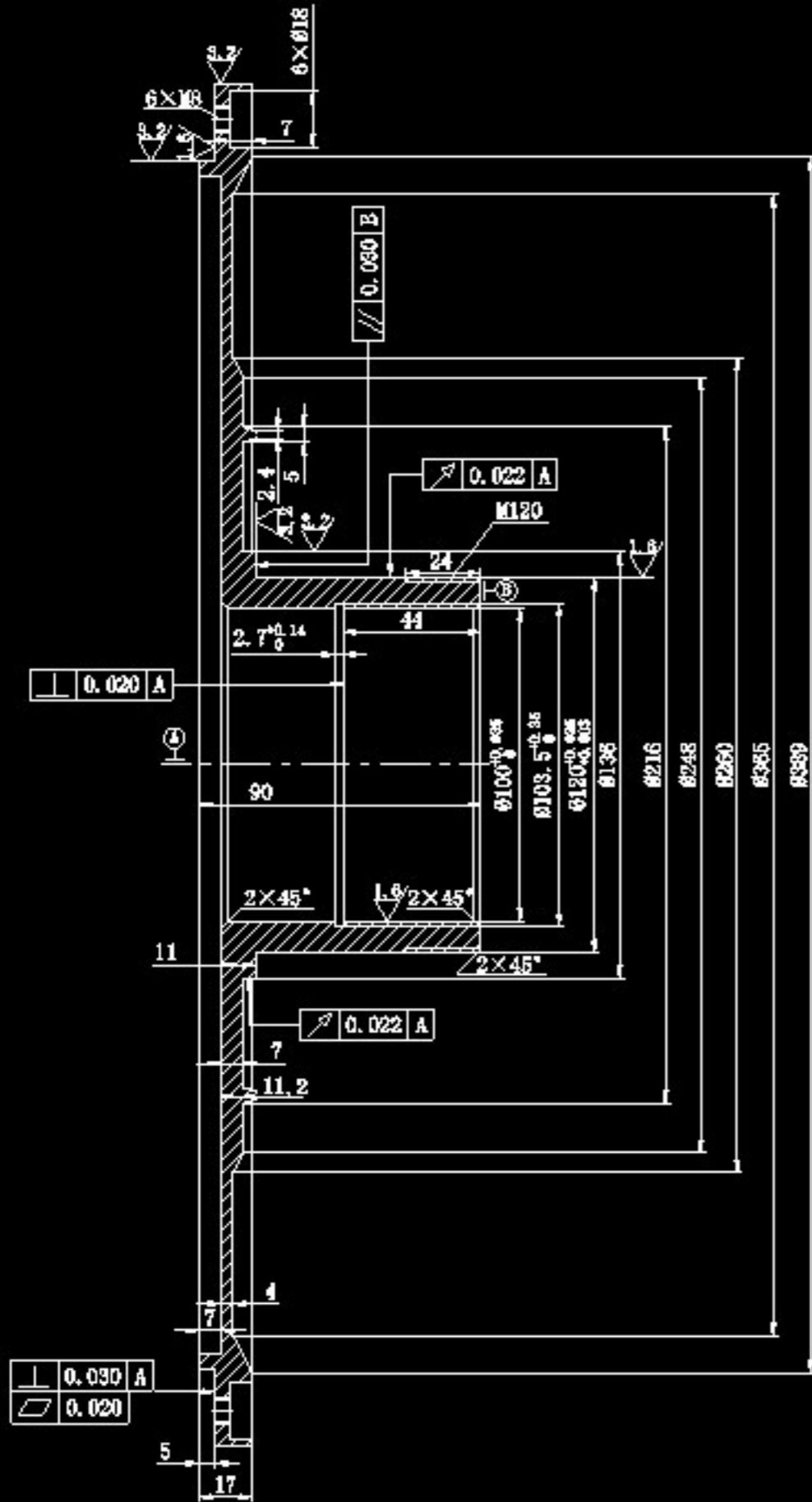
序号	代号	名称	数量	材料	单位	总计	备注
6	JD-0.5-11-05	圆板 φ10	8				
5	JD-0.5-11-04	止地板 φ10	8				
4	JD-0.5-11-03	垫板 φ10	2				
3	JD-0.5-11-02	环板 φ8	8				
2	GB/T790-1968	销轴 D10 L=234	8				
1	JD-0.5-11-01	圆板 φ10	4				
合计							

设计				审核				批准			
日期				日期				日期			
姓名				姓名				姓名			
职称				职称				职称			

部件		中国矿业大学机电04-3班	
JD-0.5底座			
JD-0.5-11			
1:2			
共12张 第3张			

挡盘

其余: $\sqrt[6]{3}$



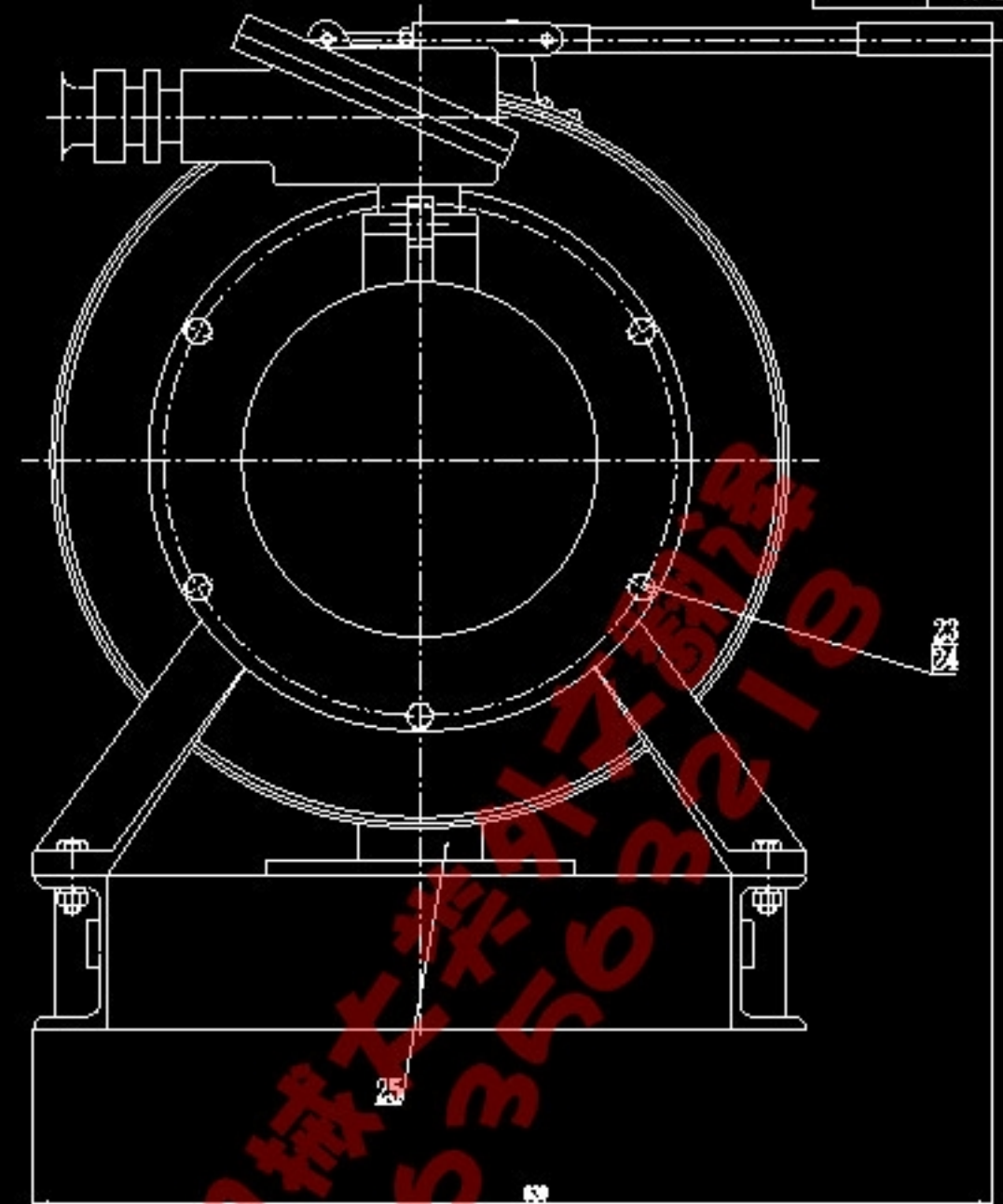
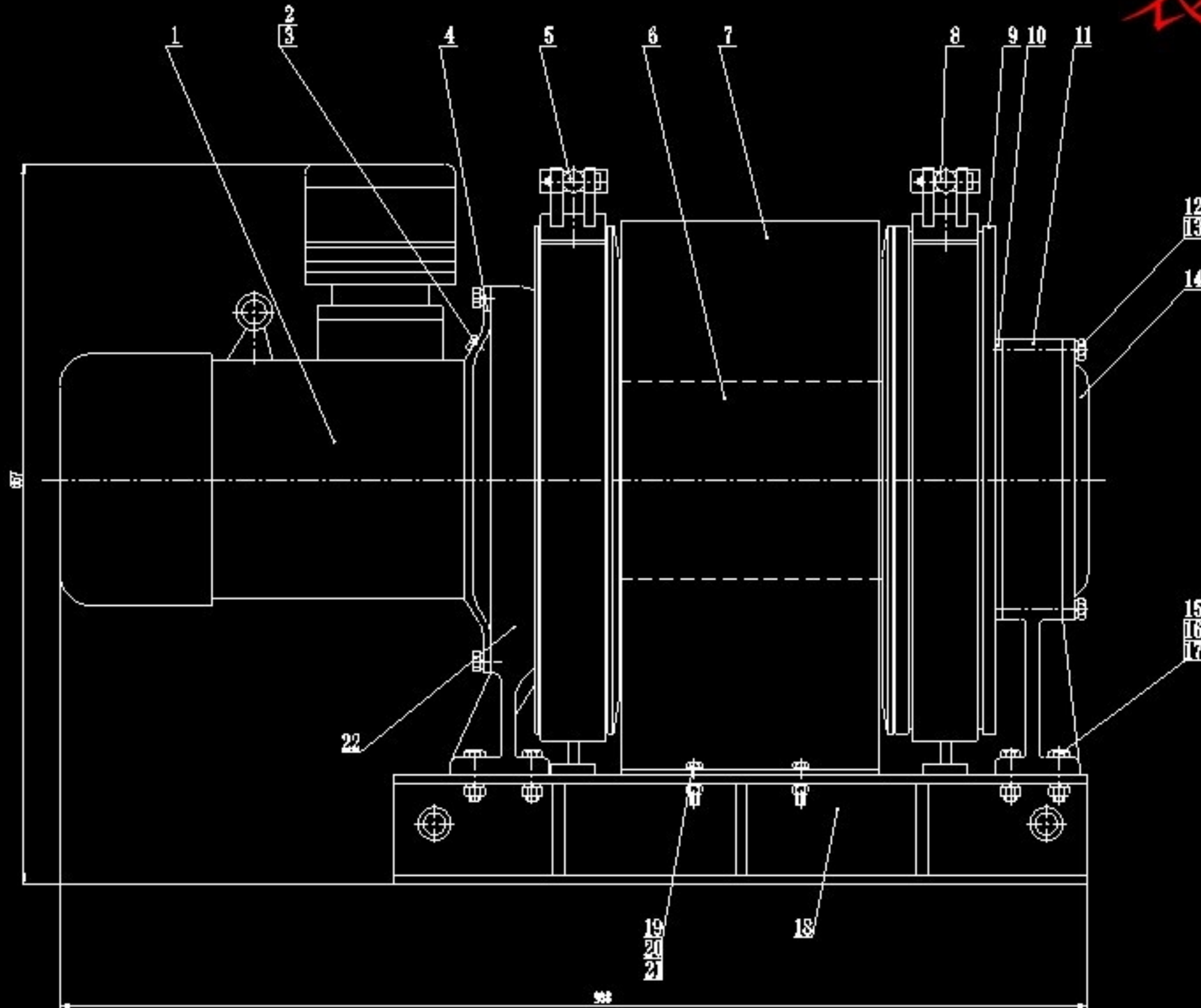
技术要求:

1. 铸件不许有砂眼、缺陷、缩孔、裂纹等缺陷, 不许补焊, 不许有粘沙、毛刺;
2. 全部铸造圆角半径为R3;
3. 未注明铸造倒角为 $1.5 \times 45^\circ$ 。

						ZG270-500			中国矿业大学机自04-3班	
标记	处理	分区	更改文件号	签名	年、月、日	(两视标注)	层数	比例	JD-0.5挡盘	
设计	姜泉政		标准比		2008.6				1:1.8	
审核						共 12 页		第 11 页		
工艺										

装配图

技术特征表		
型号	JD-0.5	
牵引力	60N	
速度	最大速度	1.2m/s
	最小速度	0.6m/s
	平均速度	0.9m/s
外形尺寸长×宽×高(mm)	936×630×667	
重量尺寸(mm)	∅180×240	
总传动比	22.61	
容量量	150m	
钢丝绳直径	6.3mm	
电动机	型号	YB112M-4
	功率	4kW
	转速	1440r/min



技术要求

- 所配备的电动机、及控制开关必须取得防爆合格证后方可与本绞车装配;
- 装配前,所有零件应用煤油清洗干净,无杂物、异物;
- 减速器部分及各部分密封面,均不须涂油。在各密封面涂密封胶或水玻璃;
- 整副装配完毕后,先用手动或电机点动,待机器正常运转后,方可进行空运转实验;
- 进行空运转试验时,正反方向各运转30分钟,并达到下列要求:
 - 运转正常,无冲击性噪声;
 - 各部分润滑良好,无渗漏现象;
 - 最高温度不超过95℃,最高温升不超过60℃;
 - 各部分无松动现象。
- 绞车外表面涂绿色油漆,卷筒表面涂灰色油漆;
- 机器连续运转一年之后应检修一次,在所有采用润滑剂的轴承处加油和润滑。

序号	代号	名称	数量	材料	备注
25	JD-0.5-15	下车架	2		
24	GB/T100-1967	弹性垫圈 10	8	42Mn	
23	GB/T5783-2000	六角螺栓 M10×25	8	B.8级	
22	JD-0.5-18	左架盖	1	HT150	
21	GB/T1170-88	螺母 M8	4	B8	
20	GB/T150-1967	轴衬 M6	4	42Mn	
19	GB/T5782-88	六角螺栓 M10×30	4	B.8级	
18	JD-0.5-11	底座零件	1		
17	GB/T18170-88	螺母 M20	3	42Mn	
16	GB/T100-1967	轴衬 M10	8	42Mn	
15	GB/T5782-88	六角螺栓 M10×40	3	B.8级	
14	JD-0.5-10	轴承盖	1	HT150	
13	GB/T100-1967	轴衬 M10	8	42Mn	
12	GB/T5783-2000	六角螺栓 M10×25	8	B.8级	
11	JD-0.5-09	轴衬支脚	1	HT150	

序号	代号	名称	数量	材料	备注
10	JD-0.5-08	轴	1		
9	JD-0.5-07	大内齿圈	1	42Cr	
8	JD-0.5-06	工作轴	1		
7	JD-0.5-05	护罩板	1		
6	JD-0.5-04	轴衬	1		
5	JD-0.5-03	轴衬用	1		
4	JD-0.5-02	电动机轴盖	1		
3	ZS70-82	齿轮油	1	工业用油	
2	JD/20449-01	六角螺栓 M10×8	1	Q235	
1	YB112M-4	电动机	1		

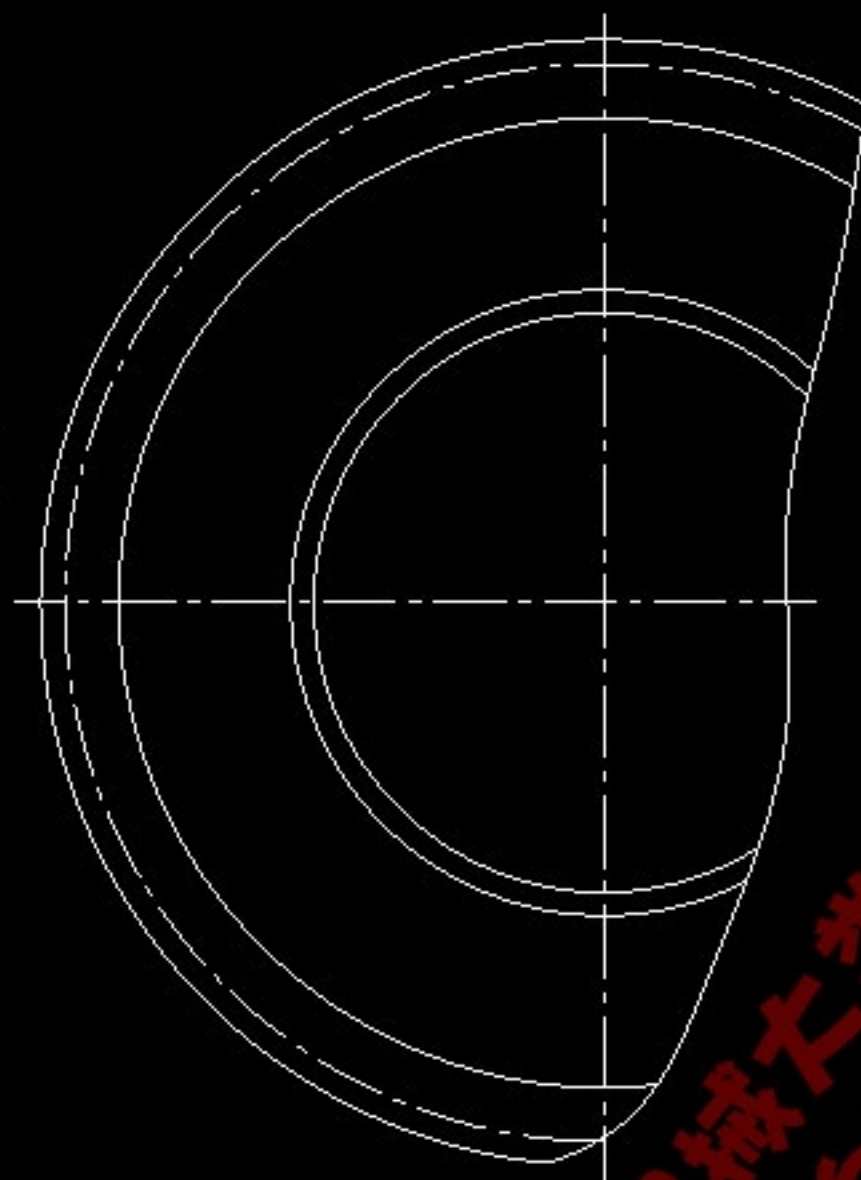
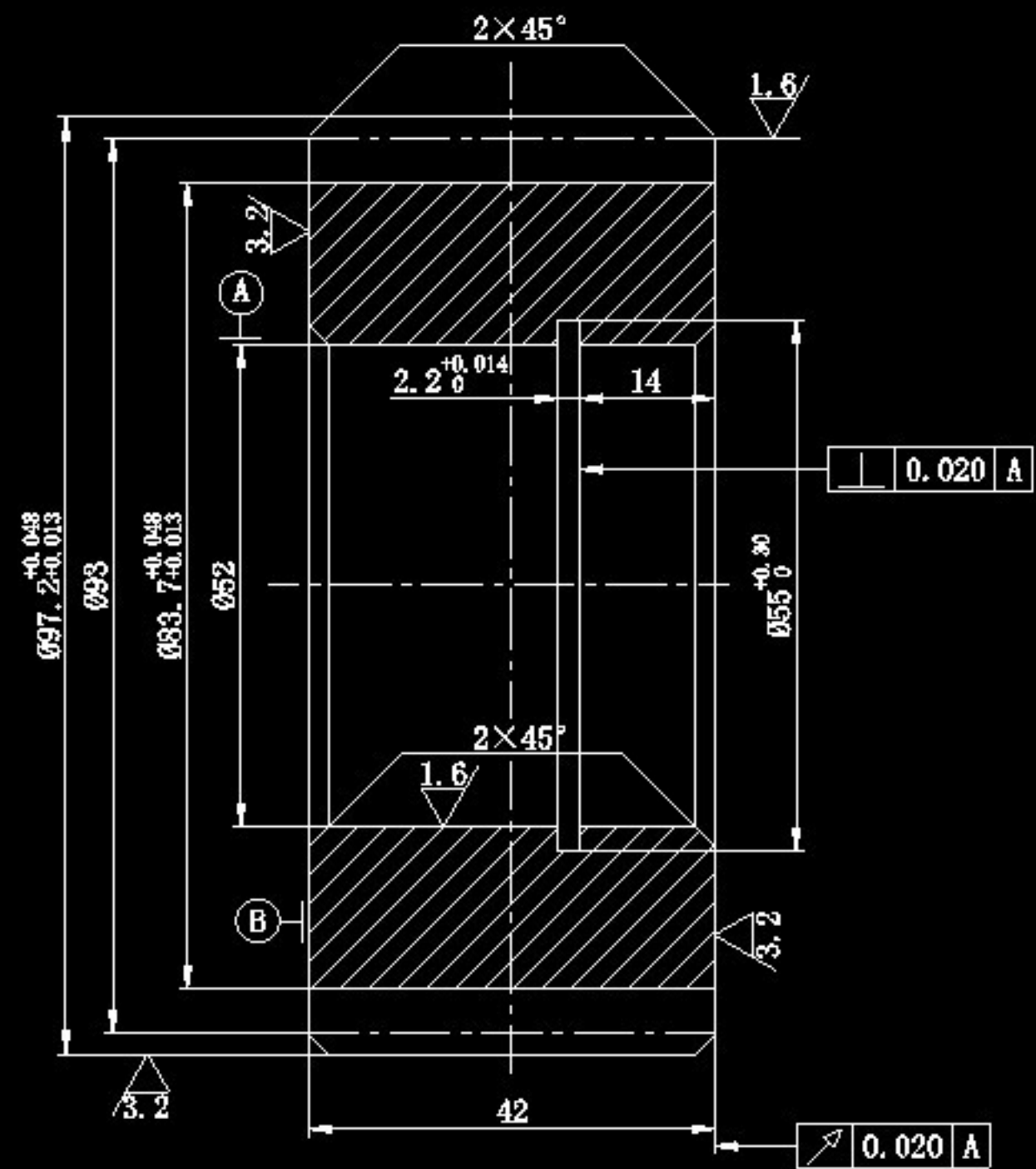
总装图

中国矿业大学烟台分校
JD-0.5总装图
JD-0.5-01

设计	张明	日期	2018.8
审核		日期	
共 12 张	第 1 张	比例	1:2.5

高速级行星齿轮

其余 6.3



传动类型	行星齿轮传动	
中心距	a	76.5
模数	m	3
齿数	Z _z	31
压力角	α	20°
齿顶高系数	ha*	1
相啮合齿轮齿数	Z _z	82
变位系数	x _z	-0.3
精度等级	8-9-7 GB/T100951-2001	
配对齿轮图号	JD-0.5-15	
单齿距极限偏差	f _z	±0.018
齿距累计总公差	F _z	0.055
齿廓总公差	F _z	0.019
径向跳动公差	F _r	0.031

技术要求

1. 调质处理后齿面硬度HBS240~285;
2. 未注明倒角为1.5×45°。

						40Cr			中国矿业大学机自04-3班	
标记	处理	分区	更改文件号	签名	年、月、日				JD-0.5行星轮	
设计	姚欣欣		标准化		2008.6	(阶段标记)	质量	比例		
审核								1.5:1	JD-0.5-16	
工艺			批准			共 12 张 第 8 张				