ICS 83.160.10
G 41

中华人民共和国国家标准

GB/T 23657—2009

力车轮辋系列

Series of cycle rims

(ISO 5775-2:1996,Bicycle tyres and rims—Part 2:Rims,MOD)

2009-04-24 发布　　2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会　发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
力 车 轮 辋 系 列
GB/T 23657—2009
*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
网址 www.spc.net.cn
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销
*
开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 34 千字
2009年7月第一版 2009年7月第一次印刷
*
书号:155066·1-38126

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前　言

本标准修改采用国际标准 ISO 5775-2:1996《自行车轮胎和轮辋——第 2 部分:轮辋》,同时,根据国情纳入了 ISO 标准所没有的软边轮辋(BE 型)。制定中参考了 GB 3936.2—1983《胶轮力车　轮辋》、QB 1802—1993《自行车　轮辋》和日本工业标准 JIS D 9421:2005《自行车——轮辋》。

本标准根据 ISO 5775-2:1996 重新起草。附录 A 列出了本标准章条编号与 ISO 标准章条编号的对照一览表。本标准与 ISO 5775-2:1996 的有关技术性差异用垂直单线标识在它们所涉及的条款的页边空白处,并在附录 B 中给出了这些技术性差异及其原因。

为便于使用,本标准还作了以下编辑性修改:

a) “本国际标准”一词改为“本标准”;

b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;

c) 删除国际标准前言。

本标准的附录 A、附录 B 和附录 C 均为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本标准起草单位:广州广橡企业集团有限公司钻石车胎厂、杭州中策橡胶有限公司、天津久荣车轮技术有限公司。

本标准主要起草人:陈秋发、李伊华、沈同祝、王香亚、顾钢、林俊平、黄国穗。

引　言

本标准在编排上与 ISO 5775-2:1996 有所不同。该 ISO 标准是将自行车轮辋的规格系列和产品总体要求编写在一起的,本标准将 ISO 标准中关于规格系列的技术内容重新起草。由于我国力车轮胎按胎圈结构分为直边系列、钩直边系列、钩边系列和软边系列四大类型,其相应的轮辋分为直边轮辋(SS 型)、钩直边轮辋(CT 型)、钩边轮辋(HB 型)和软边轮辋(BE 型),这些内容在本标准中都已详细列出。其中,软边轮辋(BE 型)为 ISO 标准未纳入的轮辋类型。

力 车 轮 辋 系 列

1 范围

本标准规定了各种类型的力车轮辋轮廓的尺寸与公差，给出了轮胎与轮辋配合部分的轮辋轮廓曲线及其主要尺寸。

本标准适用于 GB/T 7377 所包含各种系列力车轮胎的轮辋。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 1702 力车轮胎

GB/T 2933 充气轮胎用车轮和轮辋的术语、规格代号和标志

GB/T 6326 轮胎术语及其定义(GB/T 6326—2005，ISO 4223-1：2002，Definitions of some terms used in tyre industry—Part 1：Pneumatic tyres，NEQ)

GB/T 7377 力车轮胎系列(GB/T 7377—2008，ISO 5775-1：1997，Bicycle tyres and rims—Part 1：Tyre designations and dimensions，MOD)

3 轮辋的类型、尺寸、相关术语

3.1 轮辋的类型以其结构分类名称如下：

——直边轮辋(Straight side rims，简称 SS 型)；

——钩边轮辋(Hooked bead rims，简称 HB 型)；

——钩直边轮辋(Crotchet type rims，简称 CT 型)；

——软边轮辋(Beaded edge rims，简称 BE 型)。

3.2 上述四类轮辋的适用范围、图例和主要尺寸等要求，按第 4 章至第 7 章内容规定执行。轮辋气门嘴孔的主要尺寸要求见第 8 章。轮辋的检测方法见附录 C。

3.3 GB/T 2933 和 GB/T 6326 确立的术语和定义适用于本标准。第 4 章至第 7 章列出的图例所示代号和术语如下：

A 轮辋标定宽度

A_1 胎圈座处内宽

D 轮辋标定直径

D_1 轮辋测量直径

D_2 轮辋外直径

G 轮缘高度

H_1 槽底深度(轮辋底部以上无障碍装轮胎的最小深度)

P 胎圈座宽度

L_1 槽底宽度(轮辋带尺以上的槽宽)

R_2 轮缘半径

R_3 胎圈座圆角半径

R_4 槽顶圆角半径

β 胎圈座角度

4 直边轮辋(SS 型)

4.1 SS 型轮辋适用于非折叠式的硬胎圈直边轮胎。测量轮辋宽度和允许使用轮辋宽度应符合 GB/T 1702 和 GB/T 7377 的规定。

4.2 SS 型轮辋轮廓曲线见图 1，尺寸与公差见表 1、表 2。