



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 859—2013

直线型超弹性钛镍合金棒、丝材

Linear and superelastic titanium nickel alloy bar and wire

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属
行业标准
直线型超弹性钛镍合金棒、丝材

YS/T 859—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-51780168

010-68522006

2013年8月第一版

*

书号: 155066·2-25756

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位：西北有色金属研究院、西安赛特金属材料开发有限公司、西安思维金属材料有限公司。

本标准主要起草人：牛中杰、曹继敏、雷亚军、薛飒、于孟、杨宏进、艾建玲、陈绍楷。

直线型超弹性钛镍合金棒、丝材

1 范围

本标准规定了直线型超弹性钛镍合金棒、丝材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量证明书及合同(或订货单)内容。

本标准适用于制作眼镜架、矫形丝、导引丝、通信天线等的直线型钛镍合金棒、丝材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 3620.2 钛及钛合金加工产品化学成分允许偏差

GB/T 4698(所有部分) 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法

GB/T 5168 α - β 钛合金高低倍组织检验方法

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定法

GB/T 8180 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 23614.1 钛镍形状记忆合金化学分析方法 第1部分:镍量的测定 丁二酮肟沉淀分离-EDTA 络合-氯化锌返滴定法

GB/T 23614.2 钛镍形状记忆合金化学分析方法 第2部分:钴、铜、铬、铁、铌量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 产品牌号、品种、制造方法、状态、规格

产品牌号、品种、制造方法、状态、规格应符合表1的规定。

表 1

牌号	品种	制造方法	供应状态	直径或截面厚度/mm	长度/mm
TiNi-01、 TiNi-02、 TiNi-03	棒材	热加工+热矫直	热矫直态	>7~90	300~6 000
	丝材	热(冷)加工+热矫直	特软态、软态、硬态、特硬态	0.2~7.0	300~3 000
注 1: 丝材的供应状态因产品超弹性能的不同而区分。 注 2: 经供需双方协商,可供应超出表中规格的产品。					

3.1.2 标记示例

示例 1:

用 TiNi-01 制造的热加工状态的直径为 $\Phi 10$ mm 的棒材,标记为: