

ICS 77.140.50  
H 46



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 711—2017  
代替 GB/T 711—2008, GB/T 710—2008

---

## 优质碳素结构钢热轧钢板和钢带

Hot-rolled quality carbon structural steel plates sheets and strips

2017-02-28 发布

2017-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 GB/T 710—2008《优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带》和 GB/T 711—2008《优质碳素结构钢热轧厚钢板和钢带》进行合并修订。

本标准代替 GB/T 710—2008《优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带》和 GB/T 711—2008《优质碳素结构钢热轧厚钢板和钢带》，与 GB/T 710—2008 和 GB/T 711—2008 标准相比，主要技术变化如下：

——取消沸腾钢的相关牌号；

——取消拉沿级别；

——增加 35Mn、55Mn、70Mn 三个牌号（见表 1、表 2、表 3）；

——加严钢中有害元素硫的控制（见表 1）；

——调整部分牌号交货状态（见表 2）。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会（SAC/TC 183）归口。

本标准起草单位：重庆钢铁股份有限公司、鞍钢股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、首钢总公司、新余钢铁股份有限公司、河北钢铁股份有限公司唐山分公司。

本标准主要起草人：杜大松、叶国华、朴志民、张维旭、师莉、廖桑桑、邓翠青、谢朝忠、管吉春、阳隽觎、高燕、王鑫、刘徐源、苏皓璐。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 710—1988、GB/T 710—1991、GB/T 710—2008；

——GB/T 711—1985、GB/T 711—1988、GB/T 711—2008。

# 优质碳素结构钢热轧钢板和钢带

## 1 范围

本标准规定了优质碳素结构钢热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于厚度不大于 100 mm、宽度不小于 600 mm 的优质碳素结构钢热轧钢板和钢带(以下简称钢板和钢带)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差

GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法

GB/T 223.12 钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离-二苯碳酰二肼光度法测定铬量

GB/T 223.19 钢铁及合金化学分析方法 新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量

GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法

GB/T 223.37 钢铁及合金化学分析方法 蒸馏分离-靛酚蓝光度法测定氮量

GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 铬磷钼蓝分光光度法和锑磷钼蓝分光光度法

GB/T 223.64 钢铁及合金 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法

GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量

GB/T 223.86 钢铁及合金 总碳含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法

GB/T 224 钢的脱碳层深度测定法

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 247 钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 2970 厚钢板超声波检验方法

GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备

GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法(常规法)

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 13298 金属显微组织检验方法

GB/T 13299 钢的显微组织评定方法

GB/T 17505 钢及钢产品交货一般技术要求

GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)

GB/T 20125 低合金钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法

GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法