

## 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 95.1—2009  
代替 YS/T 95.1—2001

---

### 空调器散热片用铝箔 第 1 部分 基材

Aluminium foil for air conditioner—  
Part 1: Mill finish foil

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

---

## 前 言

YS/T 95《空调器散热片用铝箔》分为两个部分：

——第1部分 基材；

——第2部分 涂层铝箔。

本部分是YS/T 95的第1部分。

本部分代替YS/T 95.1—2001《空调器散热片用铝箔 第1部分 素铝箔》。

本部分与YS/T 95.1—2001相比，在下列内容上有较大变动：

——增加了牌号。

——加严了尺寸偏差、力学性能、工艺性能、外观质量的要求。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本部分负责起草单位：华北铝业有限公司。

本部分参加起草单位：东北轻合金有限责任公司、西南铝业(集团)有限责任公司、中铝西北铝加工分公司、江苏常铝铝业有限公司、广东乳源东阳光精箔有限公司、重庆顺威万希铝业有限公司。

本部分主要起草人：王淑芬、曹建峰、朱俊明、管连仲、郭义庆、池国明、谢馨刚、郭瑞、尚平、段瑞芬、李光惠、马宁。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——YS/T 95.1—2001。

# 空调器散热片用铝箔

## 第 1 部分 基材

### 1 范围

YS/T 95 的本部分规定了未经涂层的空调器散热片用铝箔的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存等内容。

本部分适用于表面无涂层的空调器散热片用铝箔(以下简称铝箔)。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 YS/T 95 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 22638.1 铝箔试验方法 第 1 部分:铝箔厚度的测定 重量法

YS/T 419 铝及铝合金杯突试验方法

### 3 要求

#### 3.1 牌号、状态、规格

3.1.1 铝箔的牌号、状态及规格应符合表 1 的规定。

表 1

牌 号	状 态	规格 <sup>a</sup> /mm	
		厚 度	宽 度
1050、1100、1200、3102、8006、8011	O、H22、H24、H26、H18	0.080~0.200	≤1 400
<sup>a</sup> 经供需双方商定,并在合同中注明,可供应其他规格的铝箔。			

3.1.2 卷径应符合表 2 的规定。

表 2

单位为毫米

内 径	外 径 <sup>a</sup>
75、150、200、300、505	供需双方协商
<sup>a</sup> 内径需求其他规格时,由供需双方协商决定。	

#### 3.1.3 标记

产品标记按牌号、状态、规格及标准编号的顺序表示。标记示例如下:

8011 牌号、H22 状态、厚度为 0.105 mm、宽度为 1 052 mm 的铝箔,标记为:

铝箔 8011-H22 0.105×1 052 YS/T 95.1—2009